

Артикул	Наименование	Стандарт	Диаметр, мм	Длина общая, мм	Длина рабочая, мм	Диаметр хв., мм	Материал	Покры тие	Угол заточки	Торговая марка
1060-1035	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,50	70	39	3,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1100	Сверло по металлу ц/х	DIN338	10,00	133	87	10,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1065	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,50	101	63	6,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1130	Сверло по металлу ц/х	DIN338	13,00	151	101	13,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1090	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,00	125	81	9,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1040	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,00	75	43	4,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1033	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,30	65	36	3,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1028	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,80	61	33	2,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1034	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,40	70	39	3,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1047	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,70	80	47	4,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1048	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,80	86	52	4,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1012	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,20	38	16	1,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1045	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,50	80	47	4,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1061	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,10	101	63	6,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1080	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,00	117	75	8,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1060	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,00	93	57	6,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1042	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,20	75	43	4,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1110	Сверло по металлу ц/х	DIN338	11,00	142	94	11,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1010	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,00	34	12	1,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1140	Сверло по металлу ц/х	DIN338	14,00	160	108	14,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1160	Сверло по металлу ц/х	DIN338	16,00	178	120	16,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1020	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,00	49	24	2,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1030	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,00	61	33	3,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1011	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,10	36	14	1,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1013	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,30	38	16	1,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1016	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,60	43	20	1,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1017	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,70	43	20	1,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1018	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,80	46	22	1,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1021	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,10	49	24	2,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1022	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,20	53	27	2,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1024	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,40	57	30	2,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1026	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,60	57	30	2,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1029	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,90	61	33	2,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1031	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,10	65	36	3,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1039	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,90	75	43	3,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1044	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,40	80	47	4,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1046	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,60	80	47	4,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1052	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,20	86	52	5,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1054	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,40	93	57	5,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1056	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,60	93	57	5,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1057	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,70	93	57	5,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1059	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,90	93	57	5,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1063	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,30	101	63	6,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1064	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,40	101	63	6,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1066	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,60	101	63	6,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1068	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,80	109	69	6,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1069	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,90	109	69	6,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1072	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,20	109	69	7,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1073	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,30	109	69	7,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1074	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,40	109	69	7,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1076	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,60	117	75	7,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1077	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,70	117	75	7,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1078	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,80	117	75	7,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1079	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,90	117	75	7,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1081	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,10	117	75	8,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1082	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,20	117	75	8,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1083	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,30	117	75	8,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1084	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,40	117	75	8,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1086	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,60	125	81	8,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1087	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,70	125	81	8,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1088	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,80	125	81	8,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1089	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,90	125	81	8,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1091	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,10	125	81	9,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1092	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,20	125	81	9,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1093	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,30	125	81	9,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1094	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,40	125	81	9,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1097	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,70	133	87	9,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1070	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,00	109	69	7,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools

1060-1023	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,30	53	27	2,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1027	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,70	61	33	2,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1036	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,60	70	39	3,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1037	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,70	70	39	3,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1043	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,30	80	47	4,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1053	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,30	86	52	5,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1058	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,80	93	57	5,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1062	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,20	101	63	6,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1067	Сверло по металлу ц/х	DIN338	6,70	101	63	6,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1075	Сверло по металлу ц/х	DIN338	7,50	109	69	7,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1085	Сверло по металлу ц/х	DIN338	8,50	117	75	8,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1095	Сверло по металлу ц/х	DIN338	9,50	125	81	9,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1102	Сверло по металлу ц/х	DIN338	10,20	133	87	10,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1105	Сверло по металлу ц/х	DIN338	10,50	133	87	10,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1115	Сверло по металлу ц/х	DIN338	11,50	142	94	11,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1125	Сверло по металлу ц/х	DIN338	12,50	151	101	12,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1009	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,90	32	11	0,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1008	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,80	30	10	0,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1007	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,70	28	9	0,70	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1006	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,60	24	7	0,60	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1005	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,50	22	6	0,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1004	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,40	20	5	0,40	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1003	Сверло по металлу ц/х	DIN338	0,30	19	3	0,30	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1055	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,50	93	57	5,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1041	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,10	75	43	4,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1019	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,90	46	22	1,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1150	Сверло по металлу ц/х	DIN338	15,00	169	114	15,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1050	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,00	86	52	5,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1032	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,20	65	36	3,20	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1038	Сверло по металлу ц/х	DIN338	3,80	75	43	3,80	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1049	Сверло по металлу ц/х	DIN338	4,90	86	52	4,90	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1051	Сверло по металлу ц/х	DIN338	5,10	86	52	5,10	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1025	Сверло по металлу ц/х	DIN338	2,50	57	30	2,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1120	Сверло по металлу ц/х	DIN338	12,00	151	101	12,00	HSS-G	нет	135°	H-Tools
1060-1015	Сверло по металлу ц/х	DIN338	1,50	40	18	1,50	HSS-G	нет	135°	H-Tools