

Трубки термоусадочные с клеевым слоем Navigator серии NST

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

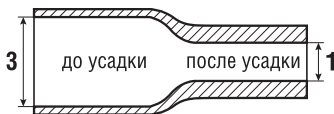
Трубки термоусадочные с клеевым слоем Navigator серии NST выполнены из полиолефина, применяются с целью электрической изоляции, герметизации, антикоррозионной защиты и защиты от механических повреждений кабелей и проводов. Клеевой слой, нанесенный по всей внутренней поверхности трубки, при усадке расплавляется, заполняет все неровности, обеспечивая полную герметичность соединений. Трубки устойчивы к воздействию ультрафиолетового излучения и химикатов. Соответствуют ГОСТ 17675.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Рабочее напряжение | до 1000 В |
| Прочность на растяжение | ≥10,4 МПа |
| Коэффициент усадки | 3:1 (см. рисунок 1) |
| Температура усадки | ≥+70 °С |
| Электрическая прочность | ≥15 кВ/мм |
| Удельное электрическое сопротивление | ≥10 ¹⁴ Ом·см |
| Температура эксплуатации | -45...+125 °С |
| Срок службы | 30 лет |
| Цвет | черный |
| Длина | 1 м |

| Код продукта | ∅ до усадки, мм | ∅ после усадки, мм | Толщина стенки после усадки, мм | Толщина клея после усадки, мм |
|----------------------|-----------------|--------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| NST-G-6-2-100-10-BL | 6,4 | 2,2 | 1,25±0,15 | 0,45±0,12 |
| NST-G-9-3-100-10-BL | 9,5 | 3,2 | 1,40±0,15 | 0,50±0,12 |
| NST-G-12-4-100-10-BL | 12,7 | 4,2 | 1,70±0,15 | 0,50±0,12 |
| NST-G-15-5-100-10-BL | 15 | 5,2 | 1,80±0,15 | 0,55±0,15 |
| NST-G-20-6-100-10-BL | 19,1 | 6,3 | 2,00±0,15 | 0,55±0,15 |
| NST-G-25-8-100-10-BL | 25,4 | 8,5 | 2,10±0,15 | 0,55±0,15 |

Рисунок 1



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

10 шт. в индивидуальной упаковке с этикеткой, содержащей необходимую информацию об изделии, транспортная упаковка с этикеткой.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание!

- Монтаж трубок на провода и устройства, находящиеся под напряжением/потенциалом, запрещён.
- Во избежание ошибок при установке и использовании, обратиться к квалифицированному электрику.
- Работы по установке термоусадочных трубок можно проводить, только убедившись в том, что питание сети отключено.
- Размер трубки выбирается в зависимости от диаметра изделия.
- Рекомендуемый стандартный диаметр трубки после усадки должен быть на 20% меньше покрываемого изделия.
- Так для трубки с коэффициентом усаживания 3:1, если диаметр покрываемого изделия 10 мм, диаметр трубки после усадки должен быть 8 мм, соответственно выбрать нужно трубку с диаметром до усадки 24 мм.

- При отрезании трубки края должны остаться ровными, без трещин, заусенцев.

Важно! Перегрев термоусадочной трубки может привести к появлению пузырьков, обугливанию, разрывам, т.е. к некачественной усадке.

- Для прогрева и усаживания трубки рекомендуется использовать специальный промышленный фен с функцией регулирования температуры или газовую горелку на пропан-бутане (оптимальная настройка – мягкое жёлтое пламя).
- При установке термоусадочных трубок на изделия из материалов с высокой теплопроводностью (медные, стальные проводники большого сечения), эти изделия необходимо предварительно прогреть до 1/2–3/4 температуры усаживания трубки.
- Без предварительного прогрева изделие будет выводить тепло из зоны нагрева, что приведет к некачественной усадке.
- После насадки трубки на покрываемое изделие рекомендуется изначально прогреть трубку до 1/2 температуры усадки с целью более качественной усадки.

МОНТАЖ ТРУБОК ТЕРМОУСАДОЧНЫХ

Усаживать термоусадочную трубку рекомендуется от середины к краям во избежание образования воздушных зазоров.

Трубку необходимо равномерно прогреть по кругу для плотного усаживания центральной части. После этого необходимо равномерно прогреть трубку по кругу, двигаясь от центральной части к краю трубки.

Гладкая усаженная трубка без бугорков – один из признаков качественной усадки.

Пример этапов усаживания трубки представлен на Рисунок 2.

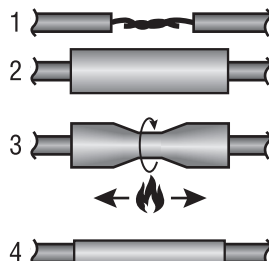


Рисунок 2

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранить в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -25 до +50 °С и относительной влажности не более 75% (95% при 25 °С) – условия хранения 3 (ЖЗ) согласно ГОСТ 15150.

Не допускать воздействия влаги.

Транспортировать в упаковке производителя любым видом транспорта, при условии защиты от механических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.

Условия транспортировки по группам С и Ж по ГОСТ 23216, климатические факторы по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150.

Специальных требований к утилизации нет.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Сделано в Китае. Изготовитель: «HONT ELECTRICAL CO., LTD.», Hont Mansion, Xiamen Industrial Zone, Liusi Wenzhou, Zhejiang, China. «ХОНТ ЭЛЕКТРИКАЛ КО., ЛТД.», Хонт Маншин, Ксиамен Индастриал Зон, Лиуши Венжоу, Жежъян, Китай.

Уполномоченная организация/импортер: ООО «БТЛ», 125445, Россия, г. Москва, ул. Смольная, д. 24А, этаж 10, часть пом. № 3.

www.navigator-light.ru