

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73

Резцы				Исполнение	Сечение резца h*b	L	п
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°					
правые	левые	правые	левые				
Обозначение							
2100-0001	2100-0002	-	-	1	8X8	50	4
2100-0003	2100-0004	-	-		10X10	60	6
2100-0005	2100-0006	-	-		12X12	70	7
2100-0025	2100-0026	2100-0067	2100-0068	1	16X10	100	6
2100-0401	2100-0402	2100-0461	2100-0462	2			
2100-0027	2100-0028	2100-0069	2100-0070	1	16X12		7
2100-0403	2100-0404	2100-0463	2100-0464	2	16X16	80	9
2100-0007	2100-0008	2100-0051	2100-0052				
2100-0011	2100-0012	2100-0055	2100-0056	1			20X12
2100-0405	2100-0406	2100-0465	2100-0466	2			
2100-0029	2100-0030	2100-0071	2100-0072	1	20X16	120	9
2100-0407	2100-0408	2100-0467	2100-0468	2			
2100-0013	2100-0014	2100-0057	2100-0058	1	20X20		100
2100-0017	2100-0018	2100-0059	2100-0060		2	25X16	140
2100-0409	2100-0410	2100-0469	2100-0470				
2100-0031	2100-0032	2100-0073	2100-0074	1	25X20	170	
2100-0411	2100-0412	2100-0471	2100-0472	2			
2100-0019	2100-0020	2100-0061	2100-0062	1	32X20		170
2100-0413	2100-0414	2100-0473	2100-0474	2			
2100-0033	2100-0034	2100-0075	2100-0076	1	32X25	200	
2100-0415	2100-0416	2100-0475	2100-0476	2			
2100-0021	2100-0022	2100-0063	2100-0064	1	40X25		200
2100-0417	2100-0418	2100-0477	2100-0478	2			
2100-0035	2100-0036	2100-0077	2100-0078	1	40X32	240	
2100-0419	2100-0420	2100-0479	2100-0480	2			
2100-0023	2100-0024	2100-0065	2100-0066	1	50X32		240
2100-0421	2100-0422	2100-0481	2100-0482	2			
2100-0037	2100-0038	2100-0079	2100-0080	1	50X40	240	
2100-0423	2100-0424	2100-0483	2100-0484	2			

Примечание: Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов - 10°, для обработки стали и других вязких материалов - 0°.