

| | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-----|-------|-----|-----|-------|----------|-----|------|---------|
| 2A416-11525 | Сверло по металлу | ISO | 11.50 | 250 | 180 | 11.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-11530 | Сверло по металлу | ISO | 11.50 | 300 | 230 | 11.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-11535 | Сверло по металлу | ISO | 11.50 | 350 | 270 | 11.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12020 | Сверло по металлу | ISO | 12.00 | 200 | 140 | 12.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12025 | Сверло по металлу | ISO | 12.00 | 250 | 180 | 12.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12030 | Сверло по металлу | ISO | 12.00 | 300 | 230 | 12.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12035 | Сверло по металлу | ISO | 12.00 | 350 | 270 | 12.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12040 | Сверло по металлу | ISO | 12.00 | 400 | 300 | 12.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12520 | Сверло по металлу | ISO | 12.50 | 200 | 140 | 12.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12525 | Сверло по металлу | ISO | 12.50 | 250 | 180 | 12.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12530 | Сверло по металлу | ISO | 12.50 | 300 | 230 | 12.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-12535 | Сверло по металлу | ISO | 12.50 | 350 | 270 | 12.50 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-13020 | Сверло по металлу | ISO | 13.00 | 200 | 140 | 13.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-13025 | Сверло по металлу | ISO | 13.00 | 250 | 180 | 13.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-13030 | Сверло по металлу | ISO | 13.00 | 300 | 230 | 13.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-13035 | Сверло по металлу | ISO | 13.00 | 350 | 270 | 13.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |
| 2A416-13040 | Сверло по металлу | ISO | 13.00 | 400 | 300 | 13.00 | HSSE-Co5 | нет | 135° | H-Tools |