

## ШРУС-МС

ТУ 0254-011-45540231-2004

### \*Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 KPF 2/3 N-40

**Описание:** Пластичная смазка ШРУС-МС – противозадирная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности трения) смазка на литиевой основе. Благодаря содержанию высокоадгезивного («сверхлипкого») полимера отлично удерживается на металлических поверхностях, предохраняя их от контакта с влагой и пылью.

#### Преимущества:

- Влагоустойчива: может применяться в малоподвижных узлах трения, подверженных воздействию воды.
- За счет содержания высокодисперсного металлического порошка продлевает срок службы узлов трения (металлоплакирование).
- Имеет высокие противозадирные характеристики.
- Защищает ШРУС от попадания пыли и влаги в случае повреждения пыльника.
- Работает при высоких температурах.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Не приводит к набуханию материала пыльников ШРУСов.

#### Применение:

Предназначена для использования в шариковых шарнирах равных угловых скоростей и узлах трения, подверженных ударным нагрузкам.

Также пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения для промышленных агрегатов, узлов техники, работающих в условиях повышенной влажности и загрязненности (цепные приводы, зубчатые передачи, конвейеры, работающие при малых скоростях, на открытом воздухе, лебедки).

\* Рабочий температурный диапазон смазки от минус 40 °С до плюс 140 °С

\* Минимальная температура использования в АЦСС: -15°С

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Однородная липкая масса черного цвета	Визуально
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	60-80	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	195	ГОСТ 6793
* Класс консистенции по NLGI	2/3	--
Пенетрация при плюс 25 °С, в пределах	220 - 265	ГОСТ 5346
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С:  нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , кгс (Н), не менее,  критическая нагрузка P <sub>к</sub> , кгс (Н), не менее  показатель износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	400 (3920)  100 (980)  0,7	ГОСТ 9490
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °С, Н*м, не менее	7,0	ASTM D4693
Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38 °С, %, не более	4,0	ASTM D4049