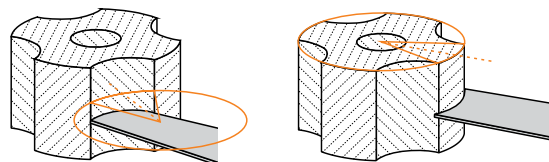




НАБОР РАДИУСНЫХ ШАБЛОНОВ

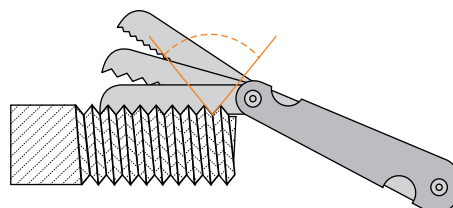
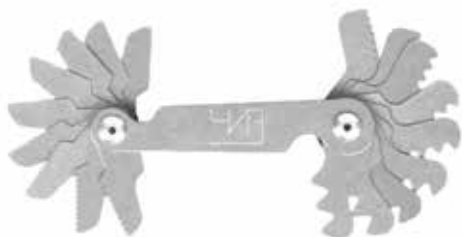
Набор шаблонов радиусных предназначен для оценки радиусов выпуклых и вогнутых поверхностей методом визуального контроля. Состоит из промаркированных стальных пластин, каждая из которых имеет выпуклую и выгнутую форму, соответствующую радиусу. Измерения происходят методом приложения шаблона к проверяемой поверхности, разница между шаблоном и поверхностью определяется на просвет.



| Характеристика | Набор № 1 | Набор № 2 | Набор № 3 |
|---------------------------------------|----------------------------------|-----------------------|---|
| Количество выпуклых шаблонов в наборе | 9 | 6 | 12 |
| Количество вогнутых шаблонов в наборе | 9 | 6 | 12 |
| Номинальный рабочий радиус, мм | 1; 1,25; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 | 8; 10; 12; 16; 20; 25 | 7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25 |

НАБОР РЕЗЬБОВЫХ ШАБЛОНОВ

Набор шаблонов резьбовых – это контрольно-измерительный инструмент, необходимый при слесарных и токарных работах. Применяется для определения номинального шага дюймовых резьб (55°). Представляет собой закрепленные в обоймы тонкие стальные пластины с точными зубьями резьбы.



| Наименование | Номинальный шаг метрической резьбы, мм | Число ниток на 1" |
|--------------------|--|---|
| Набор №1 М60 | 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0 5,5; 6,0. | |
| Набор №2 Д55 | | 28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4 1/2; 4 |
| Набор №3 М60 и Д55 | 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0 | 28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10 |

