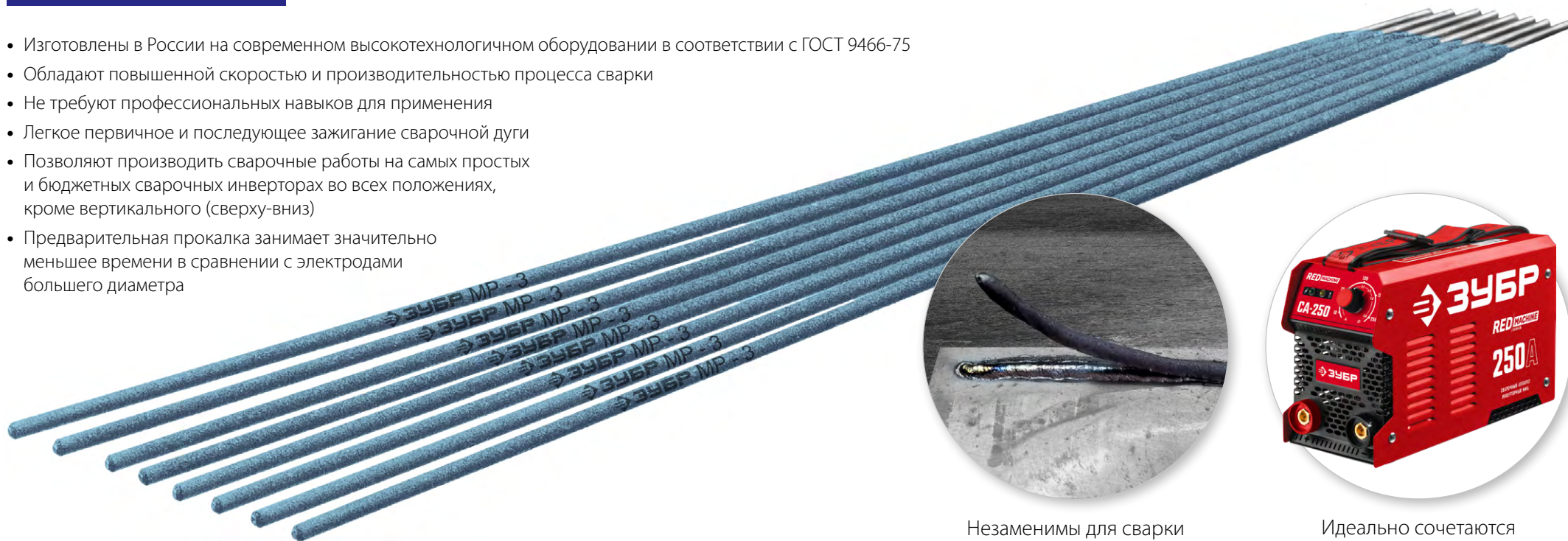


Электроды сварочные с рутиловым покрытием

MP-3

- Изготовлены в России на современном высокотехнологичном оборудовании в соответствии с ГОСТ 9466-75
- Обладают повышенной скоростью и производительностью процесса сварки
- Не требуют профессиональных навыков для применения
- Легкое первичное и последующее зажигание сварочной дуги
- Позволяют производить сварочные работы на самых простых и бюджетных сварочных инверторах во всех положениях, кроме вертикального (сверху-вниз)
- Предварительная прокатка занимает значительно меньше времени в сравнении с электродами большего диаметра



Незаменимы для сварки тонколистовых деталей и заготовок **толщиной от 1.5 до 3.0 мм**

Идеально сочетаются со всеми сварочными аппаратами ЗУБР

Свариваемый материал	Предел прочности, Мпа	Рекомендуемая прокатка перед использованием	Вес, кг	Диаметр, мм	Длина, мм	Артикул
углеродистые низколегированные стали	500	+160 ... +180 °C на 35–40 мин.	1	2	300	40011-2.0

Упаковка: картонная коробка



Предназначены для сварки тонколистовых материалов и заготовок из углеродистых низколегированных сталей. Применяются на MMA сварочных инверторах с переменным и постоянным током обратной полярности.