



КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ 60° (1/16" - 2") ГОСТ 6485-69



НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля конической дюймовой резьбы с углом профиля 60° по ГОСТ 6111-52.

Обозначение размера резьбы:

1/16", 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"

Шаг резьбы (мм):

0,941(1/16", 1/8"); 1,411(1/4", 3/8"); 1,814(1/2", 3/4"); 2,209(1", 1 1/4", 1 1/2", 2")

Шаг резьбы (Число ниток на дюйм):

27, 18, 14, 11 1/2

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Пробка К 1 1/2" P-P ГОСТ 6585-69

Пробка К 1 1/2" P-P ГОСТ 6585-69 исп.2

Пробка К 1 1/2" K-P ГОСТ 6585-69

(исполнение 1 в заказе не указывается)

ВИДЫ КОНУСНЫХ КАЛИБРОВ:

а) рабочие пробки и кольца (2 исполнения)

P-P – резьбовые

P-СП – резьбовые специальные P-СП

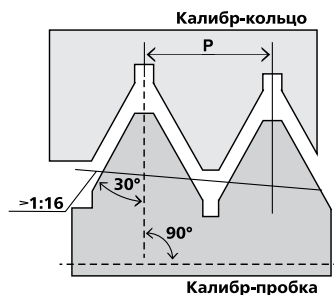
P-Г – гладкие

б) контрольные пробки (контркалибры)

K-P – резьбовые для колец типа P-P

K-СП – резьбовые для колец типа P-СП

K-Г – резьбовые для колец типа P-Г



ПРИМЕЧАНИЕ:

а) Рабочие пробки и кольца (типа P-P, P-Г и P-СП) изготавливаются в следующих исполнениях:

1 – с измерительной плоскостью, соответствующей номинальному положению основной плоскости резьбы;

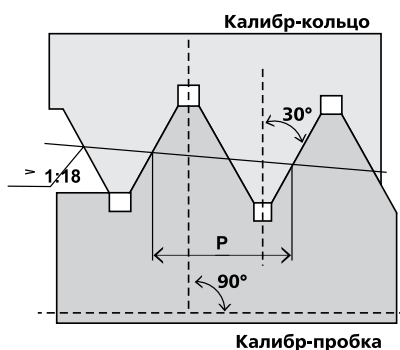
2 – с измерительными плоскостями, соответствующими номинальному положению основной плоскости, а также наибольшему и наименьшему предельным размерам осевого смещения основной плоскости резьбы.

б) Контрольные пробки (типы K-P, K-Г и K-СП) изготавливаются только в исполнении 1;

в) Исполнение 2 является предпочтительным.

КАЛИБРЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ БУРИЛЬНЫХ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫХ ТРУБ ТУ 41-01-601-88

Комплект рабочих резьбовых калибров состоит из пробки и припасованного к ней кольца. Отдельно заказанные рабочие кольца комплектуются контрольной пробкой, к которой были припасованы. Комплект гладких калибров состоит из рабочих пробки, контрольной пробки и припасованного к ней кольца.



НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля натяга и длины трубной резьбы буровых геолого-разведочных труб и муфт к ним по ГОСТ 7909-56, а также трубной резьбы геологоразведочного инструмента.

Шаг резьбы: 2,540мм(T-42, T-50), 3,175(T-63,5)

Конусность: 1:16

Наружный диаметр трубы: 42мм, 50мм, 63,5мм.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Кольцо P T-50 ТУ 41-01-601-88

Пробка K-Г T-50 ТУ 41-01-601-88

Кольцо K-P T-50 ЛН ТУ 41-01-601-88

Типы калибров:

P – рабочие резьбовые пробки и кольца

K-P – контрольные резьбовые пробки

Г – рабочие гладкие пробки и кольца

K-Г – контрольные гладкие пробки

ПРИМЕЧАНИЕ:

Ранее калибры изготавливались по ГОСТ 8393-75 Гладкие калибры поставляются по чертежам ООО НПП «ЧИЗ»