



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



СМАЗКА МС ДЛЯ ГРУЗОВЫХ СУППОРТОВ

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51 502/DIN 51825: KP HСХ 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

Комплексная литиевая смазка на основе синтетического базового масла – полиальфаолефинов. Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Диапазон рабочих температур от минус 50 °С до плюс 180 °С.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективная защита от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Специализированная смазка для закрытых узлов, тормозных систем грузового автотранспорта. Обеспечивает надежную защиту механизмов подвода тормозных колодок в широком диапазоне рабочих температур от минус 40°С до плюс 180°С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса бежевого-коричневого цвета	визуальный
Класс консистенции по NLGI	2	-
Температура каплепадения, °С, сСт	280	ГОСТ 6793
Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	65-75	ГОСТ 33
Пенетрация, плюс 25 °С, в пределах	265-295	ГОСТ 5346
Тест на вымываемость водой (из подшипника) при температуре 79 °С, %	5,0	ASTM D1264
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С - критическая нагрузка P _к , кгс - нагрузка сваривания P _с , (кгс), не менее - диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более	119 315 0,65	ГОСТ 9490