



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24003283-ОЗСМ

Смазка Литол-24

ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 71886 Картридж 400,0 кг, шт.: 9360 вес, тонн: 3,744

Дата изготовления продукта: 27.03.2024

Дата отбора пробы: 28.03.2024

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	201
Пенетрация при температуре 25 °С с перемешиванием, мм-1	ГОСТ 5346	-	220 ÷ 250	235
Эффективная вязкость, Па*с (П): - при температуре 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более - при температуре 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее - при температуре минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	- - -	280 8 650	265 14 543
Предел прочности, Па (гс/см2) при температуре: - 20 °С - 80 °С, не менее	ГОСТ 7143	- -	500 ÷ 1000 200	759 310
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,2
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при температуре 120 °С, %, не более	ГОСТ 9566	-	6,0	0,3
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,03
Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,03	0,025
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) °С, не менее: - нагрузка сваривания Pс, Н (кгс) - критическая нагрузка Pк, Н (кгс) - индекс задира Из, Н (кгс)	ГОСТ 9490	- - -	1381 617 28	1470 696 28
Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, %: - изменение объема - изменение твердости	ГОСТ 9.030	- -	-8 ÷ 8 -8 ÷ 8	-6,14 3,64

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ГОСТ 21150-2017

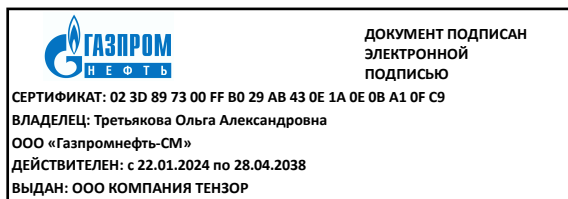
Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-2022)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:



Третьякова О.А.

Паспорт выдан: 28.03.2024 15:39:50



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24003283-ОЗСМ**

Смазка Литол-24

ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 71886    Картридж 400,0 кг, шт.: 9360    вес, тонн: 3,744

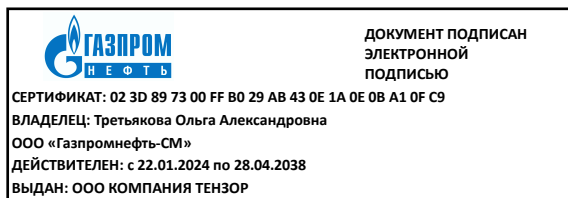
**Дополнительные показатели**

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.

Смазка представляет собой структурированную тиксотропную дисперсию твердого загустителя в дисперсной среде.

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород в смазке, составляет 70 мас. % и более.

\* Определить фракционный состав и процент перегонки смазки невозможно, так как она представляет собой густую мазь.



Начальник смены:

Третьякова О.А.

Паспорт выдан: 28.03.2024 15:39:50



## CERTIFICATE OF ANALYSIS № 24003283-OZSM

Grease LITHOL-24  
GOST 21150-2017 OKPD 2 19.20.29.210

The declaration of conformity

reg. number: EAЭC № RU Д-РУ.РА01.В.77521/23 until 12.02.2026

*Management system of the company is certified for compliance the standards*

ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018

Batch: 71886 Package:9360 cartridges of 400,0 kg 3,744 t

**Date of production: 27.03.2024**

**Date of sampling: 28.03.2024**

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Appearance	Visual	-	Homogeneous paste from light-yellow to brown color	Homogeneous brown paste
Dropping point, oC, min	GOST 6793	-	185	201
Worked penetration at 25°C, mm-1	GOST 5346	-	220 - 250	235
Viscosity, Pa·s: - at 0°C and average rate of share 10 s-1, max - at 50°C and average rate of share 100 s-1, min - at minus 20°C and average rate of share 10 s-1, max	GOST 7163	- - -	280 8 650	265 14 543
Tensile strength, Pa: - at 20°C - at 80°C, min	GOST 7143	- -	500 - 1000 200	759 310
Oil separation, %, max	GOST 7142	-	12,0	11,2
Metals corrosion	GOST 9.080	-	Passed	Passed
Evaporation loss at 120 °C, wt %, max	GOST 9566	-	6,0	0,3
Free alkali expressed as NaOH, wt %, max	GOST 6707	-	0,10	0,03
Water content	GOST 2477	Traces	Absence	Absence
Mechanical impurities, wt %, max	GOST 6479	0,03	0,03	0,025
Tribological characteristics at 20±5oC, Four-Ball Method, min: - weld point, N - last non seizure load, N - load-wear index, N	GOST 9490	- - -	1381 617 28	1470 696 28
Rubber (grade 26-44) resistance to grease, %: - volume change - hardness change	GOST 9.030	- -	Minus 8 - 8 Minus 8 - 8	Minus 6,14 3,64

Conclusion: Grease LITHOL-24 the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and GOST 21150-2017


Shelf life - 5 years from date of production

Sampling conditions - under GOST 2517-2012

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-2022)

Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

**Head of shift Laboratory:**

	THE DOCUMENT IS SIGNED WITH AN ELECTRONIC SIGNATURE
Certificate: 02 3D 89 73 00 FF B0 29 AB 43 0E 1A 0E 0B A1 0F C9	
Owner: Третьякова Ольга Александровна ООО «Газпромнефть-СМ»	
Valid: from 22.01.2024 to 28.04.2038	
Issued by: ООО КОМПАНИЯ ТЕНЗОР	

**Tretykova O.A.**

**Issuing date: 28.03.2024 15:39:50**