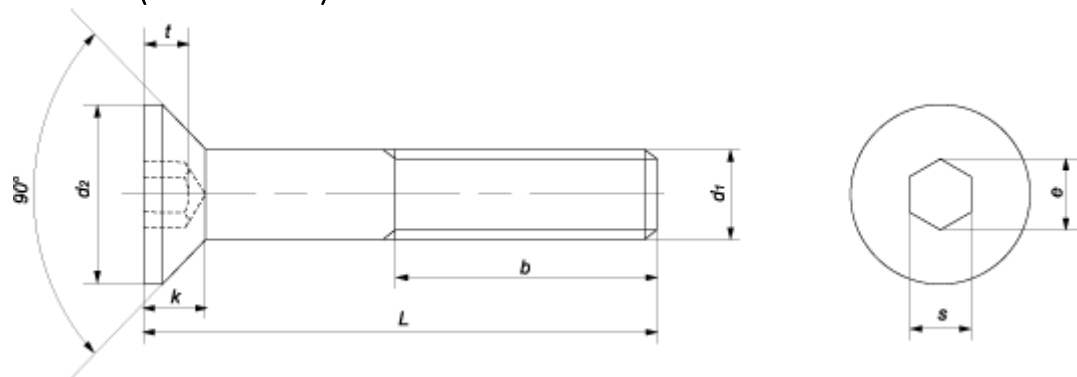


DIN 7991 (EN ISO 10642)



Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d1									
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Шаг резьбы, P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
d2	мин.	5,54	7,53	9,43	11,34	15,24	19,22	23,12	26,52	29,01	36,05
	макс.	6,72	8,96	11,2	13,44	17,92	22,4	26,88	30,8	33,6	40,32
k, макс.		1,86	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	10,16
e, мин.		2,303	2,873	3,443	4,583	5,723	6,863	9,149	11,429	11,429	13,716
s		2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12
t, мин.		1,1	1,5	1,9	2,2	3	3,6	4,3	4,5	4,8	5,6
B, макс.		18	20	22	24	28	32	36	40	44	52
Номинальная длина, l	мин.	6	6	6	8	10	12	20	30	20	40
	макс.	30	50	70	80	160	160	200	80	260	200

Все параметры в таблице указаны в мм.