

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

11.1. Кронциркуль подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

11.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие кронциркуля требованиям, указанным в паспорте при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

12.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода кронциркуля в эксплуатацию.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ОТДЕЛЕ ПРОДАЖ

13.1 Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

13.2 Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06

E-mail: info@tdkalibron.ru



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»

111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5,
пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ

Кронциркуль для наружных измерений

Диапазон измерений, мм:

☐ 0-125 ☐ 0-150 ☐ 0-175 ☐ 0-200 ☐ 0-250
☐ 0-300 ☐ 0-400 ☐ 0-500 ☐ 0-600



Рисунок 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Кронциркуль для наружных измерений представляет собой вспомогательное приспособление для слесарных работ.

1.2. Предназначен, как вспомогательное приспособление в комплекте с линейкой или штангенциркулем, для оценочного измерения наружных линейных размеров, интервалов, различных перемычек, стенок в сложных деталях, имеющих профиль в виде уступов, ступенек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Кронциркуль изготавливается из конструкционной стали. Твёрдость измерительных поверхностей кронциркуля - не менее 51,5 HRC.

Выпускаются следующие типоразмеры кронциркулей для наружных измерений (классификация - по диапазону кронциркуля):

125мм, 150мм, 175мм, 200мм, 250мм, 300мм, 400мм, 500мм, 600мм.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20 \pm 15)^\circ\text{C}$.

3.2. Относительная влажность воздуха - не более 80% при температуре 20°C .

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- кронциркуль;
- паспорт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Для проведения процесса косвенного измерения линейных размеров детали следует развести губки кронциркуля до требуемого размера. Далее сводить губки кронциркуля до того момента, как обе губки коснутся стенок детали. Далее при помощи линейки или штангенциркуля оценить ширину раствора губок кронциркуля.

5.2. Для проведения контроля – предварительно выставить при помощи линейки или штангенциркуля или концевых мер длины номинальный раствор губок.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо осторожно обращаться с губками, не проводить измерения на ходу станка, при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на кронциркуль.

7.2. Протереть кронциркуль, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканью.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В процессе работы и по окончании ее протирать кронциркуль салфеткой, смоченной в бензине, а затем насухо чистой салфеткой.

8.2. По окончании работы нанести на поверхности кронциркуля тонкий слой любого технического масла и поместить в футляр.

8.3. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях, трения измерительных поверхностей об контролируемую деталь.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Хранить кронциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении, при температуре воздуха от $+15$ до $+25$ и относительной влажности не более 80% при температуре $+20^\circ\text{C}$.

9.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки кронциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

9.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кронциркуль соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подписи лиц, ответственных за приемку _____

М.П.