

Рис. 4

10. По окончании сверления, не останавливая дрель, извлеките алмазную коронку из отверстия и только после этого остановите дрель.

11. Удалите керн из просверленного отверстия.

12. Очистите отверстие от пыли.

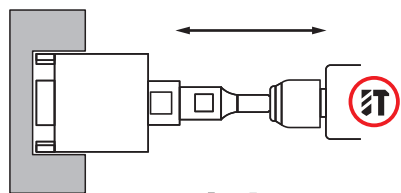
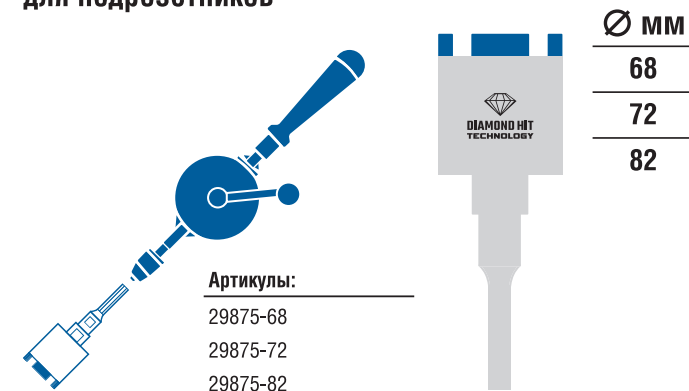


Рис. 5

**▲ ВНИМАНИЕ**

При снижении режущей способности коронки следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале.

**ЗУБР алмазные сегментные коронки для подрозетников**



**ЗАО «ЗУБР ОВК» РОССИЯ, 141002, Московская область, г. Мытищи-2, а/я 36**  
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в характеристики изделия без предварительного уведомления. Приведенные иллюстрации не являются обязательными. Ответственность за опечатки исключается.

**Назначение и область применения**

Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за то, что Вы выбрали изделие **ТМ ЗУБР**. Прежде чем приступить к его использованию, внимательно изучите эту инструкцию. Строго соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования. Алмазные сегментные коронки для подрозетников предназначены для скоростного сверления армированного и неармированного бетона, кирпича, ФБС и других строительных материалов, с использованием перфораторов и ударных дрелей с функцией микроудара.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рекомендуемое оборудование: ударные дрели мощностью от 1000 Вт.

Рекомендуемые обороты: от 2000 до 3000 об./мин.

Рекомендуемая частота ударов: от 20000 до 60000 уд./мин.

**▲ ВНИМАНИЕ**

Работа с перфораторами только в безударном режиме!

Рабочая глубина сверления 75 мм, посадочная резьба коронки М16.

В зависимости от применяемого электроинструмента возможно использование коронок с адаптерами (приобретаются отдельно):

- 1/2" (арт. 29877-1/2),
- SDS-plus (арт. 29877-SDS-plus),
- SDS-max (арт. 29877-SDS-max).

**Рекомендации по проведению работ**

Возможность использования с пылеотводом - насадкой для пылесоса (арт. 29823-M16) (приобретается отдельно).

**Рекомендации по проведению работ**

1. Убедитесь в возможности проведения работ, в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь в том, что приобретенная алмазная коронка предназначена для обработки выбранного материала.

2. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.

3. Просверлите отверстие сверлом или буром диаметром 8 мм в обозначенный центр на глубину 3–4 см (рис. 1).

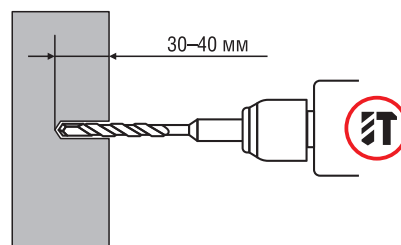


Рис. 1

4. Соедините алмазную коронку с адаптером. Вставьте центровочное сверло в адаптер (рис. 2).

5. В начале засверливания рекомендуется переключить электроинструмент в безударный режим сверления, для того чтобы не повредить внешнюю отделку.

**Рекомендации по проведению работ**

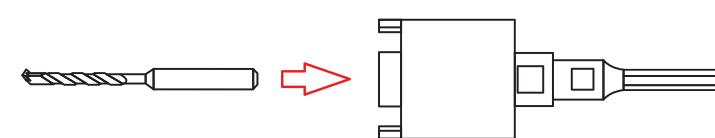


Рис. 2

6. Включите дрель на рекомендованные обороты. Направляя центровочное сверло в заранее сделанное отверстие, сделайте запил алмазной коронкой приблизительно 5 мм (рис. 3).

7. Остановите дрель, извлеките центровочное сверло из адаптера (рис. 4).

8. В случае использования дрели с функцией микроудара включите микроудар. В случае использования перфоратора режим должен быть БЕЗУДАРНЫМ!

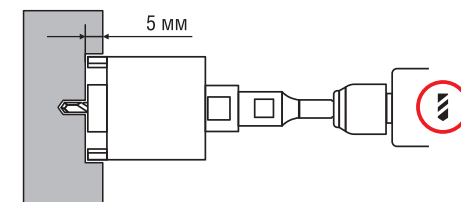


Рис. 3

9. Продолжайте сверление по сделанному запилу до необходимой глубины. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно-поступательные движения (рис. 5).