

КОД 20.60

# ПЕРЕХОД СТАЛЬ-ПОЛИЭТИЛЕН

SDR 11 - PN 16

28

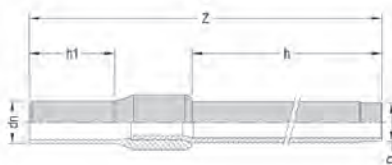
Тип А



Тип F



Тип H



## ВЕРНО УКАЗЫВАЙТЕ НЕОБХОДИМУЮ МОДЕЛЬ

- \_ 20.60 A оцинкованная сталь-полиэтилен
- \_ 20.60 F оцинкованная сталь-полиэтилен с резьбой
- \_ 20.60 H оцинкованная сталь-полиэтилен с резьбой с ПЗ покрытием

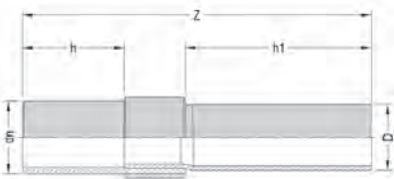
РАЗМЕРЫ							ВЕС		
dn	D	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР СТАЛИ	ТОЛЩИНА СТАЛИ	h	h1	Z	ТИП А	ТИП F	ТИП H
25	3/4"	26,9	2,6	300	97	495	635	635	640
32	1"	33,7	3,2	300	103	499	945	945	1005
40	1" 1/4	42,4	3,2	300	106	508	1220	1220	1250
50	1" 1/2	48,3	3,2	300	117	516	1430	1430	1545
63	2"	60,3	3,6	300	135	545	2120	2120	2270
75	2" 1/2	76,1	3,6	300	165	580	2900	2900	3000
90	3"	88,9	4,0	300	162	590	3450	3450	3860
110	4"	114,3	4,5	300	203	635	5650	5650	5980
125	4"	114,3	4,5	300	205	630	5950	5950	6180

- \_ Металлическую часть перехода запрещается укорачивать, во избежание деформаций полиэтиленового хвостовика в результате перегрева
- \_ Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- \_ Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»)
- \_ Оцинкованный, сварочный вариант по запросу
- \_ Соединение встык не рекомендуется для диаметра <63 mm

КОД 20.65

# ПЕРЕХОД СТАЛЬ-ПОЛИЭТИЛЕН

SDR 11 - PN 16



dn	D	РАЗМЕРЫ					ВЕС
		ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР СТАЛИ	ТОЛЩИНА СТАЛИ	h	h1	Z	
140	5"	139,7	4,8	310	240	690	13205
160	6"	168,3	4,8	310	270	720	10500
180	6"	168,3	4,8	310	270	720	18065
200	8"	219,1	6,4	310	310	785	16500
225	8"	219,1	6,4	310	310	785	29800
250	10"	273,0	6,3	310	310	800	24100
280	10"	273,0	5,6				•
315	10"	273,0	5,6				•
315	12"	323,9	6,3				•

• по запросу

- \_ Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- \_ Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN 10208-1 и ANSI/API 5L gr.B, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»)
- \_ Слой гальванизации на свариваемой части фитинга удален

**КОД 20.61**

# ЦОКОЛЬНЫЙ ВВОД С РЕЗЬБОЙ СТАЛЬ-ПОЛИЭТИЛЕН УДЛИНЕННЫЙ

SDR 11 - PN 16

Тип А



Тип R



**ВЕРНО УКАЗЫВАЙТЕ НЕОБХОДИМУЮ МОДЕЛЬ**

- \_ 20.61 A оцинкованный
- \_ 20.61 R неоцинкованный с ПЭ покрытием

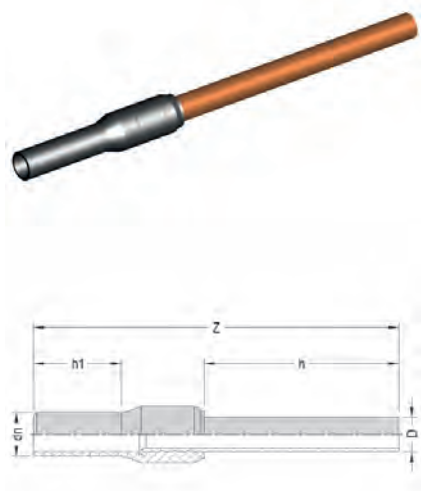
dn	D	РАЗМЕРЫ				ВЕС	
		ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР СТАЛИ	ТОЛЩИНА СТАЛИ	h	h1	ТИП А	ТИП R
25	3/4"	26,9	2,6	520	820	1720	2020
32	1"	33,7	3,2	530	825	2750	2900
40	1" 1/4	42,4	3,2	555	835	3120	3500
50	1" 1/2	48,3	3,2	640	760	3850	4450
63	2"	60,3	3,6	780	700	5800	6150

- \_ Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»)
- \_ Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- \_ Соединение встык не рекомендуется
- \_ Для газораспределительных сетей в соответствии со стандартом UNI 7129-1
- \_ Сварочный вариант по запросу

КОД 20.62

# ПЕРЕХОД МЕДЬ-ПОЛИЭТИЛЕН

SDR 11 - PN 16



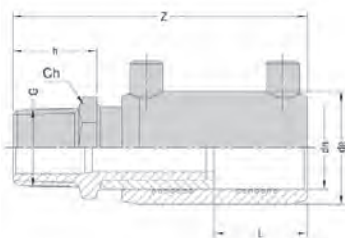
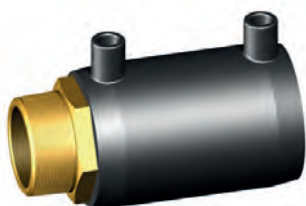
РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	D	ТОЛЩИНА МЕДИ	h	h1	Z	
25	18	1,5	300	97	495	335
25	22	1,5	300	97	495	375
32	22	1,5	300	103	500	425
32	28	1,5	300	103	500	490

- Медная труба в соответствии со стандартом UNI EN 1057
- Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- Соединение встык не рекомендуется
- Для газораспределительных сетей в соответствии со стандартом UNI 7129-1

КОД 21.61 – КОД 21.62

# МУФТА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ С ПЕРЕХОДОМ НА РЕЗЬБУ С ЛАТУННЫМ ВКЛАДЫШЕМ

**НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



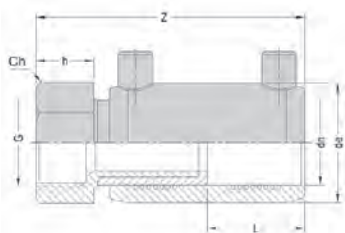
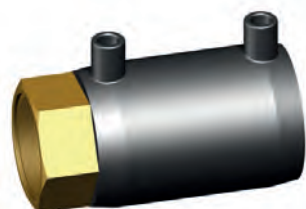
РАЗМЕРЫ							ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
20	1/2"	33	33	20	96	22	75
25	3/4"	38	33	21	97	27	100
32	1"	46	38	26	111	34	229
40	1 1/4"	56	44	29	124	42	363
50	1 1/2"	68	49	33	139	52	532
63	2"	82	54	37	158	65	889
75	2 1/2"	99	60	43	173	86	1431
90	3"	116	65	46	190	97	2085
110	4"	145	70	52	204	125	3110

Ch = размер ключа для гайки

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

**ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



РАЗМЕРЫ							ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
20	1/2"	33	33	18	94	27	136
25	3/4"	38	33	20	96	34	186
32	1"	46	38	22	107	40	256
40	1 1/4"	56	44	27	122	50	465
50	1 1/2"	68	49	27	133	55	560
63	2"	82	54	33	154	67	882
75	2 1/2"	99	60	39	169	86	1445
90	3"	116	65	42	186	97	1990
110	4"	145	70	48	200	125	3170

Ch = размер ключа для гайки

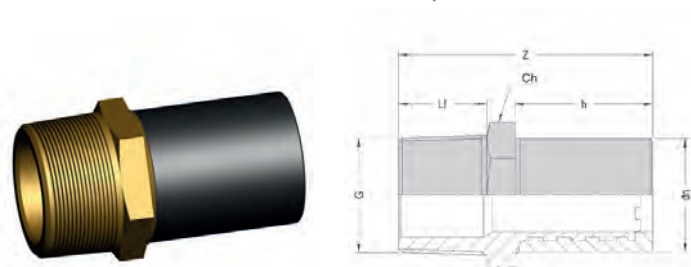
dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

- \_ Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть
- \_ Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- \_ Не вынимайте вкладыш

## КОД 21.77 - КОД 21.78 ПЕРЕХОДНОЙ ВКЛАДЫШ ЛАТУННЫЙ

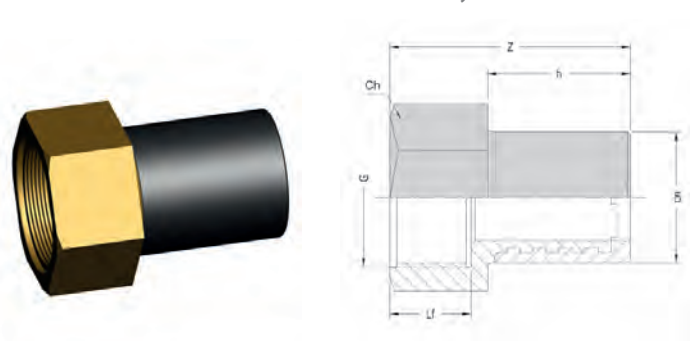
### НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА SDR 7,4 - PN 25



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	G	Lf	h	Z	Ch	
20	1/2"	15	41	61	22	30
25	3/4"	16	41	62	27	45
32	1"	19	44	70	34	140
40	1" 1/4	21	49	78	42	250
50	1" 1/2	23	55	88	52	377
63	2"	26	63	100	65	650
75	2" 1/2	31	70	113	86	1060
90	3"	34	79	125	97	1595
110	4"	40	82	134	125	2240

Ch = размер ключа для гайки

### ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА SDR 7,4 - PN 25



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	G	Lf	h	Z	Ch	
20	1/2"	15	41	59	27	100
25	3/4"	17	41	61	34	130
32	1"	19	44	66	40	180
40	1" 1/4	21	49	76	50	345
50	1" 1/2	21	55	82	55	405
63	2"	28	63	96	67	660
75	2" 1/2	34	70	109	86	1070
90	3"	37	79	121	97	1500
110	4"	43	82	130	125	2310

Ch = размер ключа для гайки

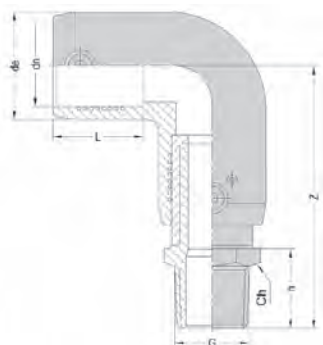
- Совместимые с электросварными фитингами EURO. В случае использования фитингов других брендов уточните
- в компании Eurostandard их совместимость
- Металлическая часть по всей длине фитинга
- Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧

- Измерьте и строго соблюдайте глубину вставки в электросварной фитинг
- Только для сварки электросварными фитингами
- Необходимо зачистить свариваемую полиэтиленовую часть
- Во время затягивания резьбового соединения придерживайте металлическую гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть

КОД 21.65 – КОД 21.66

# ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ 90°С ПЕРЕХОДОМ НА РЕЗЬБУ С ЛАТУННЫМ ВКЛАДЫШЕМ

**НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



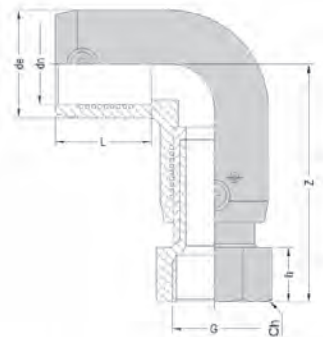
РАЗМЕРЫ							ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
20	1/2"	34	33	20	81	22	105
25	3/4"	38	33	21	83	27	125
32	1"	46	39	26	106	34	285
40	1 1/4"	56	48	29	114	42	455
50	1 1/2"	68	54	33	129	52	705
63	2"	83	52	37	151	65	1120
75	2 1/2"	97	64	43	169	86	1725
90	3"	116	70	46	190	97	2635
110	4"	142	76	52	210	125	3865

Ch = размер ключа для гайки

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

**ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



РАЗМЕРЫ							ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
20	1/2"	34	33	18	79	27	160
25	3/4"	38	33	20	82	34	220
32	1"	46	39	22	102	40	310
40	1 1/4"	56	48	27	111	50	525
50	1 1/2"	68	54	27	121	55	735
63	2"	83	52	33	147	67	1105
75	2 1/2"	97	64	39	165	86	1735
90	3"	116	70	42	186	97	2575
110	4"	142	76	48	206	125	4125

Ch = размер ключа для гайки

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

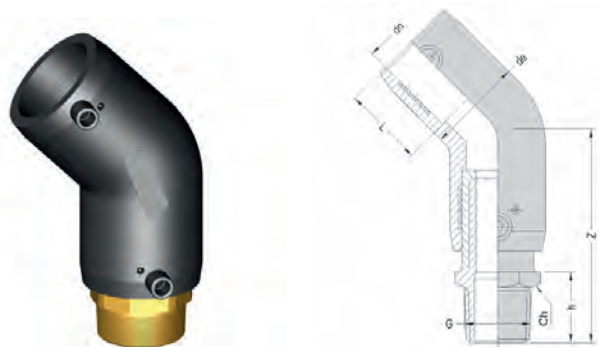
- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

- \_ Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть
- \_ Для газопроводов ● и водопроводов ▲
- \_ Не вынимайте втулку

КОД 21.67 – КОД 21.68

# ОТВОД 45° ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ С ПЕРЕХОДОМ НА РЕЗЬБУ С ЛАТУННЫМ ВКЛАДЫШЕМ

**НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



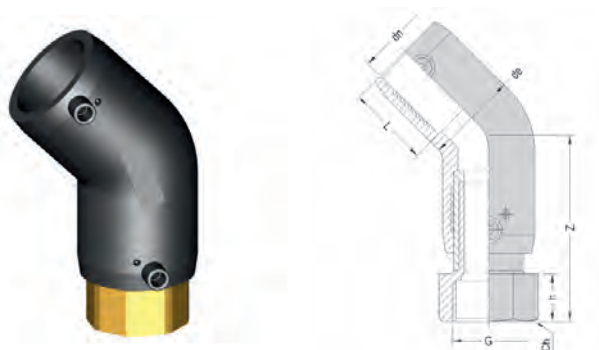
РАЗМЕРЫ							БЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
25	3/4"	39	33	21	76	27	125
32	1"	46	39	26	88	34	260
40	1" 1/4	56	48	29	104	42	425
50	1" 1/2	68	54	33	114	52	650
63	2"	82	52	37	133	65	1050
75	2" 1/2	97	64	43	151	86	1680
90	3"	116	70	46	170	97	2500
110	4"	142	76	52	178	125	3630

Ch = misura chiave serraggio

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

**ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА** SDR 7,4 – PN 25



РАЗМЕРЫ							БЕС
dn	G	de	L	h	Z	Ch	
25	3/4"	39	33	20	75	34	210
32	1"	46	39	22	84	40	300
40	1" 1/4	56	48	27	101	50	520
50	1" 1/2	68	54	27	108	55	685
63	2"	82	52	33	129	67	1030
75	2" 1/2	97	64	39	147	86	1725
90	3"	116	70	42	166	97	2405
110	4"	142	76	48	174	125	3725

Ch = misura chiave serraggio

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●

- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

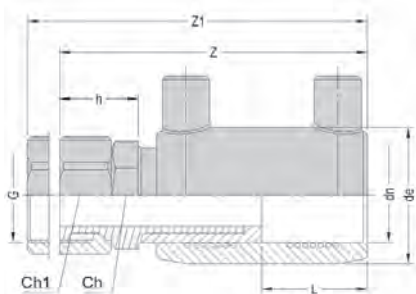
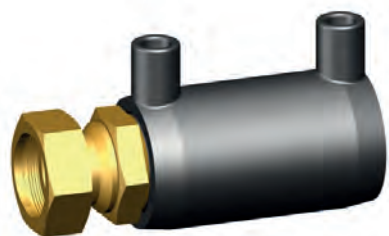
- \_ Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть
- \_ Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- \_ Не вынимайте втулку

**КОД 21.70**

# МУФТА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ СО СВОБОДНОЙ ГАЙКОЙ / ЛАТУНЬ

SDR 7.4 – PN 25

36



РАЗМЕРЫ									ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	
20	1/2"	33	33	22	98	108	22	27	110
25	3/4"	38	33	22	98	108	27	30	132
32	1"	46	38	27	112	120	32	36	270
40	1" 1/4	56	44	30	125	141	42	50	313
50	1" 1/2	68	49	32	137	152	52	58	495
63	2"	82	54	39	160	183	65	67	805

Ch, Ch1 = размер ключа для гайки

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100				
dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		● ▲	● ▲	●
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●

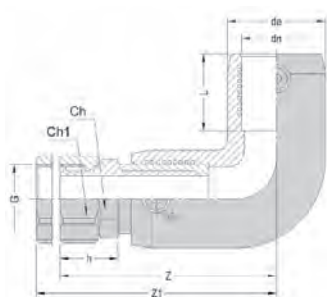
- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

- Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть
- Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- Не вынимайте втулку

**КОД 21.71**

**ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ 90°  
СО СВОБОДНОЙ ГАЙКОЙ / ЛАТУНЬ**

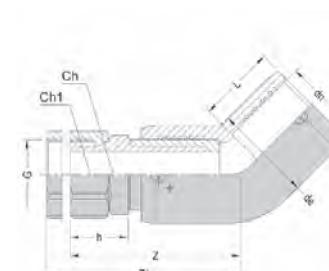
SDR 7,4 – PN 25



**КОД 21.72**

**ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ 45°  
СО СВОБОДНОЙ ГАЙКОЙ / ЛАТУНЬ**

SDR 7,4 – PN 25



РАЗМЕРЫ									ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	
25	3/4"	38	33	22	84	94	27	30	200
32	1"	46	39	27	106	114	32	36	262
40	1" 1/4	56	48	30	114	130	42	50	393
50	1" 1/2	68	54	32	126	141	52	58	640
63	2"	83	52	39	153	176	65	67	1030

Ch, Ch1 = размер ключа для гайки

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		● ▲	●	●
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●

● сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

РАЗМЕРЫ									ВЕС
dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	
32	1"	46	39	27	89	97	32	36	242
40	1" 1/4	56	48	30	104	120	42	50	378
50	1" 1/2	68	54	32	112	127	52	58	600
63	2"	82	52	39	135	158	65	67	970

Ch, Ch1 = размер ключа для гайки

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100			
	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
32	● ▲	●	●	●
40	● ▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●

● сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

- Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть
- Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧
- Не вынимайте втулку

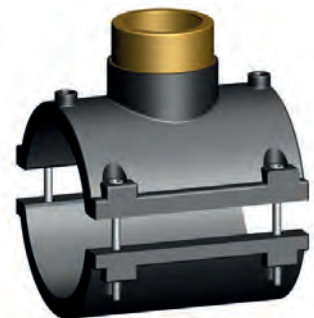
КОД 21.63

# СЕДЕЛКА ПЕРЕХОДНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ С ЛАТУННЫМ ВКЛАДЫШЕМ

SDR 11 - PN 16

## ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

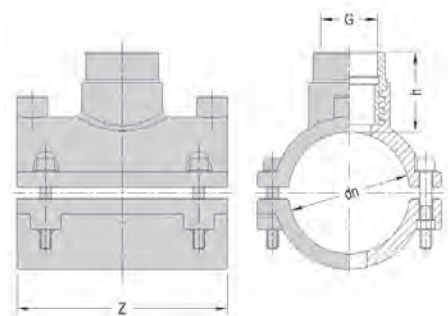
38



РАЗМЕРЫ				ВЕС
dn	G	h	Z	
110	1" 1/2	50	160	1300
110	2"	71	160	1555
125	1" 1/2	47	160	1415
125	2"	68	160	1680
140	1" 1/2	47	160	1565
140	2"	68	160	1850
160	1" 1/2	50	160	1750
160	2"	72	160	2020

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100		
	SDR 26	SDR 17	SDR 11
110x		•	•
125x		•	•
140x		•	•
160x	•	•	•

• сваривается только с помощью  
моновалентного электросварочного  
аппарата Euro

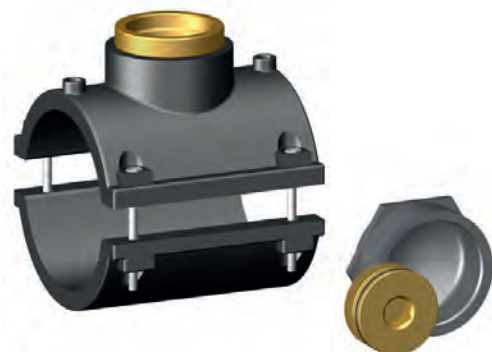


- Во время затягивания резьбового соединения не создавайте нагрузку на полиэтиленовую часть
- Для газопроводов 🔥 и водопроводов 💧

КОД 21.64

# СЕДЕЛКА ПЕРЕХОДНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ С ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ / ЛАТУНЬ

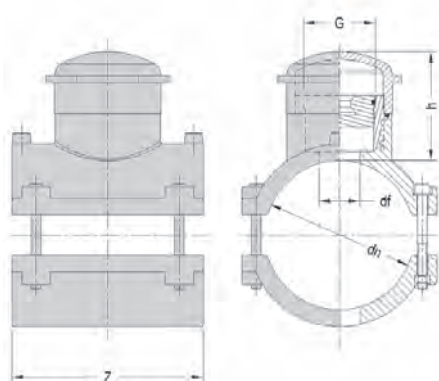
SDR 11 - PN 16



РАЗМЕРЫ					ВЕС
dn	G	h	df	Z	
110	2"	90	54	160	2200
125	2"	91	54	160	2315
140	2"	92	54	160	2465
160	2"	93	54	160	2655

df = Максимальный диаметр отверстия врезки

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100		
dn	SDR 17	SDR 11
110x	•	•
125x	•	•
140x	•	•
160x	•	•

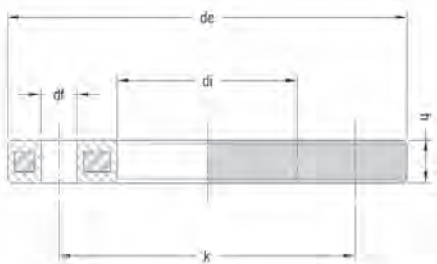


- Подходит для газопроводов 🔥
- Латунная запорная арматура с квадратным ключом
- Пригодна для любой запорной арматуры
- Внешняя заглушка из ПВХ с уплотнительным кольцом

КОД 20.49

# ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ С ПП ПОКРЫТИЕМ

40



dn	D СТАЛЬ	de	k	h	di	df	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	ВЕС		
								PN	PN 10	PN 16
25	20	105	75	12	34	14	4	PN10/16	308	
32	25	115	85	16	42	14	4	PN10/16	555	
40	32	140	100	18	51	18	4	PN10/16	700	
50	40	150	110	18	62	18	4	PN10/16	810	
63	50	165	125	18	78	18	4	PN10/16	1090	
75	65	188	145	18	92	18	4	PN10/16	1380	
90	80	204	160	20	108	18	8	PN10/16	1310	
110	100	224	180	20	128	18	8	PN10/16	1370	
125	100	224	180	20	135	18	8	PN10/16	1370	
140	125	252	210	24	158	18	8	PN10/16	2060	
160	150	285	240	24	178	22	8	PN10/16	2840	
180	150	285	240	24	188	22	8	PN10/16	2800	
200	200	340	295	26	235	22	8	PN10	3470	
225	200	340	295	26	238	22	8	PN10	3520	
250	250	395	350	29	288	22	12	PN10	5100	
280	250	395	350	29	294	22	12	PN10	4170	
315	300	445	400	33	338	22	12	PN10	7360	
355	350	514	460	50	376	22	16	PN10	19972	
400	400	571	515	54	430	26	16	PN10	21500	
450	450/500	678	620	45	517	26	20	PN10	•	
500	500	688	620	45	533	26	20	PN10	•	
560	600	799	725	50	618	30	20	PN10	•	
630	600	799	725	50	645	30	20	PN10	•	
200	200	340	295	26	235	22	12	PN16		4500
225	200	340	295	26	238	22	12	PN16		4500
250	250	419	355	32	288	26	12	PN16		4780
280	250	419	355	32	294	26	12	PN16		4700
315	300	478	410	33	338	26	12	PN16		8150
355	350	532	470	50	376	26	16	PN16		26000
400	400	592	525	54	430	30	16	PN16		28080

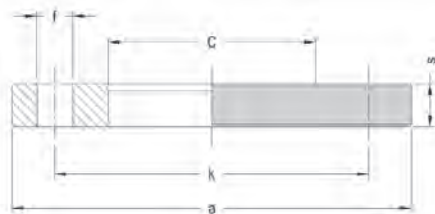
• по запросу

— Фланцы в соответствии со стандартом DIN 16963-4. Внутренний диаметр в соответствии со стандартом ISO 9624

— Тип фланца зависит от диаметра трубы

КОД 20.40

# АЛЮМИНИЕВЫЙ ФЛАНЕЦ



РАЗМЕРЫ							ВЕС			
dn	D алюминевый	C	s	a	k	f	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	PN	PN 10	PN 16
25	20	38	12	105	75	14	4	PN 10/16	250	
32	25	45	12	115	85	14	4	PN 10/16	250	
40	32	55	16	140	100	18	4	PN 10/16	500	
50	40	66	16	150	110	18	4	PN 10/16	550	
63	50	78	20	165	125	18	4	PN 10/16	690	
75	65	92	20	185	145	18	4	PN 10/16	880	
90	80	108	22	200	160	18	8	PN 10/16	980	
110	100	128	22	220	180	18	8	PN 10/16	1130	
125	100	135	22	220	180	18	8	PN 10/16	1030	
140	125	158	22	250	210	18	8	PN 10/16	1350	
160	150	178	24	285	240	22	8	PN 10/16	1820	
180	150	188	24	285	240	22	8	PN 10/16	1640	
200	200	235	26	340	295	22	8	PN10	2300	
225	200	238	26	340	295	22	8	PN10	2250	
250	250	288	28	395	350	22	12	PN10	3030	
280	250	294	28	395	350	22	12	PN10	2840	
315	300	338	28	445	400	22	12	PN10	3500	
355	350	376	22	505	460	22	16	PN10	3500	
400	400	430	25	565	515	25	16	PN10	6500	
450	500	533	28	670	620	25	20	PN10	•	
500	500	533	28	670	620	25	20	PN10	•	
560	600	633	30	780	725	30	20	PN10	•	
630	600	645	30	780	725	30	20	PN10	•	
200	200	235	26	340	295	22	12	PN16		2420
225	200	238	26	340	295	22	12	PN16		2310
250	250	288	28	405	355	25	12	PN16		3500
280	250	294	28	405	355	25	12	PN16		3420
315	300	338	32	460	410	25	12	PN16		5000

Не армированный

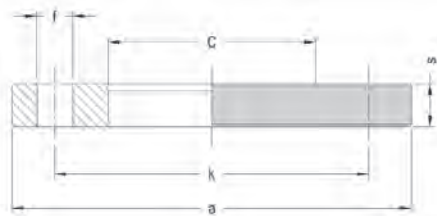
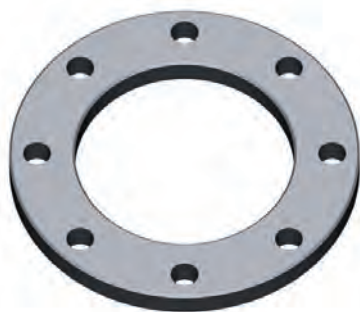
• по запросу

- В соответствии со стандартом ISO 9624
- Фланцы PN 16 и PN 10 унифицированы до диаметра 180. Для диаметров большего размера фланцы различаются по количеству отверстий, по толщине стенки и расстоянию между отверстиями и внешним диаметром
- Тип фланца зависит от диаметра трубы

КОД 20.45

# СТАЛЬНОЙ ФЛАНЕЦ

42



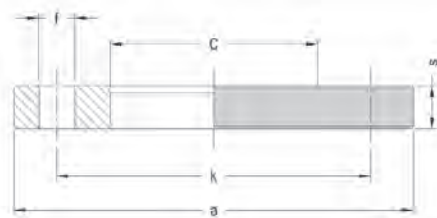
dn	D	СТАЛЬ	C	РАЗМЕРЫ												КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	БЕС		
				s			a			k			f				PN 10	PN 16	PN 25
				PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25				
32	25	45	16	16	16	115	115	115	85	85	85	14	14	14	4	•	•	•	
40	32	55	18	18	18	140	140	140	100	100	100	18	18	18	4	•	•	•	
50	40	66	18	18	18	150	150	150	110	110	110	18	18	18	4	•	•	•	
63	50	78	20	20	20	165	165	165	125	125	125	18	18	18	4	•	•	•	
75	65	92	20	20	22	185	185	185	145	145	145	18	18	18	4	•	•	3000	
90	80	108	20	20	24	200	200	200	160	160	160	18	18	18	8	•	•	4000	
110	100	128	22	22	26	220	220	235	180	180	190	18	18	22	8	•	•	5300	
125	100	135	22	22	26	220	220	235	180	180	190	18	18	22	8	•	•	5300	
140	125	158	22	22	28	250	250	270	210	210	220	18	18	26	8	•	•	7400	
160	150	178	24	24	30	285	285	300	240	240	250	22	22	26	8	•	•	8900	
180	150	188	24	24	30	285	285	300	240	240	250	22	22	26	8	•	•	10000	
200	200	235	24	26	32	340	340	360	295	295	310	22	22	26	8	8410	8790	12000	
225	200	238	24	26	32	340	340	360	295	295	310	22	22	26	8	8200	8570	12000	
250	250	288	26	29	35	395	405	425	350	355	370	22	26	30	12	10840	13220	18000	
280	250	294	26	29	35	395	405	425	350	355	370	22	26	30	12	10280	12590	20000	
315	300	338	26	32	38	445	460	485	400	410	430	22	26	30	12	12560	17810	24000	
355	350	376	30	35		505	520		460	470		22	26		16	12560	25430		
400	400	430	32	38		565	580		515	525		26	30		16	38000	44000		
450	450/500															•	•		
500	500															•	•		
560	600															•	•		
630	600															•	•		

• по запросу

- В соответствии со стандартом UNI EN 1092-1
- Внутренние диаметры в соответствии со стандартом ISO 9624
- Фланцы PN 16 и PN 10 унифицированы до диаметра 180. Для диаметров большего размера фланцы различаются по количеству отверстий, по толщине стенки и расстоянию между отверстиями и внешним диаметром
- Тип фланца зависит от диаметра трубы

КОД 20.46

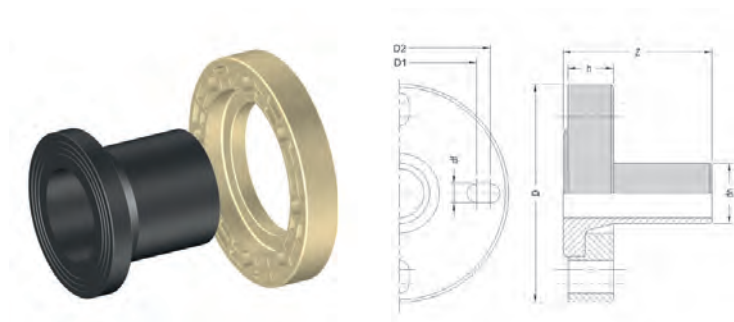
# СТАЛЬНОЙ ФЛАНЕЦ-ЗАГЛУШКА



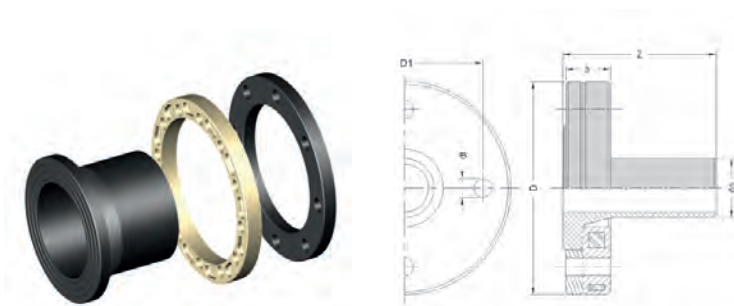
РАЗМЕРЫ								ВЕС
dn	D СТАЛЬ	s	a	k	f	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	PN	
32	25	16	115	85	14	4	PN 10/16	1200
40	32	16	140	100	18	4	PN 10/16	1800
50	40	16	150	110	18	4	PN 10/16	2100
63	50	18	165	125	18	4	PN 10/16	2900
75	65	18	185	145	18	4	PN 10/16	3600
90	80	20	200	160	18	8	PN 10/16	4500
110/125	100	20	220	180	18	8	PN 10/16	5100
140	125	22	250	210	18	8	PN 10/16	6700
160/180	150	22	285	240	22	8	PN 10/16	8500
200/225	200	24	340	295	22	8	PN 10	13700
250/280	250	26	395	350	22	12	PN 10	20600
315	300	26	445	400	22	12	PN 10	30600

# КОД 20.47 СИСТЕМА С ВТУЛКОЙ И ФЛАНЦЕМ ПП

44



Тип А - втулка под фланец с ПП фланцем



Тип В - втулка под фланец, стальной фланец и ПП кольцо

dn	РАЗМЕРЫ								КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ		PN	ТИП	ВЕС
	D СТАЛЬ	D	D1	D2	h	Z	df						
40	32/40	150	100	110	24	87	18	4	PN16	A	320		
50	40/50	165	110	125	28	95	18	4	PN16	A	430		
63	50/60/65	183	125	145	30	94	18	4	PN16	A	590		
75	60/65/80	198	135	160	33	107	18	8	PN16	A	780		
90	80	198	160		33	113	18	8	PN16	A	875		
110	100	219	180		35	128	18	8	PN16	A	1135		
125	100	220	180		35	153	18	8	PN16	A	1365		
140	125	252	210		48	156	18	8	PN16	B	4191		
160	150	285	240		53	159	22	8	PN16	B	5501		
180	150	285	240		53	196	22	8	PN16	B	5880		
200	200	340	295		58	182	22	12	PN16	B	7641		
225	200	340	295		58	319	22	12	PN16	B	8931		
250	250	419	355		66	205	26	12	PN16	B	11425		
280	250	419	355		66	235	26	12	PN16	B	11700		
315	300	478	410		68	275	26	12	PN16	B	19450		
200	200	340	295		58	182	22	8	PN10	B	7331		
225	200	340	295		58	219	22	8	PN10	B	7831		
250	250	395	350		64	205	22	12	PN10	B	11430		
280	250	395	350		64	235	22	12	PN10	B	10500		
315	300	445	400		68	275	22	12	PN10	B	18460		

концевая втулка с прокладкой из бутадиен-нитрильного каучука (NBR)

- Для правильной функциональности применяются прокладки из NBR
- Гарантия максимальной прочности
- Не деформируется
- Произвести затягивание болтов крест-накрест