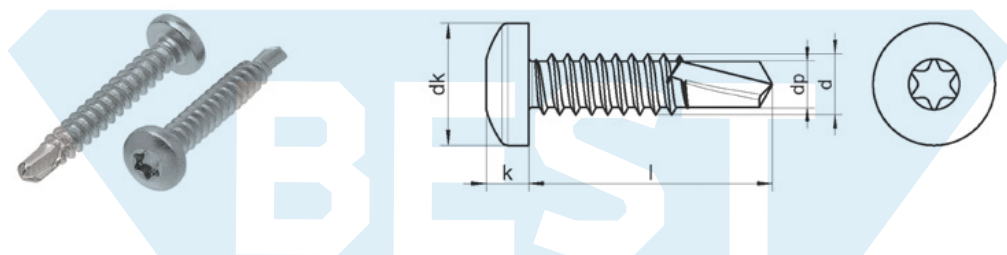


Винты самонарезающие сверлоконечные с полукруглой головкой форма М, звездообразный шлиц TX (TORX)



dk	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,8
dp	2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	5,8
k	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55
#Tx	TX8	TX10	TX15	TX20	TX25	TX25	TX30

l/d	ST2,9	ST3,5	ST3,9	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
9,5	A2 A4 C1	A2 A4 C1					
13	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1		
16	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
19	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
22		A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
25		A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
32			A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
38			A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
40						A2 A4 C1	
45			A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
50			A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
60				A2 A4 C1	A2 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
70					A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
75					A2 A4 C1	A2 A4 C1	
80					A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
90					A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
100					A2 A4 C1	A2 A4 C1	A2 A4 C1
	1000	1000	l<25: 1000 l≥25: 500	l<32: 1000 l≥32: 500	l<45: 500 l≥45: 200	l<25: 1000 l≥25: 500 l≥45: 200	l<25: 500 l≥25: 200

* по ГОСТ ISO 3506-4-2014: беспрепятственное вкручивание только в алюминий твёрдостью от 80 HV 30 до 120 HV 30