

КОД ПО КАТАЛОГУ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

УПАКОВКА / КОРОБКА

НАБОР СТАЛЬНЫХ БИТ CUTOP PROFИ



Намагнитенный шлиц, антискользящие риски. Высокая точность. Биты изготавливаются из тайваньской стали высшего качества марки S2. Ребра биты производятся с помощью холодной штамповки в соответствии с точной спецификацией. Шлицы биты проходят специальный процесс закалки при температурах до 870°C. Результатом является насадка с твердостью 60 HRC для увеличения срока службы. Биты произведены по технологии CUTOP. Упаковка: Блister.

83-337	2 шт., PH2, 25 мм	10/500
83-338	2 шт., PH2, 50 мм	10/500
83-339	2 шт., PH2, 70 мм	10/500
83-340	2 шт., PH2, 100 мм	10/500
83-341	2 шт., PH2, 150 мм	10/250
83-342	2 шт., PH1, 50 мм	10/500
83-343	2 шт., PH3, 50 мм	10/500
83-344	2 шт., PZ1, 50 мм	10/500
83-345	2 шт., PZ2, 50 мм	10/500
83-346	2 шт., PZ3, 50 мм	10/500
83-641	2 шт., SL4, 50 мм	10/500
83-643	2 шт., SL5, 50 мм	10/500
83-645	2 шт., SL6, 50 мм	10/500
83-647	2 шт., HEX3, 50 мм	10/500
83-649	2 шт., HEX4, 50 мм	10/500
83-651	2 шт., HEX5, 50 мм	10/500
83-653	2 шт., HEX6, 50 мм	10/500
83-655	2 шт., TORX T10, 50 мм	10/500
83-657	2 шт., TORX T15, 50 мм	10/500
83-659	2 шт., TORX T20, 50 мм	10/500
83-661	2 шт., TORX T25, 50 мм	10/500
83-347	2 шт., TORX T30, 50 мм	10/500
83-663	2 шт., TORX T40, 50 мм	10/500



Намагнитенный шлиц, антискользящие риски. Высокая точность. Биты изготавливаются из тайваньской стали высшего качества марки S2. Ребра биты производятся с помощью холодной штамповки в соответствии с точной спецификацией. Шлицы биты проходят специальный процесс закалки при температурах до 870°C. Результатом является насадка с твердостью 60 HRC для увеличения срока службы. Биты произведены по технологии CUTOP. Упаковка: Блister.

83-325	10 шт., PH2, 25 мм	25/200
83-326	10 шт., PH2, 50 мм	25/100
83-327	10 шт., PH2, 70 мм	20/80
83-328	10 шт., PH2, 100 мм	20/80
83-329	10 шт., PH2, 150 мм	25/50
83-330	10 шт., PH1, 50 мм	25/100
83-331	10 шт., PH3, 50 мм	25/100
83-332	10 шт., PZ1, 50 мм	25/100
83-333	10 шт., PZ2, 50 мм	25/100
83-334	10 шт., PZ3, 50 мм	25/100
83-642	10 шт., SL4, 50 мм	25/100
83-644	10 шт., SL5, 50 мм	25/100
83-646	10 шт., SL6, 50 мм	25/100
83-648	10 шт., HEX3, 50 мм	25/100
83-650	10 шт., HEX4, 50 мм	25/100
83-652	10 шт., HEX5, 50 мм	25/100
83-654	10 шт., HEX6, 50 мм	25/100
83-656	10 шт., TORX T10, 50 мм	25/100
83-658	10 шт., TORX T15, 50 мм	25/100
83-660	10 шт., TORX T20, 50 мм	25/100
83-662	10 шт., TORX T25, 50 мм	25/100
83-335	10 шт., TORX T30, 50 мм	25/100
83-664	10 шт., TORX T40, 50 мм	25/100

КОД ПО КАТАЛОГУ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

УПАКОВКА / КОРОБКА

БИТЫ С ТОРЦЕВЫМИ МАГНИТНЫМИ ГОЛОВКАМИ CUTOP PROFИ



Биты Cutop Profi с торцевыми магнитными головками предназначены для монтажа и демонтажа болтов, кровельных саморезов и шурупов с шестигранной головкой. Благодаря встроенному магниту исключается произвольное выпадение крепежа. Бита Cutop Profi изготавливается из тайваньской стали высшего качества марки S2, что придает ей повышенную прочность и увеличенный ресурс. Упаковка: Блister.

83-550	2 шт., 6 мм, 48 мм	50/200
83-551	2 шт., 8 мм, 48 мм	50/200
83-552	2 шт., 10 мм, 48 мм	50/200
83-553	2 шт., 13 мм, 48 мм	50/200
83-554	2 шт., 8 мм, 65 мм	50/200
83-562	2 шт., 10 мм, 65 мм	50/200

НАБОР ТОРСИОННЫХ БИТ CUTOP PROFИ PLUS



Торсионная бита за счет эффекта скручивания способна к работе на высоких крутящих моментах, что способствует сохранению шлица биты, крепежа и увеличенному сроку службы. Намагнитенный шлиц PH2 обеспечивает дополнительное удобство в работе, а также предотвращает выскальзывание, что препятствует повреждению биты и крепежа. Биты изготавливаются из стали высшего качества марки S2 по технологии Cutop, что обеспечивает увеличенный срок службы. Биты выдерживают существенный крутящий момент, что подтверждается собственными испытаниями. Упаковка: Блister.

84-887	2 шт., PH2, 25 мм	10/500
84-888	2 шт., PZ2, 25 мм	10/500
84-891	2 шт., PH1, 50 мм	10/500
84-348	2 шт., PH2, 50 мм	10/500
84-892	2 шт., PH3, 50 мм	10/500
84-889	2 шт., PZ1, 50 мм	10/500
84-493	2 шт., PZ2, 50 мм	10/500
84-890	2 шт., PZ3, 50 мм	10/500
84-927	2 шт., T30, 50 мм	10/500
84-928	2 шт., PH2, 75 мм	10/500
84-929	2 шт., PZ2, 75 мм	10/500
84-930	2 шт., PH2, 90 мм	10/300
84-931	2 шт., PZ2, 90 мм	10/300
84-932	2 шт., PH2, 150 мм	10/250
84-933	2 шт., PZ2, 150 мм	10/250



Торсионная бита за счет эффекта скручивания способна к работе на высоких крутящих моментах, что способствует сохранению шлица биты, крепежа и увеличенному сроку службы. Намагнитенный шлиц PH2 обеспечивает дополнительное удобство в работе, а также предотвращает выскальзывание, что препятствует повреждению биты и крепежа. Биты изготавливаются из стали высшего качества марки S2 по технологии Cutop, что обеспечивает увеличенный срок службы. Биты выдерживают существенный крутящий момент, что подтверждается собственными испытаниями. Упаковка: Блister.

84-494	10 шт., PH2, 50 мм	25/100
84-495	10 шт., PZ2, 50 мм	25/100

НАБОР БИТ В ПЛАСТИКОВОМ БОКСЕ, CUTOP PROFИ



Намагнитенный шлиц, антискользящие риски. Высокая точность. Биты изготавливаются из тайваньской стали высшего качества марки S2. Ребра биты производятся с помощью холодной штамповки в соответствии с точной спецификацией. Шлицы биты проходят специальный процесс закалки при температурах до 870°C. Результатом является насадка с твердостью 60 HRC для увеличения срока службы. Биты произведены по технологии CUTOP.

83-665	32 предмета	20/40
--------	-------------	-------