

# ЭПРОМ1600



**БЮДЖЕТНАЯ  
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ**



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)**

ТУ 20.59.41-068-34344113-2024

## ОПИСАНИЕ:

Концентрат полусинтетической СОЖ с низким содержанием нефтяного масла, предназначенный для выполнения широкого диапазона операций лезвийной и абразивной обработки различных видов металлов в индивидуальных станках и станках ЧПУ: средне-легированных сталей, чугуна и алюминия. Предназначен для использования в виде 3-9%-х эмульсий на воде жесткостью 1-7 мг-экв/л. Срок службы разведенной в станке СОЖ от 6 месяцев и выше при правильном уходе. Образует прозрачную эмульсию желтоватого цвета.

Состав: смесь минерального масла и присадок (поверхностно-активные вещества, пеногаситель, ингибиторы коррозии различных металлов, смазывающие присадки, моющие присадки, биоцид). Не содержит соединений хлора, бора, фенолов, вторичных аминов, формальдегидов.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Средне-легированные стали
- Чугун
- Алюминий

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

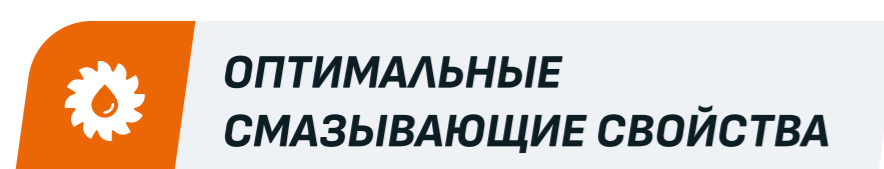
- 3-5%** шлифование
- 5-8%** сверление, точение, фрезерование
- 6-9%** резбонарезание, развертывание, протягивание

### СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

- 6 мес.** и более при правильном использовании
- до 10%** экономия на доливах по сравнению с минеральными СОЖ

### ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



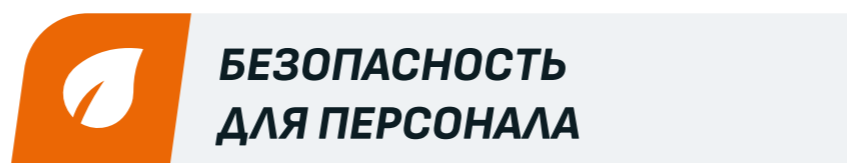
**ОПТИМАЛЬНЫЕ  
СМАЗЫВАЮЩИЕ СВОЙСТВА**



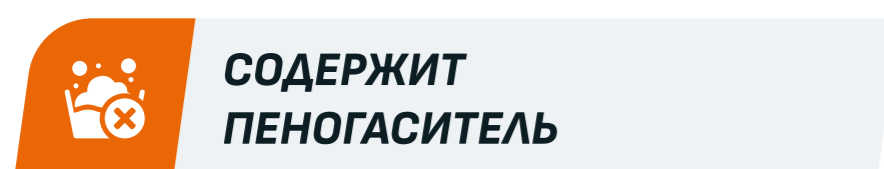
**ЗАЩИТА  
ОТ КОРРОЗИИ**



**БЮДЖЕТНАЯ ЦЕНА**



**БЕЗОПАСНОСТЬ  
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



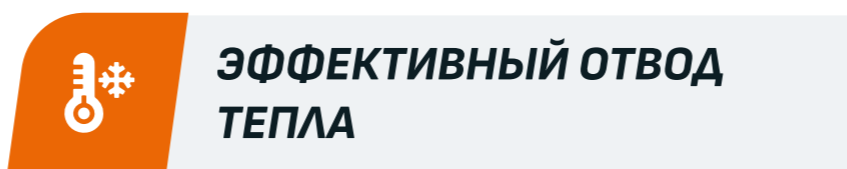
**СОДЕРЖИТ  
ПЕНОГАСИТЕЛЬ**



**ЛЕГКОЕ ЭМУЛЬГИРОВАНИЕ**



**ХОРОШИЕ МОЮЩИЕ  
СВОЙСТВА**



**ЭФФЕКТИВНЫЙ ОТВОД  
ТЕПЛА**

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	Не более 40 мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33
Плотность	1030-1100 кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	1,8	Рефрактометр
% содержания минерального масла, не более	10%	В соответствии с ТУ



**ООО «Репром»**

Современные достижения отечественной химии.  
Разработка и производство с 1993 года.



## РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
<b>5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 7 градусов жесткости (50-350 ppm)</b>		
Стабильность эмульсии в течение <b>24 часов</b>	Эмульсия не расслаивается Нет выделения масла и хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	8,5 – 9,0	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение <b>12 часов</b> методом частичного погружения: -Чугун СЧ18 -Сталь СТ10 -Алюминиевые сплавы: А-11, А-5М, АЛ-4, АЛ-0	Выдерживает Выдерживает Выдерживает	Внутренняя методика Мп 04-05. Издание 1.
Коррозионная агрессивность по отношению к чугунной стружке (СЧ18/20) в течение <b>1 часа</b>	0 баллов Коррозия отсутствует	DIN 51360-2
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	63 кгс / 617 Н 94 кгс / 921 Н 0,7 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Низкая Низкая	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	200 50	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	1-2 балл Средняя липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.