

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

Конструкция и размеры

Carbid tipped undercutting planing tools.
Design and dimensions

**ГОСТ
18893—73***

Взамен
ГОСТ 9796—61
в части типов IV, V;
МН 630—64; МН 631—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен

с 01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.03.81 № 1460

1. Настоящий стандарт распространяется на подрезные строгальные резцы с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — подрезные изогнутые;

2 — подрезные прямые.

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

Издание официальное

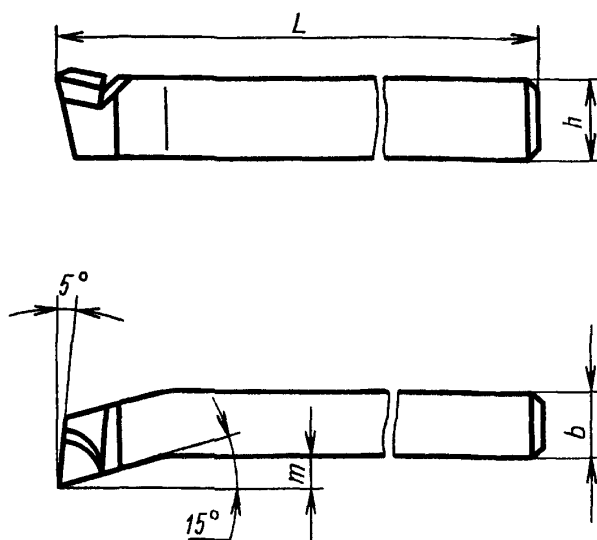
Перепечатка воспрещена

★

* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г.,
феврале 1985 г. (ИУС 6—81, 5—85)

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Тип 2



Тип пластины —06 по ГОСТ 25397—90

Черт. 2

Таблица 2

Резцы				Сечение реза $h \times b$	L	m
Правые		Левые				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость			
2174-0021		2174-0022		20 × 16	170	8,0
2174-0023		2174-0024		25 × 20	200	10,0
2174-0025		2174-0026		32 × 25	250	12,5
2174-0027		2174-0028		40 × 32	300	15,0
2174-0029		2174-0030		50 × 40	350	20,0
2174-0031		2174-0032		63 × 50	450	25,0

Пример условного обозначения правого резца типа 2, сечением $h \times b = 20 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

Резец 2174-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
5. Форма заточки и доводка режущей части — по приложению 2 ГОСТ 18877—73.
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
7. (Исключен. Изм. № 2).