



Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

08.02.2021

ПАСПОРТ

Труба гофрированная из ПВХ сверхтяжёлая серая Промрукав

ТУ	ТУ 22.21.29-001-52715257-2017
Бренд	Промрукав
Гарантия производителя, мес.	24
Климатическое исполнение	УХЛ2
Прочность при сжатии, Н	1100
Рабочая температура, °С	-40...60
Срок хранения	В упаковке предприятия-изготовителя 2 года со дня производства
Степень защиты (IP)	IP66
Условия транспортирования	Группа 4 (ГОСТ 15150-69)
Условия хранения	Группа 2 (ГОСТ 15150-69)
Цвет	Серый

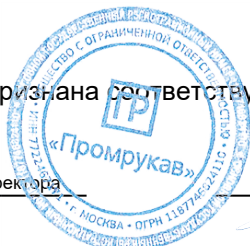
*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Значение
Проверка внешнего вида трубы	Внешний вид должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.	Соответствует
Проверка наличия и правильности содержания маркировки труб	Товарный или отличительный знак предприятия, тип, дату изготовления, отметка ОТК.	Соответствует
Проверка наличия протяжки, правильности ее расположения, материала, а также размеров выступающих за пределы труб частей протяжки	Труба должна иметь протяжку, изготовленную из стальной проволоки класса 2, проходить внутри трубы и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, на 150 мм. Допускается отсутствие выступа протяжки (с одной стороны или двух сторон) за пределы длины трубы при автоматической упаковке.	Соответствует
Проверка правильности места нанесения маркировки труб	Место нанесения маркировки труб должно выбираться с учетом обеспечения легко читаемости этой маркировки	Соответствует
Проверка правильности способа нанесения маркировки труб	Маркировка труб должна выполняться методом литья (экструзии)	Соответствует
Проверка правильности упаковки труб	Наличие не менее 5 упаковочных лент, плотно обтягивающих бухту, без деформации профиля. Стрейч (2 - 2,5 оборота вокруг бухты) должен плотно обтягивать бухту, края заглажены	Соответствует
Проверка радиуса на изгиб	Трубы должны допускать возможность их изгибания под угол 360° с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам.	Соответствует

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 22.21.29-001-52715257-2017

Заместитель коммерческого директора
должность



подпись

Бурдаев В.В.
Ф.И.О.