

О компании

Дорогой читатель, если ты держишь в руках данное издание, то вероятно первый вопрос, который у тебя возник — почему «РОСОМАХА»? Расскажем немного об этом. РОСОМАХА вдохновила нас на создание данного проекта, так как обладая малым размером она собрала в себе целый ряд навыков и свойств, позволяющих ей занимать лидирующие места в своем ареале обитания, во-первых, она является единственным представителем в своем роде, во-вторых, обладая относительно небольшим размером (вес её обычно не превышает 25 кг) она способна оказывать сопротивление более крупным

конкурентам, к примеру, медведю, превышающего её по весу более чем в 10 раз, третьим, и, наверное самым главным навыком РОСОМАХИ, является её высочайшая выносливость и работоспособность. Разрабатывая наши товары мы опирались на эти навыки и сделали их такими же выносливыми и работоспособными, в некоторой степени уникальными и при этом невысокими по ценам! «РОСОМАХА» — это наш бренд. Мы за него отвечаем и заботимся о его репутации и о репутации всей компании. Мы не стоим на месте и постоянно развиваемся в различных направлениях, присоединись к нам! Мы ждем тебя!

СВЕРЛА ПО СТЕКЛУ, КЕРАМИКЕ И КЕРАМОГРАНИТУ DOUBLE

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Упаковка, шт.	Материалы
	720000	Набор 6; 8; 10	10	Керамогранит, керамика, стекло
	720001	Набор 4; 5; 6; 8; 10	10	
	720003	3	50	
	720004	4	50	
	720005	5	50	
	720006	6	50	
	720008	8	50	
	720010	10	50	
	720012	12	50	
	720014	14	50	
	720016	16	25	

Сверла «РОСОМАХА» DOUBLE обладают высоким ресурсом при работе с керамической плиткой любой твердости, керамограниту и стеклу благодаря последним достижениям в производстве твердосплавных напаяк и выбору самого лучшего сырья для производства. Сверление рекомендуется производить на пониженных оборотах дрели, с охлаждением водой самого сверла и места сверления. Возможно использовать без охлаждения водой, но это может уменьшить ресурс сверла.

СВЕРЛА ПО СТЕКЛУ, КЕРАМИКЕ И КЕРАМОГРАНИТУ QUADRO

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Упаковка, шт.	Материалы
	721000	Набор 6; 8; 10	10	Керамогранит, керамика, стекло
	721001	Набор 4; 5; 6; 8; 10	10	
	721003	3	50	
	721004	4	50	
	721005	5	50	
	721006	6	50	
	721008	8	50	
	721010	10	50	
	721012	12	50	
	721014	14	50	
	721016	16	25	

Сверла «РОСОМАХА» QUADRO обладают высоким ресурсом при работе с керамической плиткой любой твердости, керамограниту и стеклу благодаря последним достижениям в производстве твердосплавных напаяк и выбору самого лучшего сырья для производства. Крестовая напайка обеспечивает более чистые отверстия. Сверление рекомендуется производить на пониженных оборотах дрели, с охлаждением водой самого сверла и места сверления. Возможно использовать без охлаждения водой, но это может уменьшить ресурс сверла.

Подходит для работы по стеклу, керамике и керамограниту в безударном режиме.



Наполнение включает в себя 108 сверл по керамике в ассортименте от 3 до 16 мм, 4 набора сверл по керамике, 5 алмазных сверл диаметром от 6 до 12 мм и 8 алмазных фрез по керамике. Все позиции промаркированы для удобства хранения и демонстрации продукции.



Артикул 721999

Ширина 57 см
 Высота 70 см
 Глубина 15 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ ДЛЯ УШМ

ДЛЯ СУХОГО РЕЗА

Керамогранит, кирпич.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение	Материалы	Рекомендации
  	520006	6	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520008	8	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520010	10	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520012	12	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520014	14	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520016	16	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520020	20	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520025	25	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520030	30	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520035	35	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520040	40	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520045	45	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520050	50	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520055	55	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520060	60	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой
	520068	68	М 14 / УШМ	Керамогранит, бетон, кирпич	Без охлаждения водой

Универсальная алмазная коронка «РОСОМАХА» применяется для сухого сверления керамогранита наивысшего класса твердости, камня, мрамора, керамики, бетона, кирпича, ограниченного листового металла, дерева и комбинации всех этих материалов. Глубина сверления — 35 мм. Высокая плотность и равномерное расположение алмазов на рабочей кромке гарантируют эффективную работу и продолжительный срок службы оснастки. ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ! Непрерывно сверлить не более 5 секунд + охлаждать воском, а не водой, так как использование воды для охлаждения существенно снижает ресурс.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ УШМ

Фото	Артикул	Вид фрезы	Размер	Посадка
	520000	прямая	10 мм	M14 / УШМ
	520001	прямая	20 мм	M14 / УШМ
	520002	конусная	2–38 мм	M14 / УШМ
	520003	конусная	20–48 мм	M14 / УШМ
	520004	конусная	27–82 мм	M14 / УШМ
	520005	прямая (два диаметра)	10/25 мм	M14 / УШМ

Алмазные фрезы «РОСОМАХА» изготовлены методом вакуумной пайки. Применяются с помощью УШМ для расширения и коррекции отверстий, а так же обработки граней и углов керамической плитки, керамогранита и мрамора.

Керамика, керамогранит, мрамор.

Керамогранит, керамическая плитка, гранит, слабоармированный бетон, пенобетон, кирпич, камень (натуральный/искусственный), любой вид пластиков, сайдингов и панелей.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ (СУПЕРТОНКИЙ) S-ТИП

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	100125	125	22 мм / УШМ	10	1,2
	100230	230	22 мм / УШМ	10	1,8

Ультратонкий диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 100 предназначен для чистейшего реза в различных материалах. Благодаря минимальной толщине и специальному строению режущей части диска достигается минимальное трение в разрезаемом материале и минимизируется вероятность появления сколов, что очень важно при работе с керамическими материалами. Можно использовать без охлаждения водой.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО КЕРАМИКЕ (СУПЕРТОНКИЙ) X-ТИП

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	101115	115	22 мм / УШМ	10	1,2
	101125	125	22 мм / УШМ	10	1,2
	101150	150	22 мм / УШМ	10	1,5
	101180	180	22 мм / 25,4 мм	10	1,5
	101200	200	22 мм / 25,4 мм	10	1,8
	101230	230	22 мм / 25,4 мм	10	2,0
	101250	250	22 мм / 25,4 мм	10	2,0
	101300	300	25,4 мм / 32 мм	10	2,2
	101350	350	25,4 мм / 32 мм	10	2,2

Ультратонкий диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 101 предназначен для чистейшего реза в различных материалах. Благодаря минимальной толщине и специальному строению режущей части диска достигается минимальное трение в разрезаемом материале и минимизируется вероятность появления сколов, что очень важно при работе с керамическими материалами. Можно использовать без охлаждения водой.

Керамическая плитка, керамогранит, гранит, камень (натуральный/искусственный).

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО КЕРАМИКЕ (СУПЕРТОНКИЙ) СПЛОШНОЙ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	105115	115	22 мм / УШМ	6	1,1
	105125	125	22 мм / УШМ	6	1,1
	105150	150	22 мм / УШМ	6	1,6
	105180	180	22 мм / 25,4 мм	8	1,6
	105200	200	22 мм / 25,4 мм	8	1,6
	105230	230	22 мм / УШМ	8	1,8

Ультратонкий диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 105 предназначен для реза керамогранита, керамики, кафеля, глазурованной керамической плитки. За счет минимальной толщины диск обеспечивает гладкий рез без сколов как при сухом, так и при влажном резе. Идеальное решение для работы с керамикой при небольшом объеме работ.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО КЕРАМИКЕ (СУПЕРТОНКИЙ) СПЛОШНОЙ

ДЛЯ СУХОГО РЕЗА

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	104125	125	22 мм / УШМ	10	1,1

Алмазный диск «РОСОМАХА» ЭЛАЛОН СЛИМ серии 104 имеет интересную форму, отличающуюся от множества дисков, сплошная кромка и сегментирование лаконично сочетаются для увеличения точности реза. Диск предназначен для высокоточного реза глазурованной поверхности. Использовать можно только по сухому резу. Влажный способ повредит алмазы и они быстрее выйдут из строя.

Керамическая плитка, керамогранит, гранит, камень (натуральный/искусственный).

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО КЕРАМИКЕ ДЛЯ ЗАУСОВКИ

Керамическая плитка, керамогранит, гранит, камень (натуральный/искусственный).

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	108125	125	22 мм/ УШМ	26	2,2

Диск отрезной алмазный для резки плитки под 45° «РОСОМАХА» серии 108 предназначен для резки керамогранита и керамики, но основной задачей является резание керамической плитки под 45° «заусовка плитки». Широкий двухсторонний алмазный слой в 25 мм армирует корпус, делая его жестким, а алмазная связка с «сотовым» рисунком делает резание мягким и высокопроизводительным. Применяется на УШМ без охлаждения водой.



ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ БУЛЬДОЗЕР

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
   	109125 	125	22 мм/УШМ	13	2,1
	109230 	230	22 мм/УШМ	13	2,5

Диск отрезной алмазный по арм.бетону БУЛЬДОЗЕР серии 109 подходит для работы со слабоармированным бетоном, бетоном, армированным бетоном, бордюрным камнем, натуральным камнем, тротуарной плиткой и кирпичем. Рифленные сегменты с увеличенной высотой режущей кромки обеспечивают высокую скорость реза, перфорация корпуса способствует дополнительному охлаждению диска. Можно использовать без охлаждения водой.

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич, бордюрный камень.



ДИСК АЛМАЗНЫЙ ШТРОБОРЕЗ


Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич, бордюрный камень.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	110125	125	22 мм/УШМ	10	6,4

Диск отрезной алмазный ШТРОБОРЕЗ серии 110 быстро и легко удаляет старый раствор между швов в кирпичной кладке и хорошо подходит для резания штробы. Благодаря лазерной сварке сегментов диск подходит для проф. работ любой сложности.



ДИСК ПО НАТУРАЛЬНОМУ КАМНЮ С ФЛАНЦЕМ M14 + ДЛЯ СВП

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	113050	50	M14 / УШМ	6	1,8
	ХИТ продаж				
	113065	65	M14/ УШМ	8	1,85
	113080	80	M14/ УШМ	8	1,9
	113105	105	M14/ УШМ	8	1,9
	113125	125	M14/ УШМ	10	2,2

Турбинированный диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 113 имеет фланец M14, что не только позволяет устанавливать данный диск на УШМ без зажимной гайки, но и значительно усиливает корпус диска. Это дает возможность работать с материалом под любым углом, создавая дополнительные возможности в работе. Идеально подходит для работы с гранитом. Специальный диск 113050 сделан для работы с СВП (Система Выравнивания Пола).

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ АСФАЛЬТА И ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	111350	350	25,4 мм / бензорез	10	3,0
	111450	450	25,4 мм / бензорез	10	3,6

Диск для твердых материалов «РОСОМАХА» выполнен посредством метода лазерной сварки, что даёт ему дополнительную прочность. Предназначен для работы с асфальтом, бетоном и армированным бетоном.

для СВП

Гранит
и другие натуральные камни.

Асфальт,
арм.бетон,
бетон.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ СУХОЙ РЕЗ (СЕГМЕНТНЫЙ)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
  	102115	115	22 мм / УШМ	10	2,0
	102125	125	22 мм / УШМ	10	2,0
	102150	150	22 мм / УШМ	10	2,1
	102180	180	22 мм / УШМ	10	2,2
	102230	230	22 мм / УШМ	10	2,4



Сегментный диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 102 предназначен для сухого реза бетона, армированного бетона и камня. Благодаря сегментной структуре и увеличенной рабочей части диск легко удаляет шлам + хорошо охлаждается, благодаря чему достигается максимальный ресурс при работе.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ТУРБО

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
   	103115	115	22 мм / УШМ	10	2,2
	103125	125	22 мм / УШМ	10	2,3
	103150	150	22 мм / УШМ	10	2,4
	103180	180	22 мм / УШМ	10	2,5
	103230	230	22 мм / УШМ	10	2,8

Турбированный диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 103 предназначен для реза бетона, армированного бетона и камня. Благодаря специальной структуре и увеличенной рабочей части диск легко удаляет шлам + хорошо охлаждается, благодаря чему достигается аккуратный рез при работе.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ СУПЕР СЕГМЕНТ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
 	106125	125	22 мм / УШМ	12	2,2
	106230	230	22 мм / УШМ	12	2,8

Сегментный диск «РОСОМАХА» СЕРИИ 106 разработан специально для работы с армированным бетоном. Благодаря специальной структуре сегментов и увеличенной рабочей части диск имеет высокую износостойкость, позволяющую успешно работать с армированным бетоном.

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ СУПЕР ТУРБО

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
 	107125	125	22 мм / УШМ	10	2,2
	107230	230	22 мм / УШМ	10	2,8

Алмазный диск «РОСОМАХА» серии 107 изготовлен методом горячего прессования. Специализированная режущая кромка, выполненная по технологии «Quadro-Blade» обеспечивает высокую скорость реза и ресурс. Диск используется для резки армированного бетона, гранита и кирпича. Резка осуществляется как с применением водяного охлаждения, так и без.

Армированный бетон, гранит, кирпич.

ДИСК АЛМАЗНЫЙ МУЛЬТИРЕЗ

Бетон, арм. бетон, кирпич, гранит, мрамор, керамика, металлический профиль, арматура, чугун, нержавеющейка.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	300125	125	22 мм / УШМ	5	2,6

Диск МУЛЬТИРЕЗ «РОСОМАХА» СЕРИИ 300 сделан с использованием новых технологий строительной индустрии, а именно — вакуумной пайки. Благодаря этому достигается высокий ресурс диска и устойчивость напайки к истиранию при работе с материалами с различной степенью твердости + работы с металлами, в том числе и вязкими, такими, как чугун и нержавеющейка.
















АЛМАЗНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ

Все виды сталей, листового металл, металлический профиль, арматура, цветные металлы, композитные материалы.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Высота сегмента, мм	Толщина кромки, мм
	315125	125	22 мм / УШМ	3	1,5

Инновационный алмазный диск по металлу «РОСОМАХА» СЕРИИ 315, представляет цельно-металлическое изделие с высотой режущей кромки 3 мм. Режущая часть изготовлена методом плазменной пайки. Быстрота реза обеспечивается за счет использования в режущей кромке нового поколения синтетических алмазов. Один алмазный отрезной диск заменяет примерно 60 абразивных кругов. При работе данным диском вылетает гораздо меньше искр по сравнению с абразивным, диск не стачивается и не меняет свой диаметр при использовании, а так же при работе не выделяется запах, что очень важно при работе в помещениях.

АЛМАЗНАЯ ЧАШКА ПО БЕТОНУ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Вид сегмента	Назначение
 	121125	125	Однорядная	Быстрое черновое шлифование
  	122125	125	Двухрядная	Равномерное шлифование
   	123125	125	Турбо	Чистое шлифование
  	124125	125	Бумеранг	Универсальное шлифование
  	125125	125	Керамика (алмазы №50)	Чистовое шлифование

Алмазные шлифовальные чашки «РОСОМАХА» применяются для зачистки, выравнивания, снятия краски и шлифования поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня. Ассортимент подобран так, чтобы выполнить запрос любого типа, при этом все чашки быстро отводят пыль от обрабатываемой поверхности за счет пылеотводящих отверстий и обладают высоким ресурсом.

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ПО КЕРАМИКЕ С ЦЕНТРИРУЮЩИМ СВЕРЛОМ

Керамогранит, керамическая плитка, керамика и стекло.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение	Материалы	Центр. Сверло
  	723016	16	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723018	18	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723020 	20	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723022	22	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723025 	25	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723028	28	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723030 	30	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723032 	32	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723035 	35	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723038 	38	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723040 	40	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723042	42	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723045	45	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть

КОРОНКА АЛМАЗНАЯ ПО КЕРАМИКЕ С ЦЕНТРИРУЮЩИМ СВЕРЛОМ

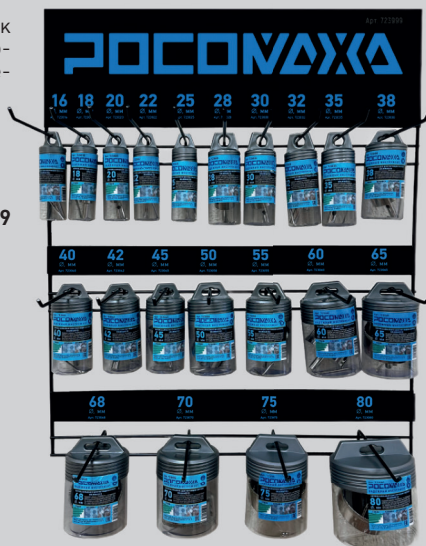
Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение	Материалы	Центр. Сверло
 	723050 	50	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723055 	55	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723060	60	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723065	65	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723068 	68	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723070 	70	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723075	75	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723080	80	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723090	90	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723100	100	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723110	110	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723120	120	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723125	125	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть
	723130	130	Дрель/ шурупверт	Стекло, керамика, керамогранит	Есть

Наполнение включает в себя 40 коронок в размере от 16 до 80 мм. Все позиции промаркированы для удобства хранения и демонстрации продукции.

Артикул **723999**

Ширина 50 см
Высота 70 см
Глубина 15 см




ХИТ продаж



ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ











Керамогранит, керамическая плитка, керамика и стекло.

УДАРНЫЕ БИТЫ ДЛЯ ШУРУПОВЁРТА

Профиль	Фото	Артикул	Шлиц	Длина, мм	шт./уп.
PH		301050	PH 1	50	10
		301070	PH 1	70	10
		302050	PH 2	50	10
		302070	PH 2	70	10
		302090	PH 2	90	10
		302125	PH 2	125	10
		302150	PH 2	150	10
		302201	PH 2 (блистер)	200	1
		302251	PH 2 (блистер)	250	1
		303050	PH 3	50	10
303070	PH 3	70	10		
PZ		311050	PZ 1	50	10
		311070	PZ 1	70	10
		312050	PZ 2	50	10
		312070	PZ 2	70	10
		312090	PZ 2	90	10
		312125	PZ 2	125	10
		312150	PZ 2	150	10
		313050	PZ 3	50	10
313070	PZ 3	70	10		
НАБОРЫ БИТ		300000	Ph1; Ph2; Ph2; Ph3; Pz1; Pz2; Pz3; SL5; T30; H4	50	10
		300001	H2; H2,5; H3; H4; H4; H4; H4; H5; H6; H8	50	10
		300002	T5; T6; T7; T8; T10; T15; T20; T25; T27; T30	50	10

Ударные биты «РОСОМАХА» выполнены из улучшенной тайваньской стали TS2, что придаёт им устойчивость к повреждениям и продлевает срок их службы. Биты защищены от ударных нагрузок, возникающих в области наконечника благодаря специальной структуре торсионной зоны. Наконечник бит подвергнут прецизионной обработке, что гарантирует уверенное соединение с крепежом.

УДАРНЫЕ БИТЫ ДЛЯ ШУРУПОВЁРТА



Фото	Артикул	Шлиц	Длина, мм	шт./уп.	Профиль
	324050	HEX 4	50	10	 HEX
	331050	TORX 10	50	10	 TORX
	331550	TORX 15	50	10	
	332050	TORX 20	50	10	
	332550	TORX 25	50	10	
	332750	TORX 27	50	10	
	333050	TORX 30	50	10	
	334050	TORX 40	50	10	
	342050	PH 2 с ограничителем	50	10	
	350001	PH2xSL5,5	65	10	
	350002	PH2xPH2	65	10	
	350003	PH2xPZ2	65	10	
	360001	PH2xPH2 со съёмным держателем	65	10	
	360002	PH2xPZ2 со съёмным держателем	65	10	

МАГНИТНАЯ КЛЮЧ-НАСАДКА ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА

Профиль	Фото	Артикул	Размер	Длина, мм	шт./уп.
		370848	8мм	50мм	5
		371048	10мм	50мм	5
		371348	13мм	50мм	5
		371765	17мм	65мм	3

Ключ-насадка магнитная «РОСОМАХА» имеет особую форму привода с закруглениями в углах граней, чтобы минимизировать возможность срыва краски с кровельного самореза, что увеличивает их срок службы.

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

Фото	Артикул	Наименование	Наполнение	Габариты ширина, высота, глубина, см
	300012	Дисплей под биты (2 яруса; 12 ячеек) с фризом «РОСОМАХА»	PH1,2,3*50; PZ1,2,3*50; HEX4*50; TORX10,15,20,25,30; PH 2x50мм с огр.; PH2xSL5,5x65мм; PH2xPH2x65мм; PH2xPH2x65мм со съемным держателем	50x20x16
	300018	Дисплей под биты (3 яруса; 18 ячеек) с фризом «РОСОМАХА»	PH1,2,3*50; PZ1,2,3*50; HEX4*50; TORX10,15,20,25,30; PH 2x50мм с огр.; PH2xSL5,5x65мм; PH2xPH2x65мм; PH2xPZ2x65мм; PH2xPH2x65мм со съемным держателем; PH2xPZ2x65мм со съемным держателем	50x25x23

ХИТ продаж

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ КОРОНОК HSS Bi-Metall Extreme Cobalt 8%

Фото	Артикул	Для коронок	Предназначение	Профиль хвостовика
	780000	Центрирующее сверло 6,35x75 мм (10 шт.) для держателей «РОСОМАХА»		
	780001	От 14 до 30 мм	Дрель / шуруповерт	SW
	780002 ХИТ продаж	От 32 до 355 мм	Дрель / шуруповерт	SW
	780003	от 14 до 30 мм	Перфоратор SDS-plus	SDS-plus
	780004	от 32 до 355 мм	Перфоратор SDS-plus	SDS-plus

КОРОНКИ HSS Bi-Metall Extreme Cobalt 8%

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Диаметр, дюймы
	780016	16	5/8
	780019	19	3/4
	780020	20	25/32
	780022	22	7/8
	780025	25	1
	780027	27	1 1/16
	780030	30	1 3/16
	780032	32	1 1/4
	780035	35	1 3/8
	780038	38	1 1/2
	780041	41	1 5/8
	780044	44	1 3/4
	780051	51	2
	780054	54	2 1/8
	780057	57	2 1/4
	780060	60	2 3/8
	780064	64	2 1/2
	780068	68	2 11/16
	780070	70	2 3/4
	780073	73	2 7/8
	780076	76	3
	780080	80	3 3/20
	780086	86	3 3/8
	780102	102	4
	780105	105	4 1/8
	780114	114	4 1/2
	780127	127	5
	780152	152	6
	780160	160	6 5/16
	780168	168	6 5/8
	780177	177	6 31/32
	780203	203	8
	780210	210	8 9/32
	780255	255	10
	780315	315	12 2/5
780355	355	14	






Артикул **780999**
 Ширина 48 см
 Высота 100 см
 Глубина 15 см

Все виды стальной, пластик, дерево.

ПРЯМАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЧАШКА ПО ДЕРЕВУ



Древесина, фанера, ламинат, паркетные доски, гипсокартон, ДВП, ДСП.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Зерно №	Назначение
	212208	125	22 мм / УШМ	8	Грубая обдирка
	212216	125	22 мм / УШМ	16	Обдирка
	212224	125	22 мм / УШМ	24	Шлифование
	212232	125	22 мм / УШМ	32	Легкое шлифование
	212240	125	22 мм / УШМ	40	Полировка

Чашка шлифовальная, прямая «РОСОМАХА» — это профессиональная линейка чашек с усиленным плоским корпусом, предназначенных для обработки плоской или почти плоской поверхности больших площадей. Плоская форма чашки позволяет добраться до труднодоступных участков в местах соединений, стыков, углов. Чашки широко используются при реставрационных работах, когда необходимо снять верхний старый слой краски или лака, зачистить поверхность, убрать неровности, выровнять полы, стены, обновить деревянный дом из сруба или бруса, подготовить поверхность под покраску и т.п. Чашка отлично подходит для шлифовки мягкой и твердой древесины, ДСП, пробки, стеклопластика, пластмасс, песчаника, пенобетона, резины и даже копыт животных.

СКРУГЛЕННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЧАШКА ПО ДЕРЕВУ

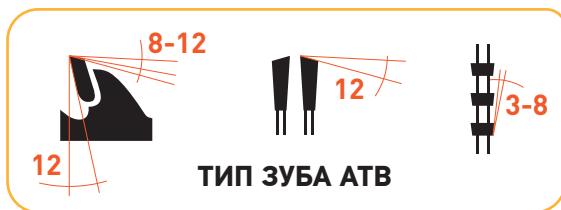
Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Зерно №	Назначение
	212508	125	22 мм / УШМ	8	Грубая обдирка
	212516	125	22 мм / УШМ	16	Обдирка
	212524	125	22 мм / УШМ	24	Шлифование
	212532	125	22 мм / УШМ	32	Легкое шлифование
	212540	125	22 мм / УШМ	40	Полировка

Чашка шлифовальная, скругленная «РОСОМАХА» — это чашка со слегка скругленными краями для еще более удобной и комфортной работы. Скругленные края чашки позволяют легко создавать различные формы со сложной геометрией, делать впадины, углубления, чашеобразные формы и прочее. Чашка отлично подходит для шлифовки мягкой и твердой древесины, дсп, пробки, стеклопластика, пластмасс, кирпича, камня, песчаника, пенобетона, резины и даже копыт животных. Незаменима для снятия краски с деревянных поверхностей. При работе чашка не оставляет на поверхности абразивных зерен и абразивной пыли, что незаменимо для работ, где использование абразивного материала не возможно.



Древесина, фанера, ламинат, паркетные доски, гипсокартон, ДВП, ДСП.

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ СЕРИЯ ПРОФИ







Профессиональные высокопроизводительные диски РОСОМАХА серии ПРОФИ предназначены для чистого и точного реза по мягкой или твердой древесине, фанере и ДСП.

Древесина (мягкая/твердая), фанера, ДСП.

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие, мм	Толщина реза, мм
211602	ПРОФИ	160	24	20/16	2,2
211603	ПРОФИ	160	32	20/16	2,2
211604	ПРОФИ	160	48	20/16	2,2
211605	ПРОФИ	160	56	20/16	2,2
211652	ПРОФИ	165	24	20/16	2,2
211653	ПРОФИ	165	32	20/16	2,2
211654	ПРОФИ	165	48	20/16	2,2
211655	ПРОФИ	165	56	20/16	2,2
211802	ПРОФИ	180	24	20/16	2,2
211803	ПРОФИ	180	32	20/16	2,2
211804	ПРОФИ	180	48	20/16	2,2
211806	ПРОФИ	180	60	20/16	2,2
211852	ПРОФИ	185	24	20/16	2,2
211853	ПРОФИ	185	32	20/16	2,2
211854	ПРОФИ	185	48	20/16	2,2
211856	ПРОФИ	185	60	20/16	2,2

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ СЕРИЯ ПРОФИ

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие, мм	Толщина реза, мм
211902	ПРОФИ	 190	24	30/20	2,2
211903	ПРОФИ	 190	36	30/20	2,2
211904	ПРОФИ	 190	48	30/20	2,2
211906	ПРОФИ	 190	60	30/20	2,2
212002	ПРОФИ	200	24	30/20	2,2
212003	ПРОФИ	200	36	30/20	2,2
212004	ПРОФИ	200	48	30/20	2,2
212006	ПРОФИ	200	60	30/20	2,2
212102	ПРОФИ	210	24	30/20	2,2
212103	ПРОФИ	210	32	30/20	2,2
212104	ПРОФИ	210	48	30/20	2,2
212106	ПРОФИ	210	60	30/20	2,2
212162	ПРОФИ	216	24	30/20	2,4
212163	ПРОФИ	216	32	30/20	2,4
212164	ПРОФИ	216	48	30/20	2,4
212166	ПРОФИ	216	64	30/20	2,4
212303	ПРОФИ	230	32	32/30	2,4
212304	ПРОФИ	230	48	32/30	2,4
212306	ПРОФИ	230	64	32/30	2,4
212353	ПРОФИ	235	32	32/30	2,4
212354	ПРОФИ	235	48	32/30	2,4
212356	ПРОФИ	235	64	32/30	2,4
212504	ПРОФИ	250	48	32/30	2,6
212506	ПРОФИ	250	64	32/30	2,6
212509	ПРОФИ	250	96	32/30	2,6
212554	ПРОФИ	255	48	32/30	2,6
212556	ПРОФИ	255	64	32/30	2,6
212559	ПРОФИ	255	96	32/30	2,6

Древесина (мягкая/твердая), фанера, ДСП.

БЕЗОПАСНЫЙ ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПО ДЕРЕВУ ДЛЯ УШМ

Древесина, фанера, ламинат, паркетные доски, гипсокартон, ДВП, ДСП, пластик, а так же подходит для выборки пазов в газосиликате.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	количество зубов	Толщина кромки, мм
	200125	125	22 мм / УШМ	3	3

ХИТ продаж

Пильный трехзубый диск «РОСОМАХА» 125 мм предназначен для ровного и чистого реза древесины, фанеры, ламината, паркетных досок, гипсокартона, ДВП, ДСП, пластику, а так же выборки пазов в газосиликате. Оснащен тремя зубьями из карбида вольфрама и имеет специальную конструкцию, которая обеспечивает безопасность применения с высокооборотистыми УШМ. При продолжительной работе корпус диска не нагревается.

ПИЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДИСК НА УШМ

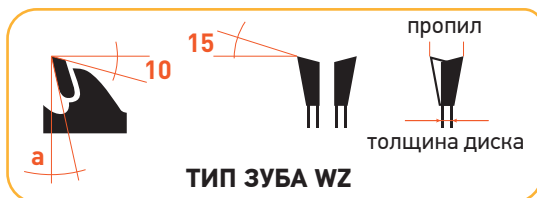
Древесина, фанера, ламинат, паркетные доски, гипсокартон, ДВП, ДСП, пластик.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Режущий материал	Посадочное отверстие	Толщина кромки, мм
	210125	125	Карбид-вольфрам	22 мм / УШМ	1,4
	210230	230	Карбид-вольфрам	22 мм / УШМ	2,0

ХИТ продаж

Пильный карбид вольфрамовый универсальный диск «РОСОМАХА» предназначен для УШМ. Применяется для грубых, быстрых распилов твердой и мягкой древесины (в том числе с гвоздями и остатками цемента), фанеры, пластика, тонколистового и цветного металла, алюминиевого профиля, кирпича и гипсокартона. Корпус диска изготовлен из углеродистой стали, напайки их твердосплава — ВК8.

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ СЕРИЯ ТОНКОРЕЗ

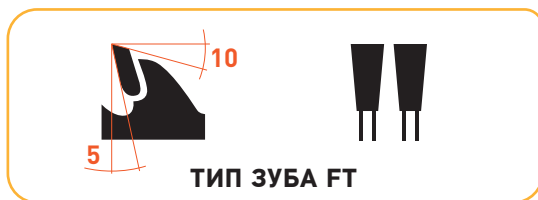


Профессиональные высокопроизводительные диски РОСОМАХА серии ТОНКОРЕЗ применяются для тонкого продольного или поперечного пропила мягкой или твердой древесины. Диск обеспечивает ровные и чистые края обрабатываемой поверхности после реза. Уменьшенная толщина пильных зубьев снижает нагрузку на оборудование и увеличивает производительность работ.

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие	Толщина реза, мм
231603	Тонкорез	160	32	20/16	1,6
231653	Тонкорез	165	32	20/16	1,6
231654	Тонкорез	165	48	20/16	1,6
231804	Тонкорез	180	48	20/16	1,6
231854	Тонкорез	185	48	20/16	1,6
231903	Тонкорез	190	36	30/20	1,6
231904	Тонкорез	190	48	30/20	1,6
232004	Тонкорез	200	48	30/20	1,6
232103	Тонкорез	210	32	30/20	1,6
232104	Тонкорез	210	48	30/20	1,6
232163	Тонкорез	216	32	30/20	1,6
232164	Тонкорез	216	48	30/20	1,6
232306	Тонкорез	230	64	32/30	2,0
232356	Тонкорез	235	64	32/30	2,0
232506	Тонкорез	250	64	32/30	2,0
232556	Тонкорез	255	64	32/30	2,0

Древесина (мягкая/твердая), фанера, ДСП.

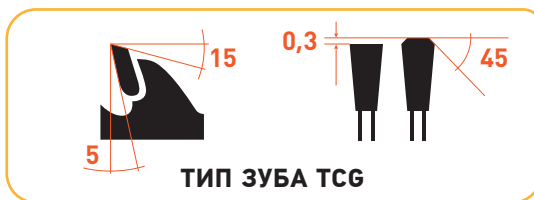
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ЛАМИНАТУ



Профессиональные высокопроизводительные диски РОСОМАХА серия ЛАМИНАТ предназначены для продольных и поперечных пропилов ламината и ламинированных древесных материалов.

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие, мм	Толщина реза, мм
241605	Ламинат	160	56	20/16	2,2
241655	Ламинат	165	56	20/16	2,2
241806	Ламинат	180	60	20/16	2,2
241856	Ламинат	185	60	20/16	2,2
241904	Ламинат	190	48	30/20	2,2
241906	Ламинат	190	60	30/20	2,2
242008	Ламинат	200	80	30/20	2,2
242108	Ламинат	210	80	30/20	2,2
242168	Ламинат	216	80	30/20	2,4
242308	Ламинат	230	80	32/30	2,4
242358	Ламинат	235	80	32/30	2,4
242509	Ламинат	250	96	32/30	2,8
242559	Ламинат	255	96	32/30	2,8

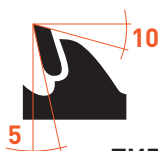
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО АЛЮМИНИЮ



Профессиональные высокопроизводительные диски РОСОМАХА серия АЛЮМИНИЙ применяются для реза цветных металлов. За счёт отрицательного угла заточки напайки диск имеет высокие показатели по распиловке алюминия и пластика.

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие, мм	Толщина реза, мм
261605	Профи алюминий	160	56	20/16	2,4
261655	Профи алюминий	165	56	20/16	2,4
261806	Профи алюминий	180	60	20/16	2,4
261856	Профи алюминий	185	60	20/16	2,4
261904	Профи алюминий	190	48	30/20	2,4
261906	Профи алюминий	190	60	30/20	2,4
262008	Профи алюминий	200	80	30/20	2,4
262108	Профи алюминий	210	80	30/20	2,4
262168	Профи алюминий	216	80	30/20	2,4
262308	Профи алюминий	230	80	32/30	2,6
262358	Профи алюминий	235	80	32/30	2,6
262509	Профи алюминий	250	96	32/30	2,8
262559	Профи алюминий	255	96	32/30	2,8

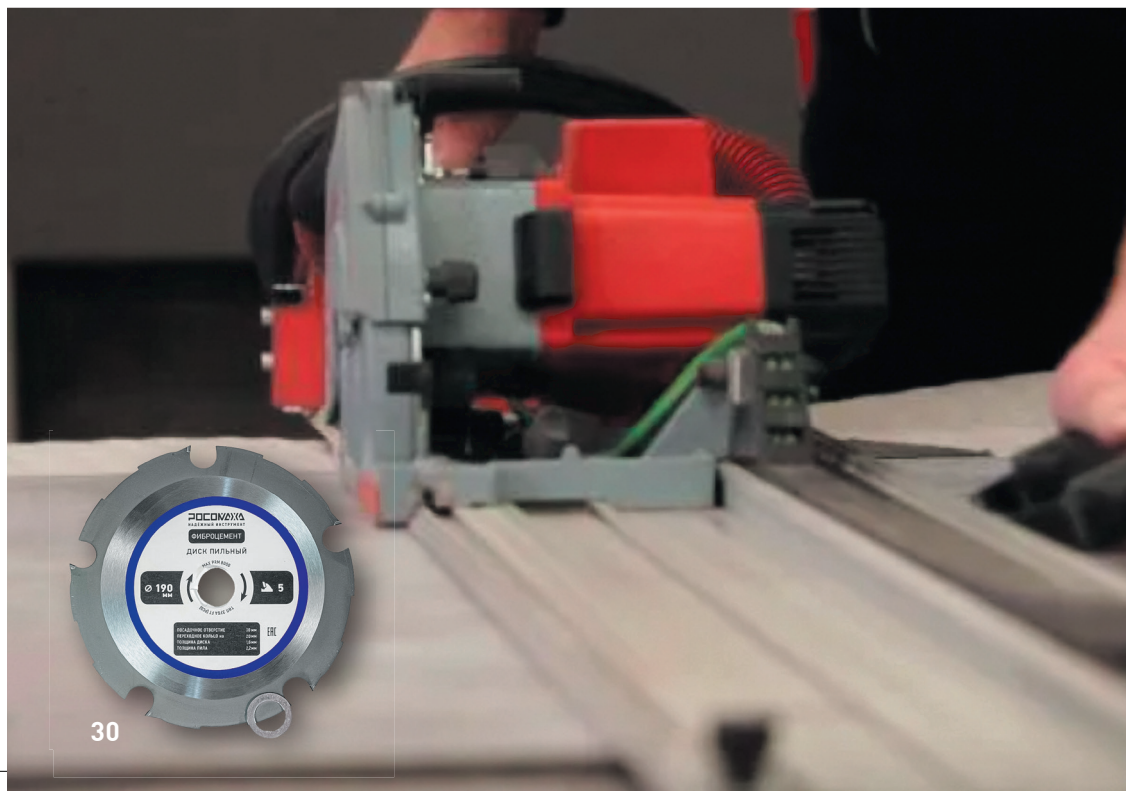
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ФИБРОЦЕМЕНТУ



ТИП ЗУБА FT

Профессиональные высокопроизводительные диски РОСОМАХА серия ФИБРОЦЕМЕНТ сделаны специально для фиброцемента. Зубья диска выполнены из твердых поликристаллических алмазов, которые обеспечивают повышенную износостойкость в работе с цементосодержащими материалами.

Артикул	Серия	Диаметр, мм	количество зубов	Посадочное отверстие, мм	Толщина реза, мм
291654	фиброцемент	165	4	20/16	2,4
291905	фиброцемент	190	5	30/20	2,4






БРАШИРОВАНИЕ

Фото	Артикул	Вид	Диаметр, мм	Посадочное отверстие
	910065	Чашечная	65	УШМ / M14
	910075	Чашечная	75	УШМ / M14
	910100	Чашечная	100	УШМ / M14
	910125	Чашечная	125	УШМ / M14
	911100	Дисковая	100	УШМ / 22,23
	911125	Дисковая	125	УШМ / 22,23
	911150	Дисковая	150	УШМ / 22,23

Щетка чашечная с нейлоновым ворсом «РОСОМАХА» применяется для чистовых операций на любых деревянных изделиях, а также для выделения красивой текстуры дерева, браширования и чистовой шлифовки сруба, стен из бревна, бруса и имитации. Такой щеткой удобно обрабатывать вертикальные деревянные поверхности из круглого бревна, бруса, доски, вагонки, а также стыки углов, стен и конструкций. Применяется на УПМ (угловая полировальная машина) и УШМ (болгарка) с регулятором оборотов. Важно: превышать максимальную скорость работы запрещено. Для достижения максимального ресурса щетки нужно работать на рекомендуемой скорости.


ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДИСК ИЗ НАТУРАЛЬНОГО ВОЙЛОКА

Все виды сталей
(в том числе нержавеющей).

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Зерно №	Назначение
	460125	125	22 мм / УШМ	не абразивный	Полировка металла
	461125	125	липучка 125 мм	не абразивная	полировка металла
	462125	125	22 мм / УШМ	не абразивная	полировка металла

Полировальные круги из натурального войлока «РОСОМАХА» предназначены для финишной доводки металлических поверхностей после применения абразивных, шлифовальных и полировальных кругов. Используется совместно с полировальной машиной или УШМ с регулировкой оборотов. При необходимости используйте полировальную пасту. Максимальная угловая скорость 30 м/с. Рекомендованная скорость вращения не более 4500–6000 об/мин.

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ



Фото	Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие	Зерно №	Упаковка/спайка, шт.
	425024	125	22 мм / УШМ	24	20 / 10
	425036	125	22 мм / УШМ	36	20 / 10
	425040	125	22 мм / УШМ	40	20 / 10
	425060	125	22 мм / УШМ	60	20 / 10
	425080	125	22 мм / УШМ	80	20 / 10
	425100	125	22 мм / УШМ	100	20 / 10
	425120	125	22 мм / УШМ	120	20 / 10
	425150	125	22 мм / УШМ	150	20 / 10

Круг лепестковый торцевой «РОСОМАХА» является сменным элементом для угловых шлифовальных машин. Применяется для шлифовки любых материалов. Связка на основе синтетической смолы. Зерно — корунд. Диски «РОСОМАХА» имеют УВЕЛИЧЕННЫЙ КПД благодаря выбору размера лепестков, образующих веер, а так же их количества! Данные диски имеют по 80 лепестков, что примерно на 10% больше, чем у конкурентов. Данную мелочь сложно будет заменить взглядом (хотя можно посчитать и убедиться в этом), но она будет очевидна при работе с этими КЛТ.

Все виды материалов.

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ

Все виды сталей (в том числе нержавеющей).

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Толщина диска, мм	Назначение	Посадочное отверстие
	408125	125	0,8	Нержавејка	22 мм / УШМ
	410125	125	1,0	Нержавејка	22 мм / УШМ
	412125	125	1,2	Универсальный	22 мм / УШМ
	416125	125	1,6	Универсальный	22 мм / УШМ
	416150	150	1,6 мм	Нержавејка	22 мм / УШМ
	418150	150	1,8 мм	Универсальный	22 мм / УШМ
	424150	150	2,5 мм	Универсальный	22 мм / УШМ
	416180	180	1,6 мм	Нержавејка	22 мм / УШМ
	420180	180	2,0 мм	Универсальный	22 мм / УШМ
	425180	180	2,5 мм	Универсальный	22 мм / УШМ
	416230	230	1,6	Нержавејка	22 мм / УШМ
	420230	230	2,0	Универсальный	22 мм / УШМ
425230	230	2,5	Универсальный	22 мм / УШМ	

Отрезной диск «РОСОМАХА» предназначен для угловых шлифовальных машин. Применяется для реза всех типов цветных металлов, нержавеющей и углеродистой сталей. Технология зерна точной формы позволяет кругу резать детали быстро и плавно, не нагревая поверхность. Оснастка служит дольше, чем круги с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия, что означает уменьшение замен круга, улучшение производительности и контроль затрат.



Наполнение включает в себя 300 штук дисков 125 мм, 75 штук дисков 150 мм, 75 штук дисков 180 мм, 75 штук дисков 230 мм, 60 штук КЛТ (зерна от 24 до 100) и 10 коралловых дисков.

Артикул **499999**

Ширина 50 см
 Высота 120 см
 Глубина 50 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

ДИСК ЗАЧИСТНОЙ КОРАЛЛОВЫЙ ДЛЯ УШМ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Основа	Зерно №
	444125 	125 мм	стандартная	40–60
	444126	125 мм	пыле-выводящая	40–60

ДИСК ЗАЧИСТНОЙ КОРАЛЛОВЫЙ ДЛЯ ДРЕЛИ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Основа	Зерно №
 	443050 	50 мм	под дрель	40–60
	443075 	75 мм	под дрель	40–60
	443100	100 мм	под дрель	40–60
	443125	125 мм	под дрель	40–60

Зачистный круг «РОСОМАХА» представляет собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива (зернистостью примерно 40–60, абразив оксид алюминия). Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее чем проволочные щётки. Вид обработки: Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Пылевыводящая основа добавляет примерно 25–30% ресурса диска за счет быстрого отвода шлама.

Рекомендации по применению:

- Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15–20 м/с;
- Уже при незначительном прижимном усилии очень высокая эффективность шлифования.
- Не превышать максимальную угловую скорость;

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КОРАЛЛОВЫЙ ДЛЯ УШМ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Основа	Зерно №
	450124	125 мм	стандартная	60–80
	450125 ХИТ продаж	125 мм	пылевыводящая	60–80

КОРАЛЛОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ НА ДРЕЛЬ

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Основа	Зерно №
	449050 ХИТ продаж	50 мм	под дрель	60–80
	449075 ХИТ продаж	75 мм	под дрель	60–80
	449100	100 мм	под дрель	60–80
	449125	125 мм	под дрель	60–80

Зачистный круг «РОСОМАХА» представляет собой чистящее волокно, имеющее очень грубую структуру и состоящее из синтетического волокна и абразива (зернистостью примерно 60–80, абразив карбид кремния (у данной модели дисков)). Открытая волоконная структура диска обеспечивает быстрое шлифование с очень незначительным засаливанием. Безопаснее чем проволочные щётки. Вид обработки: Удаление ржавчины, загрязнений с поверхности, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий. Подготовка поверхности перед сваркой, очистка и доводка после сварки. Пылевыводящая основа добавляет примерно 25–30% ресурса диска за счет быстрого отвода шлама.

Рекомендации по применению:

- Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной скорости 15–20 м/с
- Уже при незначительном прижимном усилии очень высокая эффективность шлифования.
- Не превышать максимальную угловую скорость;

Идеально для металлов, но работать можно со всеми видами материалов.

ОПОРНЫЕ ТАРЕЛКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ДИСКОВ

Крепление шлифовальных дисков.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение/ посадка	Вид тарелки	Адаптер
  	435005	125	УШМ / дрель	тонкая (жесткая)	в комплекте
	435010	125	УШМ / дрель	толстая (мягкая)	в комплекте

Опорная тарелка «РОСОМАХА» применяется в работе с УШМ, а также с электродрелью при помощи переходника. Приспособление используется при шлифовке различных поверхностей. Используется совместно с шлифовальным кругом на липучке. Имеет высокий ресурс благодаря качественной липучке.

КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОД ЛИПУЧКУ

(УПАКОВКА ПО 100 ДИСКОВ)








Фото	Артикул	Диаметр, мм	Зерно №	Кат. продаж	Кол-во в пачке
	405040	125	40	А	100
	405060	125	60	А	100
	405080	125	80	А	100
	405100	125	100	А	100
	405120	125	120	А	100
	405150	125	150	В	100
	405180	125	180	В	100
	405240	125	240	В	100
	405320	125	320	С	100
	405400	125	400	С	100

Высокопроизводительный шлифовальный круг «РОСОМАХА» с полукрытой насыпкой обеспечивает равномерный рисунок шлифования всех видов материалов. Большой диапазон зернистостей шлифовального круга позволяет использовать его как для черного шлифования, так и для чистового шлифования. Благодаря подборке качественных составляющих достигается высокая производительность. Упаковка содержит 100 дисков.

Все виды материалов.

КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОД ЛИПУЧКУ

(УПАКОВКА ПО 5 ДИСКОВ)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Зерно №	Кат. продаж	Кол-во в пачке
	435024	125	24	B	5
	435036	125	36	B	5
	435040	 125	40	A	5
	435060	 125	60	A	5
	435080	 125	80	A	5
	435100	 125	100	A	5
	435120	 125	120	A	5
	435150	125	150	A	5
	435180	125	180	B	5
	435240	125	240	B	5
	435320	125	320	B	5
	435400	125	400	B	5
	435600	125	600	C	5
	435800	125	800	B	5
	435810	 125	1000	B	5
	435812	125	1200	C	5
	435815	125	1500	C	5
	435820	125	2000	C	5

Высокопроизводительный шлифовальный круг «РОСОМАХА» с полуткрытой насыпкой обеспечивает равномерный рисунок шлифования всех видов материалов. Большой диапазон зернистостей шлифовального круга позволяет использовать его как для черного шлифования, так и для чистового шлифования. Благодаря подборке качественных составляющих достигается высокая производительность. Упаковка содержит 5 дисков.

Все виды материалов.

ЗАПАСНАЯ ТАРЕЛКА ДЛЯ ЭКСЦЕНТРИКОВОЙ ШЛИФ.МАШИНЫ

Крепление шлифовальных дисков.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение/ посадка	Толщина, мм	Кол-во отверстий, шт.
	438010	125	Шлиф. машина	10	8

Запасная опорная тарелка для эксцентриктовых шлифовальных машин «РОСОМАХА» является сменным элементом. Применяется для крепления шлифлистов. Опорная тарелка имеет высокий ресурс благодаря качественной липучке. Конструкция содержит 8 отверстий для крепления, чтобы подходить на замену для максимального количества шлиф. машин разных торговых марок.

КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПОД ЛИПУЧКУ (УПАКОВКА ПО 100 ДИСКОВ)








Все виды материалов.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Зерно №	Кат. продаж	Кол-во в пачке
	408040	125	40	A	100
	408060	125	60	A	100
	408080	125	80	A	100
	408100	125	100	A	100
	408120	125	120	A	100
	408150	125	150	B	100
	408180	125	180	B	100
	408240	125	240	B	100
	408320	125	320	B	100
408400	125	400	C	100	

Высокопроизводительный шлифовальный перфорированный круг «РОСОМАХА» на 8 отверстий с полуоткрытой насыпкой обеспечивает равномерный рисунок шлифования всех видов материалов. Большой диапазон зернистостей шлифовального круга позволяет использовать его как для черного шлифования, так и для чистового шлифования. Благодаря подборке качественных составляющих достигается высокая производительность. Упаковка содержит 100 дисков.

КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ПОД ЛИПУЧКУ


(УПАКОВКА ПО 5 ДИСКОВ)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Зерно №	Кат. продаж	Кол-во в пачке
	438024	125	24	С	5
	438036	125	36	С	5
	438040 	125	40	А	5
	438060 	125	60	А	5
	438080 	125	80	А	5
	438100 	125	100	А	5
	438120 	125	120	А	5
	438150	125	150	В	5
	438180	125	180	В	5
	438240	125	240	В	5
	438320	125	320	В	5
	438400	125	400	В	5
	438600	125	600	С	5
	438800	125	800	С	5
	438810 	125	1000	С	5
	438812	125	1200	С	5
	438815	125	1500	С	5
438820	125	2000	С	5	

Высокопроизводительный шлифовальный перфорированный круг «РОСОМАХА» на 8 отверстий с полуоткрытой насыпкой обеспечивает равномерный рисунок шлифования всех видов материалов. Большой диапазон зернистостей шлифовального круга позволяет использовать его как для чернового шлифования, так и для чистового шлифования. Благодаря подборке качественных составляющих достигается высокая производительность. Упаковка содержит 5 дисков.

Все виды материалов.

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ PROFИ (HSS-G P6M5)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Сталь	Кол-во сверл в боксе
	703010	1,0	34	HSS-G P6M5	10
	703015	1,5	40	HSS-G P6M5	10
	703020	2,0	49	HSS-G P6M5	10
	703025	2,5	57	HSS-G P6M5	10
	703030	3,0	61	HSS-G P6M5	10
	703032	3,2	65	HSS-G P6M5	10
	703035	3,5	70	HSS-G P6M5	10
	703040	4,0	75	HSS-G P6M5	10
	703042	4,2	75	HSS-G P6M5	10
	703045	4,5	80	HSS-G P6M5	10
	703048	4,8	80	HSS-G P6M5	10
	703050	5,0	86	HSS-G P6M5	10
	703052	5,2	86	HSS-G P6M5	10
	703055	5,5	93	HSS-G P6M5	10
	703060	6,0	93	HSS-G P6M5	10
	703065	6,5	101	HSS-G P6M5	10
	703070	7,0	109	HSS-G P6M5	10
	703075	7,5	109	HSS-G P6M5	10
	703080	8,0	117	HSS-G P6M5	10
	703085	8,5	117	HSS-G P6M5	10
703090	9,0	125	HSS-G P6M5	10	
703095	9,5	125	HSS-G P6M5	5	
703100	10,0	133	HSS-G P6M5	5	
703105	10,5	133	HSS-G P6M5	5	
703110	11,0	142	HSS-G P6M5	5	
703120	12,0	151	HSS-G P6M5	5	
703130	13,0	151	HSS-G P6M5	5	

Все виды сталей.




Сверла по металлу «РОСОМАХА» серии ПРОФИ изготовлены из целых заготовок методом фрезерования из быстрорежущей стали P6M5. Благодаря специальной заточке ими можно работать без предварительного накернивания. Выбор наилучшего материала + способа производства позволяют работать данным сверлом со всеми видами сталей.

Артикул **799999**

Ширина 50 см
Высота 20 см
Глубина 20 см

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ EXTREME COBALT 5% (HSS-G P6M5K5)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Сталь	Кол-во сверл в боксе
	705010	1,0	34	HSS-G P6M5K5	10
	705015	1,5	40	HSS-G P6M5K5	10
	705020	2,0	49	HSS-G P6M5K5	10
	705025	2,5	57	HSS-G P6M5K5	10
	705030	3,0	61	HSS-G P6M5K5	10
	705032	3,2	65	HSS-G P6M5K5	10
	705035	3,5	70	HSS-G P6M5K5	10
	705040	4,0	75	HSS-G P6M5K5	10
	705042	4,2	75	HSS-G P6M5K5	10
	705045	4,5	80	HSS-G P6M5K5	10
	705048	4,8	80	HSS-G P6M5K5	10
	705050	5,0	86	HSS-G P6M5K5	10
	705052	5,2	86	HSS-G P6M5K5	10
	705055	5,5	86	HSS-G P6M5K5	10
	705060	6,0	93	HSS-G P6M5K5	10
	705065	6,5	101	HSS-G P6M5K5	10
	705070	7,0	109	HSS-G P6M5K5	10
	705075	7,5	109	HSS-G P6M5K5	10
	705080	8,0	117	HSS-G P6M5K5	10
	705085	8,5	117	HSS-G P6M5K5	10
705090	9,0	125	HSS-G P6M5K5	10	
705095	9,5	125	HSS-G R6M5K5	5	
705100	10,0	133	HSS-G P6M5K5	5	
705105	10,5	133	HSS-G P6M5K5	5	
705110	11,0	142	HSS-G P6M5K5	5	
705120	12,0	151	HSS-G P6M5K5	5	
705130	13,0	151	HSS-G P6M5K5	5	



Сверло по металлу «РОСОМАХА» Extreme COBALT изготовлено специально для вязких и твердых металлов. Изготовлено из особой стали, легированной кобальтом, шлифованное и произведено из цельной заготовки для повышения устойчивости к излому. За счет метода производства сверло хорошо отводит стружку.

Артикул **799999**

Ширина 50 см
Высота 20 см
Глубина 20 см

Все виды сталей.

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ ПО МЕТАЛЛУ EXTREME COBALT


Все виды сталей, пластик, дерево.

Фото	Артикул	Размер, мм	Диаметры, мм	Кол-во ступеней	Сталь
 <p> Co ПОКРЫТИЕ УВЕЛИЧЕННЫЙ КВД P6M5 СТАЛЬ ПОДТОЧКА 10 УЗЛОВИК ОСТРОЕ </p>	705001	4-12	4, 6, 8, 10, 12	5	HSS-G P6M5
	705002	4-12	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	9	HSS-G P6M5
	705003	4-20	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	9	HSS-G P6M5
	705004	4-32	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32	15	HSS-G P6M5
	705005	4-40	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	19	HSS-G P6M5

Ступенчатое сверло «РОСОМАХА» имеет наконечник специальной формы позволяющий быстро начинать работу без «гуляния». Сверло покрыто кобальтом для увеличения срока службы и сохранения режущих свойств при повышении температуры.

ДУХСТОРОННИЕ СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ

Сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Кол-во сверл в упаковке, шт.	Предназначение под заклепку, мм
 <p> ДВУХСТОРОННЕЕ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ СПЕЦИАЛЬНО ПОД ЗАКЛЕПКИ 10 шт. </p>	700025	2,5	43	10	10	
	700030	3,0	46	10	10	
	700032	3,2	49	10	10	3,2
	700033	3,3	49	10	10	3,2
	700035	3,5	49	10	10	
	700040	4,0	55	13	10	4,0
	700041	4,1	55	13	10	4,0
	700042	4,2	55	13	10	4,0
	700048	4,8	62	16	10	4,8
	700049	4,9	62	16	10	4,8
	700050	5,0	62	16	10	4,8
	700052	5,2	62	16	10	4,8

Двухсторонние сверла по металлу «РОСОМАХА» предназначены для монтажных работ по тонкостенным материалам. Сверла имеют высокий запас прочности. Изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали. Угол заточки — 130°. Полностью шлифованное спиральное сверло имеет повышенную точность вращения. Изготовлено в соответствии с требованиями DIN 1412 C/ГОСТ 10902-77. Идеально подходят для работы с заклепками.

СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ ПОД КОНФИРМАТ

Фото	Артикул	Наименование	Подходит под конфирмат
	711340	Сверло по дереву 4,0 мм	5,0 мм
	711345	Сверло по дереву 4,5 мм	6,3 мм
	711350	Сверло по дереву 5,0 мм	7,0 мм

Сверла по дереву под конфирмат «РОСОМАХА» обладают высоким ресурсом за счет выбора материала производства. Размер сверла 4 мм подходит для конфирмата 5,0 мм длиной 40 и 50 мм; 4,5 мм подходит для конфирмата 6,3 мм длиной 40 и 50 мм; 5,0 мм подходит для конфирмата 7,0 мм длиной от 40 до 70 мм.

Специальная линейка сверл под КОНФИРМАТ

СВЕРЛО ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ Extreme COBALT 5%

Фото	Артикул	Диаметр / длина, мм	Сталь	Кол-во свёрл в упаковке
	700060	6,0x66	HSS-G P6M5K5	10
	700070	7,0x74	HSS-G P6M5K5	5
	700080	8,0x80	HSS-G P6M5K5	5
	700100	10,0x88	HSS-G P6M5K5	5

Сверла для точечной сварки «РОСОМАХА» предназначены для работы по зонам точечной сварки и сверления тонких деталей. Высококачественная быстрорежущая сталь HSS-G P6M5K5 гарантирует прочность и износостойкость, а так же высокую точность и качество отверстий. Подходит для обработки листовых заготовок, выполненных из легированной или нержавеющей стали, чугуна, алюминия, меди, бронзы, цинка и менее прочных металлов.

Все виды сталей, пластик, дерево.



БУРЫ ПО БЕТОНУ SDS-PLUS QUADRO

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

Фото	Артикул	Размер, мм	Рабочая длина, мм	Упаковка, шт.	Мин.заказ, шт.
 	750611	ХИТ продаж 6*110	60	25	1
	750616	ХИТ продаж 6*160	110	25	1
	750621	6*210	160	25	1
	750626	6*260	210	25	1
	750631	6*310	260	25	1
	750811	8*110	60	25	1
	750816	ХИТ продаж 8*160	110	25	1
	750821	8*210	160	25	1
	750826	8*260	210	25	1
	750831	8*310	260	25	1
	751011	10*110	60	25	1
	751016	ХИТ продаж 10*160	110	25	1
	751021	10*210	160	25	1
	751026	10*260	210	25	1
	751031	10*310	260	25	1
	751211	12*110	60	25	1
	751216	12*160	110	25	1
	751221	12*210	160	25	1
	751226	12*260	210	25	1
	751231	12*310	260	25	1

Буры по бетону РОСОМАХА QUADRO обладают крестовой напайкой. Применяется для бурения армированного бетона, кирпичной кладки, природного камня и других твердых материалов. Обладают повышенной работоспособностью за счет оптимального выбора материалов, способа производства и постоянного контроля качества.

УДАРНЫЕ СВЕРЛА ПО БЕТОНУ

Фото	Артикул	Размер, мм	Упаковка, шт.	Мин.заказ, шт.	Материал
	730000	Набор 6; 8; 10	40	1	Бетон, камень, кирпич
	730001	Набор 4; 5; 6; 8; 10	1	1	
	730004	4*75	100	1	
	730005	5*85	100	1	
	730006	 6*100	100	1	
	730008	8*120	50	1	
	730010	10*120	50	1	
	730012	12*120	50	1	
	730014	14*150	40	1	
	730016	16*160	40	1	

Ударные сверла по бетону «РОСОМАХА» имеют высокий ресурс и точность, поэтому удостоились получения значка PGM, являющимся знаком качества от ассоциации производителей сверл, который гарантирует создание надежных систем соединений.

УСИЛЕННЫЕ ПИКИ И ЗУБИЛА SDS-PLUS

Фото	Артикул	Вид/размер	Коробка, шт.	Упаковка, шт.	Мин.заказ
	740000 	Пика 250	50	10	1
	740001 	Зубило SDS-plus 20*250	50	10	1
	740002	Зубило-штробник SDS-plus 20*250	50	10	1
	740003	Зубило SDS-plus 40*250	50	10	1
	740004	Зубило изогнутое SDS-plus 40*250	50	10	1

Пики и зубила «РОСОМАХА» изготовлены из высокопрочной стали. Благодаря специальным методам обработки и закалки обладают оптимальной стойкостью и служат очень долго. Подходит для долбежных работ по бетону, каменной кладке и природному камню. Твердость по Роквеллу HRS 52-56.

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

БЕЗУДАРНАЯ АЛМАЗНАЯ КОРОНКА

Керамическая плитка, керамогранит, гранит, камень (натуральный / искусственный), бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, кирпич.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Тип хвостовика	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов, шт.
	500068 ХИТ продаж	68	SDS-plus, M-16	10	5
	500072 ХИТ продаж	72	SDS-plus, M-16	10	5
	500082	82	SDS-plus, M-16	10	5

Алмазная коронка «РОСОМАХА» предназначена для сверления отверстий в конструкциях из неармированного и слабоармированного бетона, пенобетона, кирпича. Оснастка идеально подходит для выполнения отверстий под розетки. Не требует принудительного охлаждения во время работы. Конструкция сверла предусматривает наличие центрирующего сверла из твердого сплава с переходником M16-SDS+. Наличие четырех алмазных сегментов гарантирует высокую производительность при работе с коронкой. Имеет внутреннюю резьбу M16. Инструмент не подходит для ударного сверления. Для удобства работы и уменьшения времени на отверстие рекомендуется заранее сделать отверстие под центрирующее сверло обычным буром в режиме удара и вытащить центрирующее сверло после того, как коронка вошла в материал (оно будет тормозить работу).

УДАРНАЯ КОРОНКА ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ

Бетон, армированный бетон, слабоармированный бетон, пенобетон, камень (натуральный/искусственный), кирпич.

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Тип хвостовика	Кол-во напаяк, шт	Толщина напаяк, мм
	550068 ХИТ продаж	68	SDS-plus	8	4

Ударная коронка «РОСОМАХА» предназначена для быстрого и качественного бурения отверстий большого диаметра в кирпиче, бетоне, в том числе и армированном. Прочные твердосплавные зубья быстро врезаются даже в самый твердый материал, благодаря системе краевого дробления. Высококачественные материалы коронки обеспечивают длительный срок службы, даже при высоких нагрузках.



Наполнение включает в себя 50 штук сверл по бетону в ассортименте от 4 до 16 мм, 6 наборов сверл по бетону, 15 штук пик и зубил SDS-plus, 76 штук буров SDS-plus диаметром от 6 до 12 мм (длинной 110/160/210/260 и 310 мм) + ударная коронка по бетону 68 мм.

Артикул **759999**

Ширина 48 см
 Высота 70 см
 Глубина 55 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТЕПЛЕРЫ

Фото	Артикул	Модель	Тип степлера	Тип скобы	Размер скоб, мм
	605301 	Пластик	Рессорный	53	4–10
	605302 	Стандарт	Рессорный	53	4–10
	605303 	Профи	Пружинный	53	4–14
	605304	Эксперт	Рессорный	53	4–10
	605305	Эталон	Рессорный	53/ 140/ 36/ 300/ 500	4–14


СКОБЫ ДЛЯ СТЕПЛЕРА ТИП 53

Фото	Артикул	Тип скобы	Высота, мм	Упаковка, шт	Мин. заказ, шт.
	605306	53	6	96	1
	605308	53	8	80	1
	605310	53	10	72	1
	605312	53	12	64	1
	605314	53	14	56	1

Скобы «Росомаха» изготовлены из оцинкованной проволоки для защиты от коррозии металла. Специальная заточка позволяет легко проникать в материал. Соединение получается качественным и прочным, а так же практически незаметным. Сделано в России.

Высокое качество.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СТРИППЕР 4 В 1 Т-ТИПА

Фото	Артикул	Предназначение	Коробка, шт
	900010	Зачистка проводов	6

Автоматический стриппер «РОСОМАХА» является многофункциональным инструментом, который предназначен для снятия изоляции без повреждения внутренних жил и обжима клемм. Конструкция изготовлена из прочных материалов, которые отличаются стойкостью к большим нагрузкам. Кроме того, инструмент оснащен регулировкой ограничителя длины зачищаемого провода.

Универсальный.








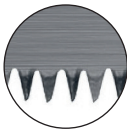

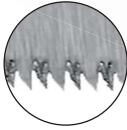

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕНЫ

Фото	Артикул	Наименование	Коробка, шт	Упаковка, шт
	610001	Пластик	72	18
	610002	Эконом	60	20
	610003	Стандарт	60	20
	610004	Нейлон	40	20
	610005	Профи	40	20
	610007	Тефлон	40	20

ХИТ продаж

ХИТ продаж

НОЖОВКИ ПО ДЕРЕВУ

Фото	Артикул	Модель	Длина, мм	Зубьев на дюйм	Заточка	Упаковка, шт.
 	600401 	Классик (универсальная)	400	7	2D	6
 	600411 	Быстрорез (по сырой древесине)	400	4	2D	6
 	600421	Чисторез (для чистовых работ)	400	11	3D	6
  	600441	Сучкорез (для работы по саду)	270	9	Японс- кая	12

РУЛЕТКИ «СТАНДАРТ»

Фото	Артикул	Длина ленты	Ширина ленты	Цвет ленты	Магнит	Упаковка
	601316	3м	16мм	Желтый	Нет	12
	601319	3м	19мм	Желтый	Нет	12
	601519	5м	19мм	Желтый	Нет	12
	601525	5м	25мм	Желтый	Нет	12
	601725	7,5м	25мм	Желтый	Нет	6
	601925	10м	25мм	Желтый	Нет	6


Рулетки РОСОМАХА СТАНДАРТ применяются в профессиональной сфере. Используется для замера поверхностей и расстояний при выполнении ремонтных, строительных и прочих работ. Рулетки имеют второй класс точности, обрезиненный корпус и желтую измерительную ленту.

РУЛЕТКИ «ПРОФИ»

Фото	Артикул	Длина ленты	Ширина ленты	Цвет ленты	Магнит	Упаковка
	602316	3м	16мм	Белый	Есть	12
	602319	3м	19мм	Белый	Есть	12
	602519	5м	19мм	Белый	Есть	12
	602525	5м	25мм	Белый	Есть	12
	602725	7,5м	25мм	Белый	Есть	6
	602925	10м	25мм	Белый	Есть	6

Рулетки РОСОМАХА ПРОФИ применяются в профессиональной сфере. Используется для замера поверхностей и расстояний при выполнении ремонтных, строительных и прочих работ. Рулетки имеют второй класс точности, обрезиненный корпус, магнит и белую измерительную ленту.

РУЛЕТКИ «ЭКСПЕРТ»

Фото	Артикул	Длина ленты, м	Ширина ленты, мм	Цвет ленты	Магнит	Авто-стоп	Упаковка
	603316	3м	16мм	Белый	Есть	Есть	12
	603519 <small>ХИТ продаж</small>	5м	19мм	Белый	Есть	Есть	12
	603525 <small>ХИТ продаж</small>	5м	25мм	Белый	Есть	Есть	12
	603725	7,5м	25мм	Белый	Есть	Есть	6
	603925	10м	25мм	Белый	Есть	Есть	6




Рулетки РОСОМАХА ЭКСПЕРТ применяются в профессиональной сфере. Используется для замера поверхностей и расстояний при выполнении ремонтных, строительных и прочих работ. Рулетки имеют второй класс точности, обрешиненный корпус, магнит и белую измерительную ленту. Дополнительно оснащена функцией автоматической фиксации ленты.

РУЛЕТКИ «ЭТАЛОН»

Фото	Артикул	Длина ленты, м	Ширина ленты, мм	Цвет ленты	Магнит	Упаковка
	604319	3м	19мм	Черный	Есть	12
	604519 <small>ХИТ продаж</small>	5м	19мм	Черный	Есть	12
	604525 <small>ХИТ продаж</small>	5м	25мм	Черный	Есть	12
	604725	7,5м	25мм	Черный	Есть	6
	604925	10м	25мм	Черный	Есть	6

Рулетки РОСОМАХА ЭТАЛОН применяются в профессиональной сфере. Используется для замера поверхностей и расстояний при выполнении ремонтных, строительных и прочих работ. Рулетки имеют второй класс точности, обрешиненный корпус, магнит, ч/б устойчивую измерительную двухстороннюю ленту и большой зацеп.

ЛЕЗВИЯ

Фото	Артикул	Сталь	Толщина	Цвет	Упаковка
	661800	SK-5	0,6	Обычное	20 пачек (200 лезвий)
	661801 	SK-5	0,6	Черное	20 пачек (200 лезвий)

Сегментированные лезвия «РОСОМАХА» используются в качестве сменных рабочих элементов в технических ножах соответствующего типа для разрезания бумаги, картона, различных видов упаковочных пленок, при строительных работах и в художественных промыслах.

НОЖИ

Фото	Артикул	Авто-фиксатор	Обрезиненный	Лезвие	Упаковка, шт.
	661804	Да	Нет	Черное	40
	661805 	Да	Да	Черное	40

Сегментированные лезвия «РОСОМАХА» используются в качестве сменных рабочих элементов в технических ножах соответствующего типа для разрезания бумаги, картона, различных видов упаковочных пленок, при строительных работах и в художественных промыслах.

НАБОР УГЛОВЫХ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ С ШАРОМ

Фото	Артикул	Коробка, шт	Упаковка, шт.	Состав
	900008	60	12	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10
<p>Набор шестигранных ключей с шаром «РОСОМАХА» изготовлен из хромванадиевой стали. Для увеличения твердости материал подвергается холодному прокату с последующей термической обработкой. Ключи предназначены для работы с шестигранными соединениями. Каждый инструмент заканчивается шаром, который позволяет работать в труднодоступных местах. Г-образная форма обеспечивает большой крутящий момент. Набор включает в себя 9 ключей размерами 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм.</p>				



HEX

НАБОР УГЛОВЫХ КЛЮЧЕЙ TORX С ОТВЕРСТИЕМ

Фото	Артикул	Коробка, шт	Упаковка, шт.	Состав
	900009	60	12	T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50
<p>Набор угловых ключей TORX с отверстием «РОСОМАХА» применяется для монтажа и демонтажа резьбовых соединений с шлицем TORX. Ключи с отверстием изготовлены из хромванадиевой стали, стойкой к большим нагрузкам. Г-образная форма инструмента обеспечивает большой крутящий момент. Набор включает в себя 9 ключей размером T10; T15; T20; T25; T27; T30; T40; T45; T50.</p>				



TORX

ОПОРНЫЕ ТАРЕЛКИ ДЛЯ АГШК

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Предназначение/ посадка	Толщина, мм	Адаптер
	150005 	100	УШМ / ДРЕЛЬ	5	В комплекте
	150010	100	УШМ / ДРЕЛЬ	10	В комплекте

Насадка резиновая для АГШК «РОСОМАХА» используется совместно с УШМ и дрелями в качестве опорной тарелки для АГШК. Насадка изготовлена из мягкой резины, что позволяет обрабатывать изогнутые поверхности. В комплект входит адаптер для дрели. Преимущества: Очень хорошее сцепление со всеми АГШК на велкро-основе за счет тонкой, термостойкой, самоцепаемой основы.






АЛМАЗНЫЙ ГИБКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ

(МОКРАЯ ШЛИФОВКА)

Фото	Артикул	Диаметр, мм	Зерно	Высота сегмента, мм	Продаваемость
	150030 	100	30	4	A
	150050 	100	50	4	A
	150100 	100	100	4	A
	150150	100	150	4	B
	150200	100	200	4	B
	150300	100	300	4	B
	150400	100	400	4	A
	150500	100	500	4	B
	150600	100	600	4	B
	150800	100	800	4	A
	151000	100	1000	4	C
	151500	100	1500	4	A
	152000	100	2000	4	C
	152500	100	2500	4	C
	153000	100	3000	4	A
159999	100	BUFF	4	A	

Алмазный Гибкий Шлифовальный Круг «РОСОМАХА» используется для мокрой полировки и шлифовки поверхностей любых видов натурального и искусственного камня, гранита, мрамора, керамогранита и керамической плитки. При работе рекомендуется придерживаться трех правил: 1) чем меньше номер АГШК — применяйте меньше оборотов и больше охлаждайте водой; 2) чем больше номер АГШК — применяйте больше оборотов и меньше охлаждайте водой; 3) для достижения наилучшего результата последовательно применяйте АГШК зернистостью № 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 и BUFF.

РЕСПИРАТОРЫ

Фото	Артикул	Модель	Вид упаковки	Степень защиты	Наличие клапана	Коробка, шт	Мин. заказ
 <p>5 штук в упаковке</p>	600001	Новичок	5 шт. на блистере	FFP1	нет	200	10
	600095	Мастер	Промо-упаковка	FFP1	нет	50/1000	50
	600002	Мастер	1 шт. на блистере	FFP1	нет	300	10
 <p>ХИТ продаж</p>	600195	Профи	Промо-упаковка	FFP1	есть	25/1000	50
 <p>ХИТ продаж</p>	600003	Профи	1 шт. на блистере	FFP1	есть	200	10

Все полумаски «РОСОМАХА» применяются для защиты от пылей и туманов, защищая органы дыхания. Имеют чашеобразную форму и оснащены резиновыми оголовьями для удобного крепления на лице. Гипоаллергенный мягкий слой и носовой зажим обеспечивают комфортное ношение. Упакованны в индивидуальные блистеры.

Фильтрация воздуха.

ЦЕПНАЯ НАСАДКА-ПИЛА

Фото	Артикул	Модель/ размер	Предназначение	Коробка, шт
	900000	Стандартная/ 11,5 дюймов	УШМ	10
	900003	Усиленная/ 11,5 дюймов/ в сборе	УШМ	10

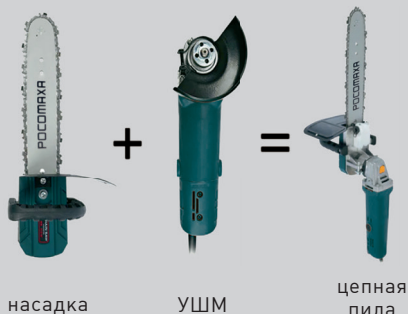
Цепная насадка-пила «РОСОМАХА» создана, чтобы превратить вашу УШМ в цепную пилу. Устанавливается почти на все модели УШМ и обладает рядом преимуществ перед бензопилой: 1) работает быстрее; 2) занимает меньше места; 3) увеличивает производительность работы; 4) заметно легче; 5) служит дольше (если инструмент эксплуатируют правильно). Гайка М14 подходит для УШМ 115, 125 и 150 мм, гайка М16 подходит для УШМ 150 и 180 мм.

ЗАПАСНАЯ ЦЕПЬ

Фото	Артикул	Размер, дюймы	Предназначение	Коробка, шт
	900001	11,5	900000 и 900003	200

Запасная цепь на насадку «РОСОМАХА» создана, как запасная часть насадки. Толщина звена цепи 3,5 мм, длина звена 28 мм, количество зубьев на цепи — 23 шт, шаг цепи 3/8.

Цепная насадка-пила «Росомаха» создана, чтобы превратить Вашу УШМ в цепную пилу.



Устанавливается почти на все модели УШМ и обладает рядом преимуществ перед бензопилой:

- 1) работает быстрее;
- 2) занимает меньше места;
- 3) увеличивает производительность работы;
- 4) заметно легче;
- 5) служит дольше (если инструмент эксплуатируют правильно).

Гайка М14 подходит для УШМ 115, 125 и 150 мм.

Рекомендуется к использованию на болгарках с регулировкой оборотов на повышенной скорости.

ДВУХСТОРОННЯЯ ПРОЗРАЧНАЯ ЛЕНТА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ

Фото	Артикул	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м	Кол-во в упаковке, шт.	Мин. заказ, шт.	
	930006	6	5	30	1	
	930008	8	5	22	1	
	930010	ХИТ продаж	10	5	18	1
	930012		12	5	15	1
	930015	ХИТ продаж	15	5	12	1
	930020	ХИТ продаж	20	5	9	1
	930025		25	5	7	1
	930030		30	5	6	1

Универсальная акриловая двухсторонняя лента РОСОМАХА имеет высокую адгезию к нержавеющей стали, полипропилену и ABS-пластику. Лента может быть успешно использована для соединения разнообразных материалов, в том числе дерева, металлов, стекла, бумаги, многих пластиков и тканей. Лента демонстрирует высокую адгезию к материалам с низкой поверхностной энергией, таким как полиэтилен и полипропилен, ламинированные бумаги и др. Высокая начальная адгезия обеспечивает получение прочного соединения через короткое время после нанесения. Подходит для использования как на улице, так и внутри помещения в диапазоне температур от -10 °С до +90 °С.



ХИТ продаж

Наполнение включает в себя 72 бухты со скотчем шириной от 6 до 30 мм.

Артикул **930999**

Ширина 56 см
Высота 70 см
Глубина 15 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

Дерево, металл, стекло, бумага, многие пластики и ткани.

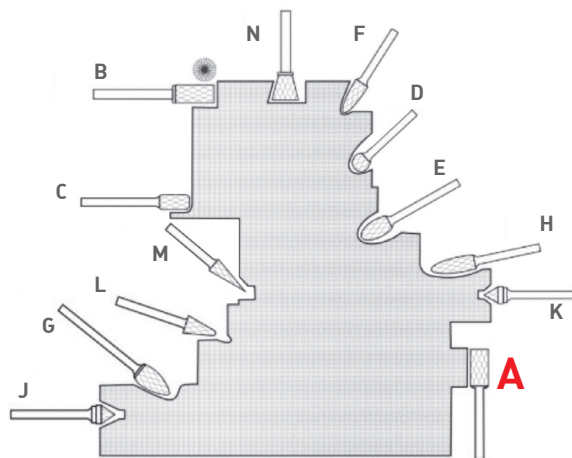
БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ТИП А

Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500106	A	Цилиндрическая	d6*D6*116*L56	B
	500108	A	Цилиндрическая	d6*D8*120*L60	A
	500110	A	Цилиндрическая	d6*D10*120*L60	A
	500112	A	Цилиндрическая	d6*D12*125*L65	B
	500116	A	Цилиндрическая	d6*D16*125*L65	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная цилиндрическая РОСОМАХА тип А предназначена для использования в прямошлифовальных машинах. Имеет цилиндрическую форму с гладким торцом. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений, снятия фасок, разделки кромок. Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

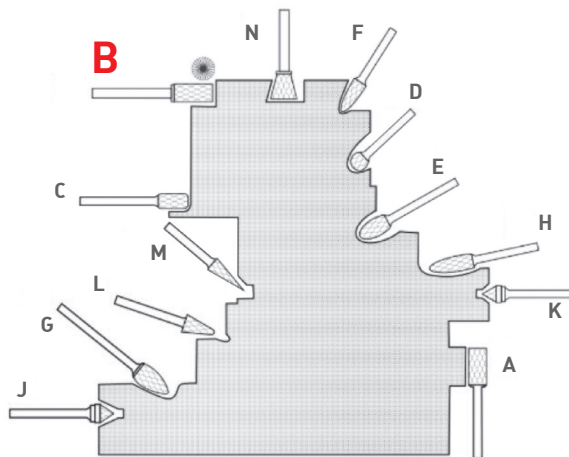


БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ТИП В

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500206	В	Цилиндрическая с торцовыми зубьями	d6*D6*116*L56	В
	500208	В	Цилиндрическая с торцовыми зубьями	d6*D8*120*L60	А
	500210	В	Цилиндрическая с торцовыми зубьями	d6*D10*120*L60	А
	500212	В	Цилиндрическая с торцовыми зубьями	d6*D12*125*L65	В
	500216	В	Цилиндрическая с торцовыми зубьями	d6*D16*125*L65	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длинна, L — общая длинна

Борфреза твердосплавная цилиндрическая с торцовыми зубьями РОСОМАХА тип В предназначена для шлифовальных машин. Имеет цилиндрическую форму с торцовыми зубьями. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений, снятия фасок, разделки кромок. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану



Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

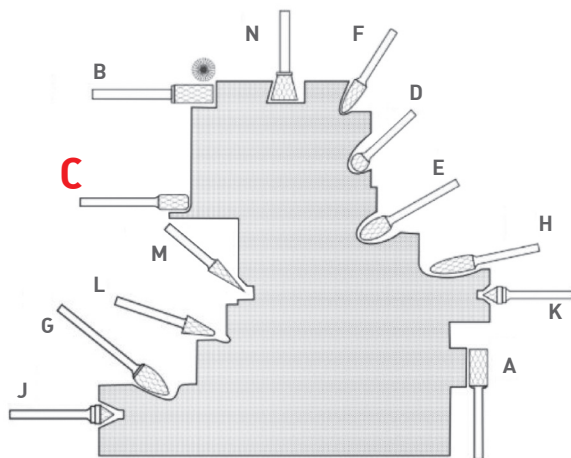
БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРОЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ТИП С

Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500306	С	сфероцилиндрическая	d6*D6*116*L56	В
	500308	С	сфероцилиндрическая	d6*D8*120*L60	А
	500310	С	сфероцилиндрическая	d6*D10*120*L60	А
	500312	С	сфероцилиндрическая	d6*D12*125*L65	В
	500316	С	сфероцилиндрическая	d6*D16*125*L65	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная сфероцилиндрическая РОСОМАХА тип С предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет цилиндрическую форму со сферическим концом. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений, снятия фасок и заусенцев, разделки кромок. Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

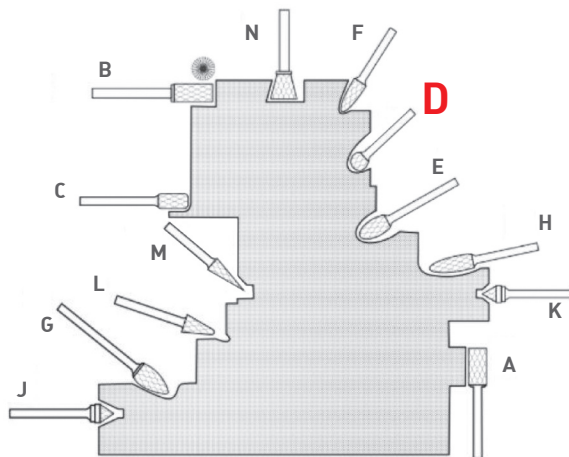


БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ ТИП D

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500406	D	сферическая	d6*D6*15*L47	B
	500408	D	сферическая	d6*D8*17*L49	A
	500410	D	сферическая	d6*D10*19*L50	A
	500412	D	сферическая	d6*D12*10*L51	B
	500416	D	сферическая	d6*D16*114*L54	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная сферическая РОСОМАХА тип D предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет сферическую форму. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.



Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

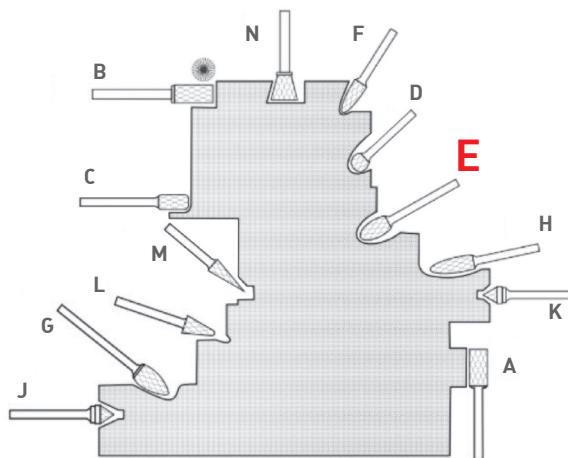
БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОВАЛЬНАЯ ТИП Е

Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500506	Е	овальная	d6*D6*110*L50	С
	500508	Е	овальная	d6*D8*113*L53	В
	500510	Е	овальная	d6*D10*116*L56	В
	500512	Е	овальная	d6*D12*120*L60	В
	500516	Е	овальная	d6*D16*125*L65	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная овальная РОСОМАХА тип Е предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет овальную форму. Применяется для шлифовки, реставрации гравировки, обработки сопряжений. Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

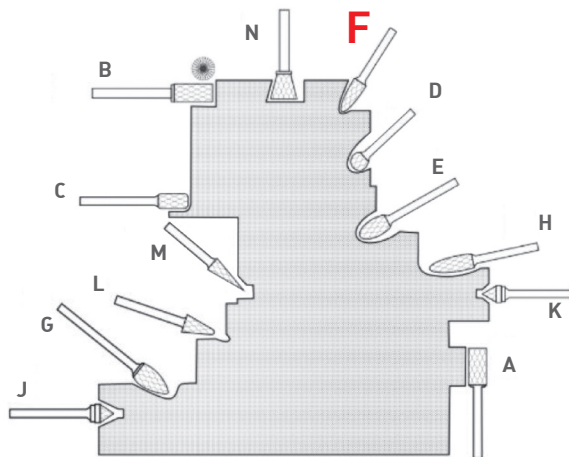


БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ ТИП F

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500606	F	сферо-коническая	d6*D6*110*L50	B
	500608	F	сферо-коническая	d6*D8*113*L53	A
	500610	F	сферо-коническая	d6*D10*116*L56	A
	500612	F	сферо-коническая	d6*D12*120*L60	B
	500616	F	сферо-коническая	d6*D16*125*L65	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная сфероконическая РОСОМАХА тип F предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет параболическую форму с закругленной головкой. Применяется для шлифовки, зачистки сварных швов, реставрации гравировки, обработки сопряжений. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.



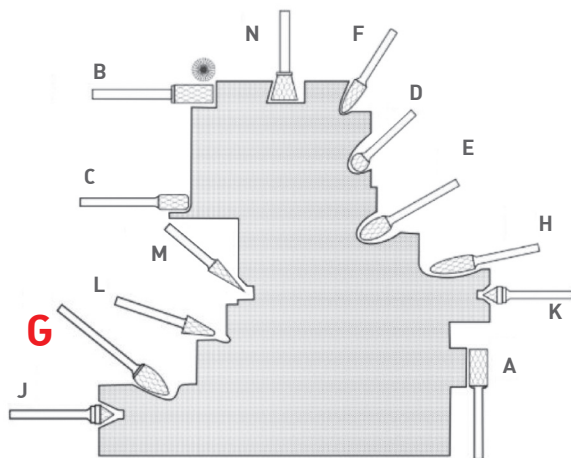
Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ ТИП G

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500706	G	сферо-коническая с заостренным концом	d6*D6*118*L58	B
	500708	G	сферо-коническая с заостренным концом	d6*D8*120*L58	B
	500710	G	сферо-коническая с заостренным концом	d6*D10*120*L60	B
	500712	G	сферо-коническая с заостренным концом	d6*D12*125*L65	B
	500716	G	сферо-коническая с заостренным концом	d6*D16*125*L65	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная сфероконическая с заостренным концом РОСОМАХА тип G предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет параболическую форму с заостренной головкой. Применяется для обработки сопрягающихся под острыми углами плоскостей. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.



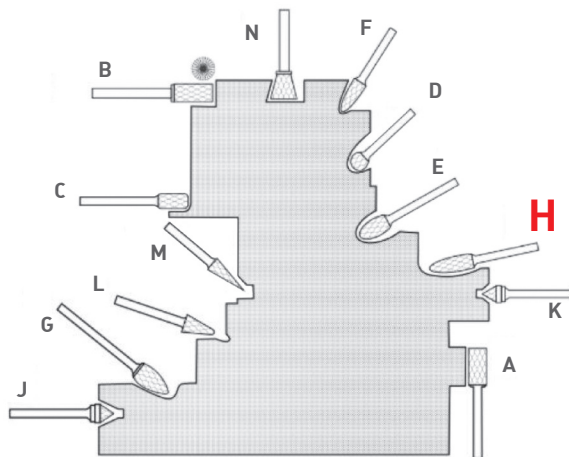
Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ПЛАМЕВИДНАЯ ТИП Н

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500806	Н	пламе-видная	d6*D6*118*L65	В
	500808	Н	пламе-видная	d6*D8*120*L65	В
	500810	Н	пламе-видная	d6*D10*125*L65	В
	500812	Н	пламе-видная	d6*D12*132*L65	В
	500816	Н	пламе-видная	d6*D16*136*L65	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длинна, L — общая длинна


Борфреза твердосплавная пламевидная РОСОМАХА тип Н предназначена для использования в прямошлифовальных машинах. Имеет цилиндрическую форму с гладким торцом. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений, снятия фасок, разделки кромок. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.



Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

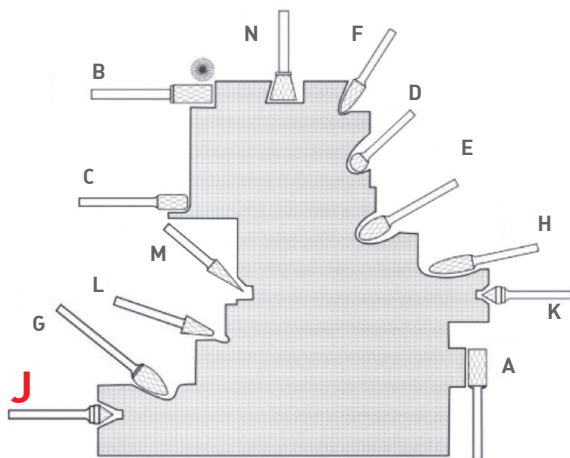
БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КОНИЧЕСКАЯ С УГЛОМ 60° ТИП J

Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	500910	J	коническая с углом 60°	d6*D10*18*L53	C
	500912	J	коническая с углом 60°	d6*D12*132*L65	C
	500916	J	коническая с углом 60°	d6*D16*136*L65	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная коническая с углом 60° РОСОМАХА тип J предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет форму зенкера с вершиной 60 градусов. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

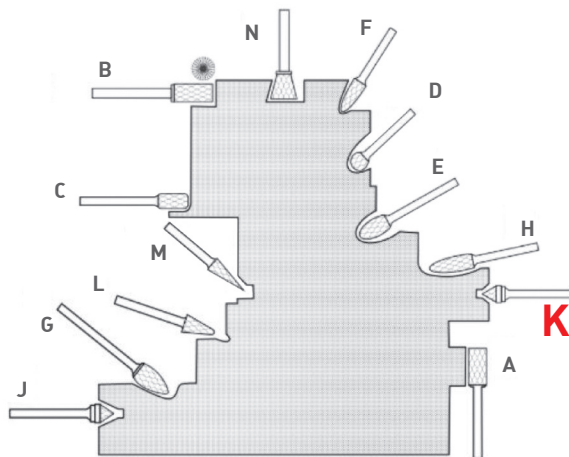


БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КОНИЧЕСКАЯ С УГЛОМ 90° ТИП К

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	501010	К	коническая с углом 90°	d6*D10*I5*L50	С
	501012	К	коническая с углом 90°	d6*D12*I9*L51	С
	501016	К	коническая с углом 90°	d6*D16*I8*L53	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, I — рабочая длинна, L — общая длинна

Борфреза твердосплавная коническая с углом 90° РОСОМАХА тип К предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет форму зенкер с вершиной 90 градусов. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титану.



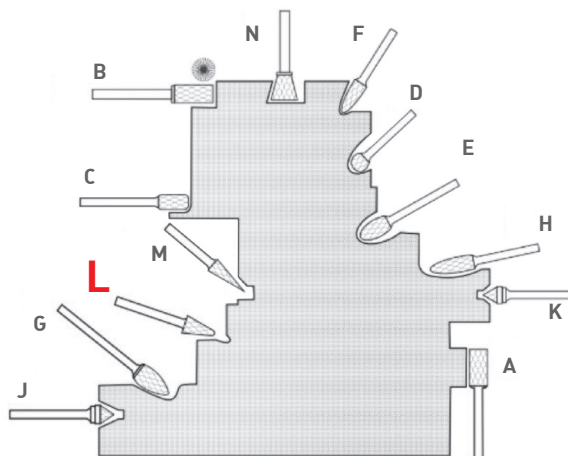
Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титану.

БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ ТИП L

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	501206	L	коническая с закругленным концом	d6*D6*116*L56	B
	501208	L	коническая с закругленным концом	d6*D8*122*L56	B
	501210	L	коническая с закругленным концом	d6*D10*125*L65	B
	501212	L	коническая с закругленным концом	d6*D12*128*L68	B
	501216	L	коническая с закругленным концом	d6*D16*133*L73	C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длина, L — общая длина

Борфреза твердосплавная коническая с закругленным концом РОСОМАХА тип L предназначена для использования в прямошлифовальных машинах. Имеет цилиндрическую форму с гладким торцом. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений, снятия фасок, разделки кромок. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.



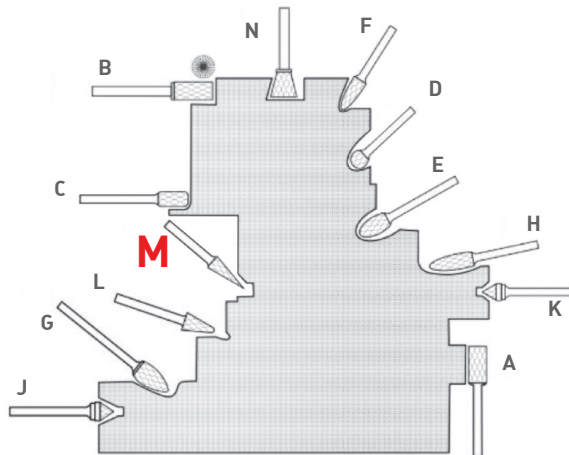
Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзе, нержавеющей стали, титану.

БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КОНИЧЕСКАЯ С ЗАОСТРЕННЫМ КОНЦОМ ТИП М

Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	501306	М	коническая с заостренным концом	d6*D6*118*L58	В
	501308	М	коническая с заостренным концом	d6*D8*120*L57	В
	501310	М	коническая с заостренным концом	d6*D10*120*L60	В
	501312	М	коническая с заостренным концом	d6*D12*125*L65	В
	501316	М	коническая с заостренным концом	d6*D16*125*L65	С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр борфрезы, l — рабочая длинна, L — общая длинна


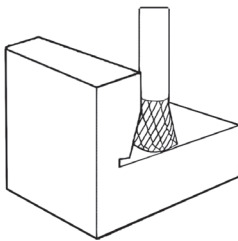
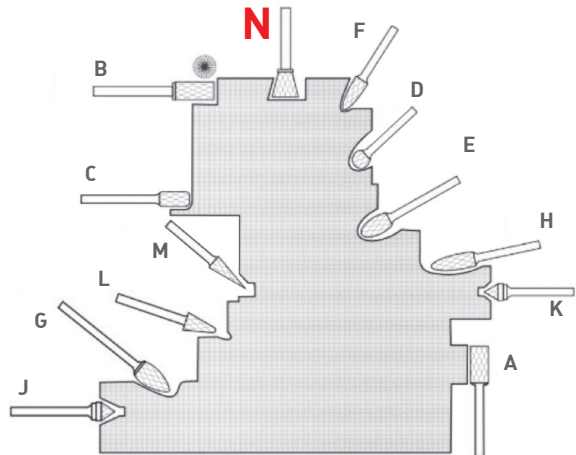
Борфреза твердосплавная коническая с заостренным концом РОСОМАХА тип М предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет форму конуса. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений. Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.



Подходит для работ по незакаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

БОРФРЕЗА ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КОНИЧЕСКАЯ В ФОРМЕ ОБРАТНОГО КОНУСА ТИП N

Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.

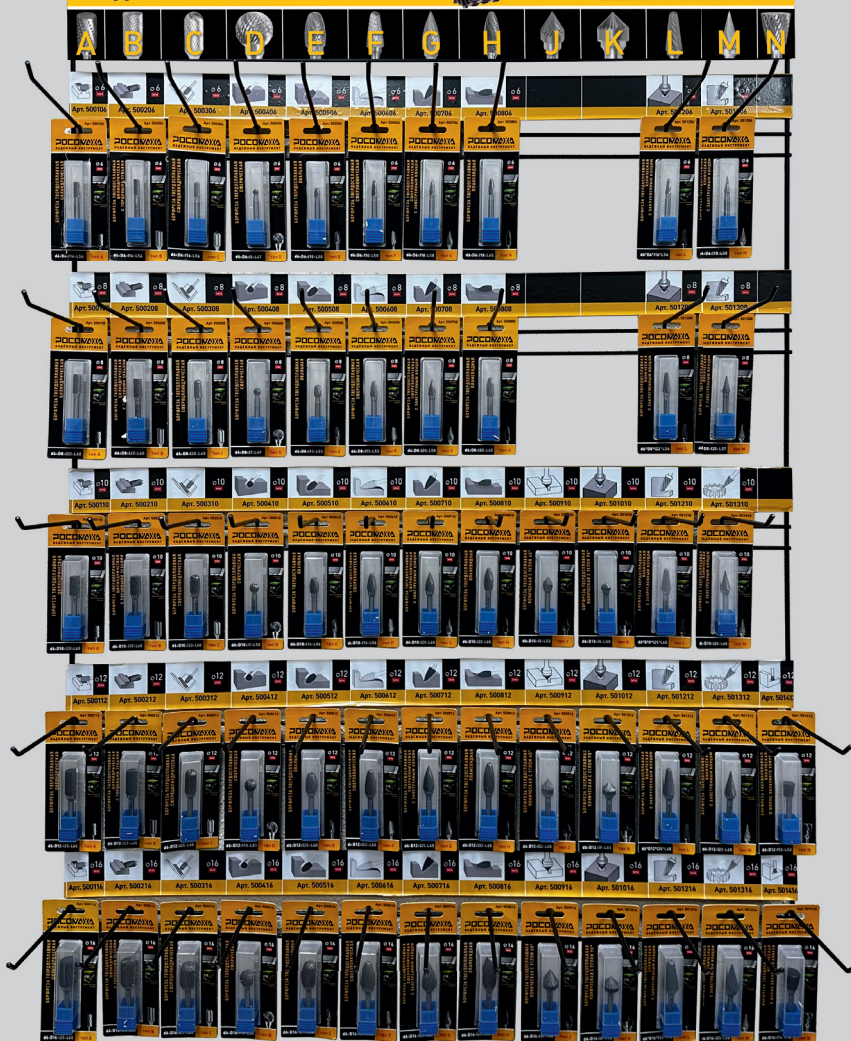
Фото	Артикул	Тип	Вид	Размер	Категория продаж
	501412	N	коническая в форме обратного конуса	d6*D12*113*L53	C
	501416	N	коническая в форме обратного конуса	d6*D16*116*L56	C
<p>Борфреза твердосплавная коническая в форме обратного конуса РОСОМАХА тип N предназначена для прямошлифовальных машин. Имеет форму перевернутого конуса. Применяется для восстановления гравировки, обработки радиусных сопряжений. Подходит для работ по закаленной стали, латуни, меди, чугуну, бронзе, нержавеющей стали, титану.</p>					

РОСОМОНА
НАДЁЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Art. 599999

100% КАЧЕСТВО



Наполнение включает в себя
ТОП-58 позиций по борфрезам + для удобства серии фрез
располагаются вертикально,
а все фрезы одного диаметра
горизонтально.


Артикул **599999**

Ширина 80 см
Высота 120 см
Глубина 15 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ

ФРЕЗА ПРЯМАЯ ПАЗОВАЯ


Серия 1001.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	800101	d8xD3xH12	Для изготовления пазов	A
	800102	d8xD4xH12		A
	800103	d8xD5xH12		A
	800104	d8xD6xH12		A

Условные обозначения: d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус.

Пазовые фрезы СЕРИИ 1001 «Росомаха» используются для изготовления пазов (канавок) требуемой ширины и глубины. Возможно изменение ширины паза регулировкой установки упора фрезерной машины при работе от кромки без замены на фрезу большего диаметра. Пазовые фрезы получили широкое применение при изготовлении шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине. Фрезы «Росомаха» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ПОД НАКЛАДНЫЕ ПЕТЛИ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	800201	d8xD12xH18	Под накладные петли	A
	800202	d8xD14xH20		B
	800203	d8xD16xH20		A
	800204	d8xD18xH18		B
	800205	d8xD20xH19		A
	800206	d8xD22xH19		B
	800207	d8xD25xH19		B
	800208	d8xD30xH25		B


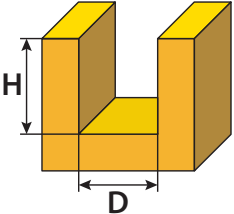
Условные обозначения: d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые фрезы СЕРИИ 1002 «Росомаха» используются для изготовления пазов (канавок) требуемой ширины и глубины. Возможно изменение ширины паза регулировкой установки упора фрезерной машины при работе от кромки без замены на фрезу большего диаметра. Пазовые фрезы получили широкое применение при изготовлении шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине. Фрезы «Росомаха» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1002.

ФРЕЗА ПРЯМАЯ ПАЗОВАЯ


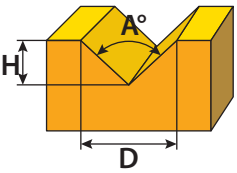
Серия 1003.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	800301	d8xD6xH18	Для изготовления пазов	A
	800302	d8xD8xH25		A
	800303	d8xD10xH25		A
	800304	d8xD12xH30		A
	800305	d8xD14xH30		A
	800306	d8xD16xH30		A
	800307	d8xD18xH30		A
	800308	d8xD20xH30		A
	800309	d8xD22xH30		B
	800310	d8xD25xH30		B
	800311	d8xD30xH40		B
	800312	d8xD10xH50		B
	800313	d8xD12xH50		B
	800314	d8xD14xH50		B

Условные обозначения: d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые фрезы СЕРИИ 1003 «Росомаха» используются для изготовления пазов (канавок) требуемой ширины и глубины. Возможно изменение ширины паза регулировкой установки упора фрезерной машины при работе от кромки без замены на фрезу большего диаметра. Пазовые фрезы получили широкое применение при изготовлении шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине. Фрезы «Росомаха» производятся с использованием качественного твердосплавного из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ГАЛТЕЛЬНАЯ V-ОБРАЗНАЯ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	800401	d8xD10xH10xA90°	Для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки	В
	800402	d8xD12xH12xA90°		В
	800403	d8xD16xH16xA90°		В
	800404	d8xD25xH25xA90°		А
	800405	d8xD32xH32xA90°		А
	800406	d8xD13xH11xA60°		В
	800407	d8xD15xH13xA60°		В
	800408	d8xD20xH17xA60°		В
	800409	d8xD40xH14xA120°		В
	800410	d8xD40xH9xA150°		В

Условные обозначения: d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые галтельные V-образные фрезы СЕРИИ 1004 «Росомаха» используются для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки. Фрезы «Росомаха» производятся с использованием качественного твердосплав из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1004.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ГАЛТЕЛЬНАЯ

Серия 1005.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	800501	d8xD6xH4	Для сложных декоративных рисунков	В
	800502	d8xD8xH6		В
	800503	d8xD10xH7		А
	800504	d8xD12xH9		В
	800505	d8xD16xH11		В
	800506	d8xD18xH12		В
	800507	d8xD22xH14		В
	800508	d8xD25xH16		В
	800509	d8xD30xH20		В
	800510	d8xD35xH22		В

d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, А — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые галтельные фрезы СЕРИИ 1005 «РОСОМАХА» используются для выполнения сложных декоративных рисунков, а также для получения галтельной выемки по пласти, ребру и кромке изделия. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»


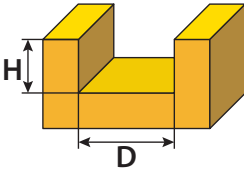
Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	800601	d8xD7,5xH5	Для изготовления пазов	В
	800602	d8xD10xH10		В
	800603	d8xD12xH12		В
	800604	d8xD16xH16		В
	800605	d8xD25xH25		В

d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина

Пазовые фрезы СЕРИИ 1006 «РОСОМАХА» «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ» используются для выполнения сложных декоративных рисунков, а также для получения галтельной выемки по пласти, ребру и кромке изделия. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1006.


ФРЕЗА ПРЯМАЯ ПАЗОВАЯ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	800701	d8xD8xH30xL60	Для изготовления пазов	A
	800702	d8xD10xH30xL60		B
	800703	d8xD12xH30xL60		B
	800704	d8xD14xH30xL60		B
	800705	d8xD16xH30xL60		A
	800706	d8xD18xH30xL60		B
	800707	d8xD20xH30xL60		B
	800708	d12xD14xH40xL80		B
	800709	d12xD16xH40xL80		B
	800710	d12xD18xH40xL80		C
	800711	d12xD21xH40xL80		C
	800712	d8xD25xH16xL40		B
	800713	d8xD30xH16xL40		B
	800714	d12xD40xH16xL40		C
	800715	d12xD50xH16xL40		C

d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые фрезы СЕРИИ 1007 «РОСОМАХА» используются для изготовления пазов (канавок) требуемой ширины и глубины. Возможно изменение ширины паза регулировкой установки упора фрезерной машины при работе от кромки без замены на фрезу большего диаметра. Пазовые фрезы получили широкое применение при изготовлении шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплавного материала, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ ФАЛЬЦЕВАЯ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	800801	d8xD33xH2	Для получения шиповых угловых соединений и Т-образных соединений элементов корпусной мебели	C
	800802	d8xD33xH3		C
	800803	d8xD33xH4		B
	800804	d8xD33xH5		B
	800805	d8xD33xH6		B
	800806	d8xD33xH8		B
	800807	d8xD33xH10		B
	800808	d8xD33xH12		C
	800809	d8xD33xH16		C


d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

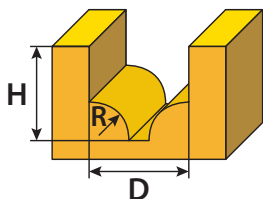
Фальцевальные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1008 предназначены для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке деревянных заготовок. Применяются при сплачивании заготовок в четверть, выполнении паза для установки филенок дверей, фрезерования фальцев для картинных рам, фальцевания элементов корпусной мебели. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплав из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1008.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ФАСОННАЯ

Серия 1009.


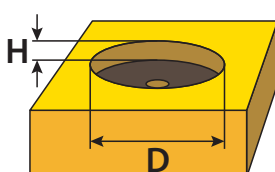
Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	800901	d8xD16xH10xR4	Для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки	1
	800902	d8xD18xH12xR6		1
	800903	d8xD25xH16xR8		1
	800904	d8xD30xH18xR10		1
	800905	d8xD32xH22xR12		1
	800906	d8xD35xH25xR16		1



d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Фрезы пазовые фасонные «РОСОМАХА» СЕРИИ 1009 используются для декоративной обработки столярных изделий. Используются для обработки кромок в прорезной резьбе, нанесения рисунка по шаблону на пласти филенок дверей, мебельных накладок, декоративных пластин интерьера. При использовании шаблона выполняются резьбовые работы. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплав из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ПЕТЛЕВАЯ «ФОСТНЕРА»

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	801101	d8xD15xH18	Для сверления глухих отверстий	В
	801102	d8xD16xH18		С
	801103	d8xD18xH18		В
	801104	d8xD20xH18		С
	801105	d8xD22xH18		С
	801106	d8xD25xH18		В
	801107	d8xD26xH18		С
	801108	d8xD28xH18		С
	801109	d8xD30xH18		В
	801110	d8xD32xH18		В
	801111	d8xD35xH18		А
	801112	d8xD40xH18		С
	801113	d8xD45xH18		С
	801114	d12xD50xH18		С
	801115	d12xD55xH18		С
	801116	d12xD60xH18		С


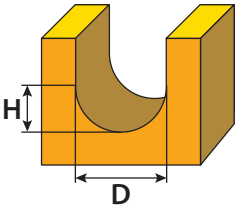
d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, А — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

ФРЕЗЫ ФОСТНЕРА «РОСОМАХА» СЕРИИ 1011 предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины, ДСП и ЛДСП. Отличаются высокой износостойкостью. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1011.

ФРЕЗА ПАЗОВАЯ ГАЛТЕЛЬНАЯ


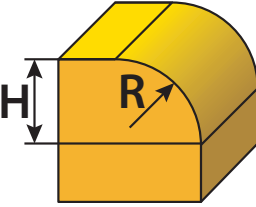
Серия 1012.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	801201	d8xD12xH16	Для сложных декоративных рисунков	A
	801202	d8xD16xH20		A
	801203	d8xD18xH25		B
	801204	d8xD25xH30		B

d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Пазовые галтельные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1012 используются для выполнения сложных декоративных рисунков, а так же для получения галтельной выемки по пасти, ребру и кромке изделия. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ КАЛЕВОЧНАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	801701	d8xD14xH4xR1,5	Для создания калевки, фигурно обрабо- танной кромки	В
	801702	d8xD16xH5xR2		В
	801703	d8xD18xH6xR3		А
	801704	d8xD20xH8xR4		А
	801705	d8xD22xH10xR5		А
	801706	d8xD25xH11xR6		А
	801707	d8xD28xH12xR8		А
	801708	d8xD30xH16xR10		А
	801709	d8xD35xH18xR12		А
	801710	d8xD38xH20xR14		В
	801711	d8xD42xH22xR16		В
	801712	d8xD50xH25xR18		В
	801713	d12xD53xH25xR20		С
	801714	d12xD63xH32xR25		С
	801715	d12xD80xH42xR30		С


d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина,
А — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

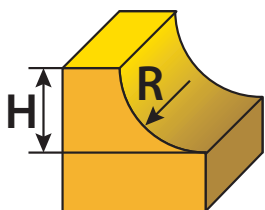
Кромочные калевочные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1017 предназначены для создания калевки, фигурно обработанной кромки деревянной детали. Данные фрезы позволяют изготавливать столярные изделия, мебель и предметы интерьера в различных стилях, а также незаменимы при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций калевочных фрез в сочетании с большим выбором профилей комбинированных фрез позволяет выдерживать стиль при выполнении всех столярных работ, при изготовлении мебели, элементов интерьера. Упорный подшипник дает возможность использовать калевочные фрезы как по прямолинейным, так и по криволинейным кромкам деталей без дополнительного оборудования. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплав из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1017.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ КАЛЕВОЧНАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Серия 1018.


Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	801801	d8xD30xH16xR10	Для создания калевки, фигурно обработанной кромки	В
	801802	d8xD35xH18xR12		В
	801803	d8xD42xH20xR16		В



d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Кромочные калевочные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1018 предназначены для создания калевки, фигурно обработанной кромки деревянной детали. Данные фрезы позволяют изготавливать столярные изделия, мебель и предметы интерьера в различных стилях, а так же незаменимы при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций калевочных фрез в сочетании с большим выбором профилей комбинированных фрез позволяет выдерживать стиль при выполнении всех столярных работ, при изготовлении мебели, элементов интерьера. Упорный подшипник дает возможность использовать калевочные фрезы как по прямолнейным, так и по криволинейным кромкам деталей без дополнительного оборудования. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ КАЛЕВОЧНАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	801901	d8xD25xH11xR6	Для создания калевки, фигурно обработанной кромки	В
	801902	d8xD28xH12xR8		В
	801903	d8xD30xH16xR10		В
	801904	d8xD35xH18xR12		В


d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

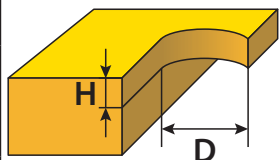
Кромочные калевочные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1019 предназначены для создания калевки, фигурно обработанной кромки деревянной детали. Данные фрезы позволяют изготавливать столярные изделия, мебель и предметы интерьера в различных стилях, а также незаменимы при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций калевочных фрез в сочетании с большим выбором профилей комбинированных фрез позволяет выдерживать стиль при выполнении всех столярных работ, при изготовлении мебели, элементов интерьера. Упорный подшипник дает возможность использовать калевочные фрезы как по прямолинейным, так и по криволинейным кромкам деталей без дополнительного оборудования. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1019.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ ПРЯМАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Серия 1020.


Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	802001	d8xD6xH18	Для обработки кромки и торца	B
	802002	d8xD10xH12		C
	802003	d8xD10xH25		A
	802004	d8xD12xH25		A
	802005	d8xD12xH30		B
	802006	d8xD14xH30		B
	802007	d8xD16xH30		B
	802008	d8xD12xH40		B
	802009	d8xD14xH40		B
	802010	d8xD16xH40		B
	802011	d8xD10xH50		B
	802012	d8xD12xH50		B
	802013	d8xD14xH50		B
	802014	d8xD12xH30 Z4		C
	802015	d8xD14xH30 Z4		C
	802016	d8xD16xH40 Z4		B
	802017	d8xD16xH50 Z4		B
	802018	d12xD19xH50 Z4		C
	802019	d12xD19xH60 Z4		C



d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина,
A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Кромочные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1020 предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная во фрезерную машину фреза образует прямой угол с опорным столом машины, что позволяет при фрезеровании получать кромку или торец, строго перпендикулярные пласти. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ ПРЯМАЯ С ВЕРХНИМ ПОДШИПНИКОМ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	802101	d8xD16xH30	Для обработки кромки и торца	A
	802102	d8xD16xH40		A
	802103	d8xD19xH30		A
	802104	d8xD19xH40		A
	802105	d12xD21xH40		C
	802106	d12xD21xH50		C


d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина,
A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

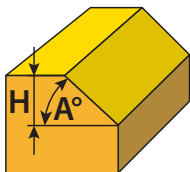
Кромочные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1021 предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная во фрезерную машину фреза образует прямой угол с опорным столом машины, что позволяет при фрезеровании получать кромку или торец, строго перпендикулярные пласти. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1021.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Серия 1022.


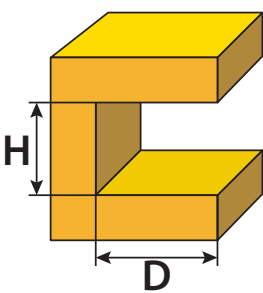
Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	802201	d8xD25xH10xA45°	Для выполнения фаски на кромках	В
	802202	d8xD30xH12xA45°		В
	802203	d8xD35xH16xA45°		В
	802204	d8xD40xH18xA45°		В



d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина,
A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус

Конусные фрезы «РОСОМАХА» СЕРИИ 1022 предназначены для выполнения фаски на кромках столярных изделий. Кроме выполнения декоративной обработки кромок столешниц, элементов корпусной мебели, выполнения угловой фаски по ребру делянок с последующим склеиванием по длине, дает возможность получать объемные столярные изделия, что позволяет склеивать плоски для цветов, тумбы-подставки для столов, колонны для интерьера помещений, высокохудожественные предметы обихода и мебели. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплава из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

ФРЕЗА КРОМОЧНАЯ ФАЛЬЦЕВАЯ С НИЖНИМ ПОДШИПНИКОМ

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
 	802301	d8xD33xH2xL50	Для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке	В
	802302	d8xD33xH2,5xL50		А
	802303	d8xD33xH3xL50		А
	802304	d8xD33xH4xL50		В
	802305	d8xD33xH5xL50		В
	802306	d8xD33xH6xL50		В
	802307	d8xD33xH8xL50		С
	802308	d8xD33xH10xL50		С
	802309	d8xD33xH12xL35		С
	802310	d8xD33xH16xL35		С
	802311	d8xD40xH2xL50 Z3		С
	802312	d8xD40xH3xL50 Z3		В
	802313	d8xD40xH4xL50 Z3		В
	802314	d8xD40xH5xL50 Z3		В
	802315	d8xD40xH6xL50 Z3		В
	802316	d8xD40xH8xL50 Z3		С
	802317	d8xD40xH10xL50 Z3		С

d — диаметр хвостовика, D — диаметр фрезы, H — рабочая длина, A — угол наклона, L — общая длина, R — радиус, Z3 — кол-во режущих граней

Кромочная фреза «РОСОМАХА» СЕРИИ 1023 применяется для изготовления паза по кромке столярного изделия (столешницы, подоконника, элемента корпусной мебели) с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Фрезы «РОСОМАХА» производятся с использованием качественного твердосплавного материала, из которого изготавливаются режущие пластины, что продлевает их срок службы и делает работу приятнее.

Серия 1023.

ФРЕЗА ПАЗОШИПОВАЯ ДЛЯ УГЛОВОГО СРАЩИВАНИЯ

Серия 2510.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	802511	D8xH22xD50	Для углового сращивания	В

НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Серия 3501.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	813510	d8xH24xD46	Для мебелиной обвязки	В

НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Серия 3502.

Фото	Артикул	Наименование	Предназначен/ посадка	Кат. продаж
	813520	d8xH24xD46	Для мебелиной обвязки	В

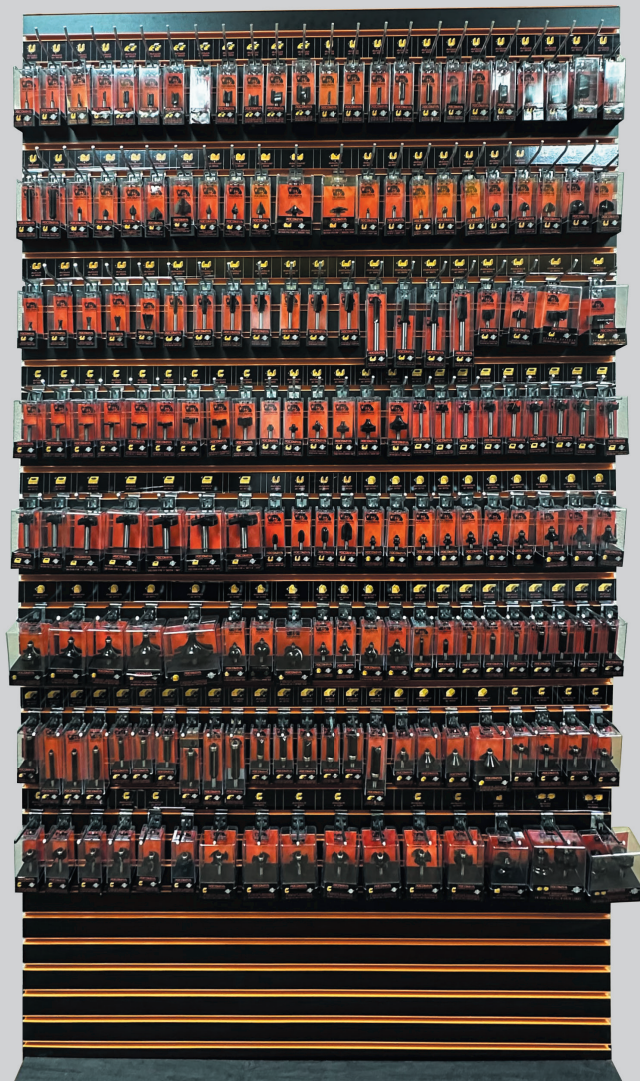


Наполнение включает в себя
ТОП-60 фрез по продажам.

Артикул **899998**

Ширина 80 см
Высота 100 см
Глубина 15 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ



Артикул 899999

Ширина 100 см
Высота 200 см
Глубина 50 см

ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ НА ХОДОВЫЕ РАЗМЕРЫ