

Литол-24

Антифрикционная многоцелевая водостойкая смазка на основе минерального масла, литиевого мыла и высокоэффективного пакета присадок. Применяется в подшипниках качения и скольжения всех типов, шарнирах, зубчатых и других передачах; на поверхностях трения колесных и гусеничных транспортных средств; в промышленных механизмах, электрических машинах и т.п. Работоспособна при температуре от -40 до +120 °С, кратковременно сохраняет работоспособность при температуре до +130 °С.

Преимущества

- Обладает высокой коллоидной, химической и механической стабильностью.
- Хорошо выдерживает воздействие водой.
- Сохраняет консистенцию и смазывающую способность при высоких и низких температурах.
- Обеспечивает отличную защиту смазываемых деталей, даже при применении в сильно изношенных парах трения.
- Прочно удерживается на смазываемых поверхностях.
- Предотвращает развитие всех основных видов износа.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Литол-24
Диапазон рабочих температур, °С		От -40 до +120, кратковременно до +130
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346 (метод В)	220-250
Цвет	Визуальный	От светло-желтого до коричневого цвета
Структура	Визуальный	Однородная
Тип загустителя		Литиевое мыло
Базовое масло		Минеральное
Температура каплепадения, °С	ГОСТ 6793	>185
Эффективная вязкость, Па*с: <ul style="list-style-type: none"> ▪ при -20 °С, и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹ ▪ при 0 °С, и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹ ▪ при 50 °С, и среднем градиенте скорости деформации 100 с⁻¹ 	ГОСТ 7163	<650 <280 >8
Предел прочности на сдвиг, Па: <ul style="list-style-type: none"> ▪ при температуре 20 °С ▪ при температуре 80 °С 	ГОСТ 7143 (метод Б)	719 200
Трибологические характеристики на ЧШМ, Н: <ul style="list-style-type: none"> ▪ индекс задира (I_з) ▪ нагрузка сваривания (P_с) ▪ критическая нагрузка (P_к) 	ГОСТ 9490	274 1470 696
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	ГОСТ 7142	11
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Испаряемость при температуре 120 °С, %	ГОСТ 9566	<6
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %	ГОСТ 6707	<0,1
Содержание воды	ГОСТ 2477	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6479	<0.03

Показатели	Метод	Литол-24
Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, % : <ul style="list-style-type: none"> ▪ изменение объема ▪ изменение твердости 	ГОСТ 9.030	±8 ±8

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

