

FUBAG Горелка FB 550W 3m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Цвет — **красный**

Метод охлаждения — **жидкостное**

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Длина горелки, м — 3

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 550

Сварочный ток ПВ 100% / ar 80% +CO₂ 20%, А — 500 400 /pulse/

Производитель — **FUBAG**

Разъем — **Евро**

FUBAG Горелка FB 550W 4m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Цвет — **красный**

Метод охлаждения — **жидкостное**

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Длина горелки, м — 4

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 550

Сварочный ток ПВ 100% / ar 80% +CO₂ 20%, А — 500 400 /pulse/

Производитель — **FUBAG**

Разъем — **Евро**

FUBAG Горелка FB 550W 5m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Метод охлаждения — жидкостное

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Длина горелки, м — 5

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 550

Сварочный ток ПВ 100% / ar 80% + CO₂ 20%, А — 500 400 /pulse/

Производитель — FUBAG

Разъем — EBPO

FUBAG Горелка FB 600W 3m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Цвет — **красный**

Метод охлаждения — **жидкостное**

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Сварочный ток при ПВ 60% в смеси Ar 80% + CO₂ 20%, А — 550
450 /pulse/

Длина горелки, м — 3

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 600

Производитель — **FUBAG**

Разъем — **ЕВРО**

FUBAG Горелка FB 600W 4m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Цвет — **красный**

Метод охлаждения — **жидкостное**

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Сварочный ток при ПВ 60% в смеси Ar 80% + CO₂ 20%, А — 550
450 /pulse/

Длина горелки, м — 4

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 600

Производитель — **FUBAG**

Разъем — **ЕВРО**

FUBAG Горелка FB 600W 5m



Характеристики

Диаметр проволоки, мм — 1,0 / 1,6

Цвет — **красный**

Метод охлаждения — **жидкостный**

Подходит для аппаратов — INMIG 500T DW syn, 500T DW syn
pulse

Сварочный ток при ПВ 60% в смеси Ar 80% + CO₂ 20%, А — 550
450 /pulse/

Длина горелки, м — 5

Сварочный ток при ПВ 100% / CO₂, А — 600

Производитель — **FUBAG**

Разъем — **Евро**