



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru  
GGG40-304-EPDM-2W-Fb-2P Ду300 Ру6 чугунная,  
межфланцевая WENZ с пневмоприводом**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GGG40-304-EPDM-2W-Fb-2P Ду300 Руб чугунная, межфланцевая WENZ с пневмоприводом.

1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка. Принцип работы пневмопривода основан на перемещении встроенного поршня за счет сжатого воздуха, который поступает в систему с компрессора или резервуара.



*\*изображение может отличаться от оригинала*



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

|  |   |
|--|---|
| Номинальный диаметр DN, мм               | 300   |
| Номинальное давление задвижки PN, бар    | 6   |
| Температура рабочей среды t, °C          | от -30 до +110  |
| Рабочая среда                            | вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%                            |
| Направление потока среды                 | двустороннее  |
| Класс герметичности                      | A ГОСТ 9544-2015  |
| Тип управления                           | пневмоцилиндр   |
| Присоединение к трубопроводу             | межфланцевое  |
| Номинальное давление фланцев, бар        | 10  |
| Материал корпуса                         | чугун GGG40 (аналог ВЧ40)   |
| Материал шибера                          | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)  |
| Материал уплотнения                      | EPDM  |
| Климатическое исполнение                 | УХЛ4 ГОСТ 15150-69  |
| Сферы применения                         | системы отопления и водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода), промышленные трубопроводы |
| Средний срок службы, лет                 | 10  |
| Средний ресурс, циклов закрытие/открытие | 20 000 – 50 000   |



### 3. ПАРАМЕТРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРА

Таблица 2. Характеристики пневмоцилиндра

|  |   |
|--|---|
| DN задвижки                            | DN300   |
| модель пневмоцилиндра                  | SC 200x320  |
| Основные характеристики пневмоцилиндра |   |
|  | SC 200x320  |
| Тип действия                           | двойного действия   |
| Рабочая среда                          | сжатый воздух: <ul style="list-style-type: none"><li>• класс загрязненности 6 по ГОСТ 17433-80;</li><li>• при температуре окружающего воздуха от +5°C до +50°C точка росы на 10°C ниже, чем температура окружающей среды;</li><li>• при температуре ниже +5°C точка росы на 5°C ниже, чем температура окружающей среды.</li></ul> |
| Тип крепления                          | FA FB CA CB LB YB   |
| Демпфирование                          | регулируемое  |
| Рабочий диапазон давления, бар         | 1 - 9   |
| Максимально допустимое давление, бар   | 13,5  |
| Диапазон рабочих температур, °C        | -5 ÷ 70   |
| Диапазон скоростей, мм/с               | 20 - 300  |
| Диаметр поршня, мм                     | 200   |
| Ход штока, мм                          | 320   |



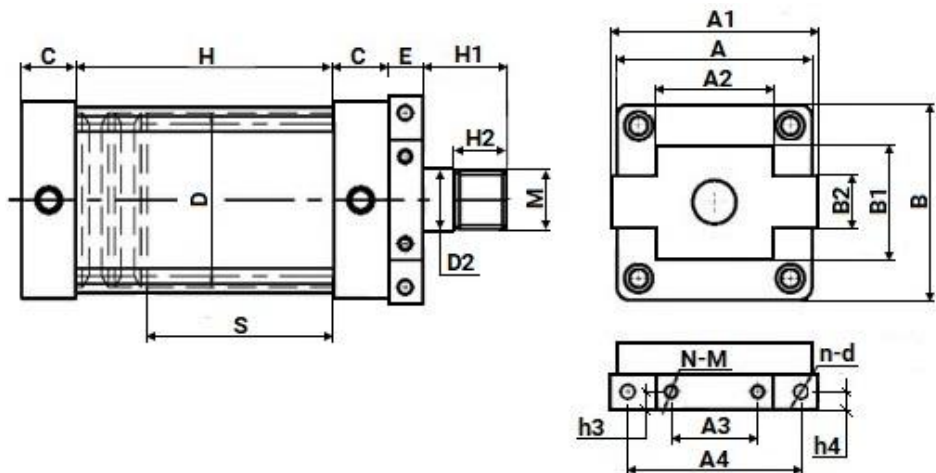


Рисунок 1 – Размеры пневмоцилиндра

Таблица 3. Размеры пневмоцилиндра

| Размер | Ед. изм. | SC 200x320            |
|--------|----------|-----------------------|
| A      |          | 220                   |
| A1     |          | 260                   |
| A2     |          | 140                   |
| A3     |          | 100                   |
| A4     |          | 226                   |
| h3     |          | 20                    |
| h4     |          | 20                    |
| N-M    |          | 4-M14                 |
| n-d    |          | 2- $\varnothing$ 14,2 |
| B      |          | 220                   |
| B1     | мм       | 105±0,5               |
| B2     |          | 48±0,5                |
| C      |          | 50                    |
| D      |          | $\varnothing$ 200     |
| E      |          | 40                    |
| F      |          | -                     |
| S      |          | 320±1                 |
| H      |          | 360                   |
| H1     |          | 30±1                  |
| H2     |          | 23±0,5                |
| M      |          | M27x3                 |



## 4. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

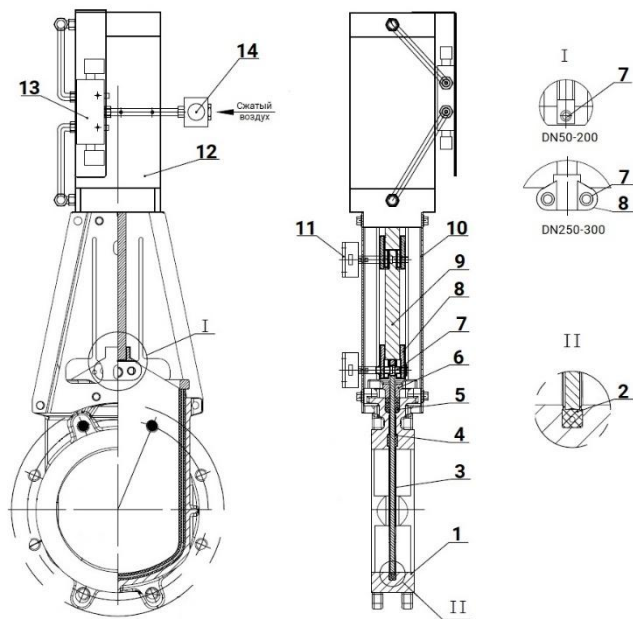


Рисунок 2 – Деталировка

Таблица 4. Спецификация материалов

| № п/п | Наименование детали     | Материал                                     |
|-------|-------------------------|--|
| 1     | Корпус                  | чугун GGG40 (аналог ВЧ40)                    |
| 2     | Уплотнительное кольцо   | EPDM   |
| 3     | Шибер                   | нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10) |
| 4     | Уплотнение направляющей | PTFE   |
| 5     | Набивка                 | PTFE   |
| 6     | Сальниковая набивка     | сталь WCB (аналог 25Л)                       |
| 7     | Штифт                   | сталь 45                                     |
| 8     | Патрон                  | сталь WCB (аналог 25Л)                       |
| 9     | Шток                    | нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20Х13)    |
| 10    | Стойка                  | сталь Q235 (аналог Ст3)                      |
| 11    | Переключатель           | -  |
| 12    | Пневмоцилиндр           | -  |
| 13    | Соленоидный клапан      | -  |
| 14    | Фильтр                  | -  |



## 5. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

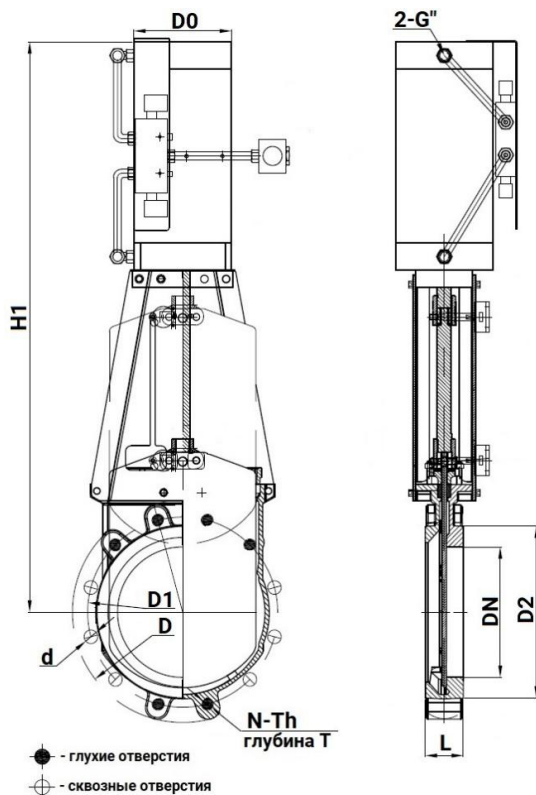


Рисунок 3 – Размеры задвижки в сборе с пневмоцилиндром

Таблица 5.1. Размерные характеристики

| DN  | L, мм | D, мм | D1, мм | D2, мм | D0, мм | H1   | G    |
|-----|-------|-------|--------|--------|--------|------|------|
| 300 | 76    | 445   | 400    | 370    | 160    | 1360 | 1/2" |

Таблица 5.2. Размерные характеристики и вес

| DN  | N - Th   | T, мм | Ød, мм | ● | ⊕ | Вес, кг |
|-----|----------|-------|--------|---|---|---------|
| 300 | 12 – M20 | 16    | 23     | 4 | 8 | 82,0    |

\* N - общее количество отверстий; Th – резьба глухих отверстий; Ød – диаметр сквозных отверстий



## 6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

6.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

6.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

6.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

6.5. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу.

6.6. При монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.

6.7. Следует настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую".

6.8. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки вручную. Если при открытии вручную задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью привода.

6.9. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

6.10. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

6.11. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

6.12. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.



6.13. При осмотре проверять: общее состояние задвижки и привода; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

6.14. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

6.15. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



## **7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

- 7.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.
- 7.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 7.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 7.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 7.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 7.6. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 7.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.
- 8.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем задвижку.



## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

9.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

9.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

9.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;
  - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
  - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

## 10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

| № п/п | Наименование | Заводской номер | Кол-во |
|-------|--------------|-----------------|--------|
|       |              |                 |        |
|       |              |                 |        |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_г. Подпись \_\_\_\_\_

