

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже ОРУ. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 40 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Могут выпускаться с дренажными отверстиями - в маркировке добавляется буква «Д». Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Интервал диаметров проводов, мм 21,6 - 22,4