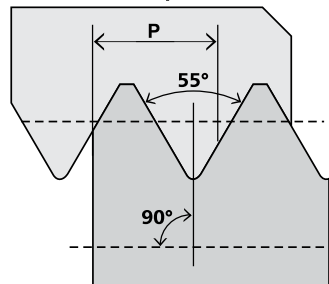




## КАЛИБРЫ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (1/16" - 6") ГОСТ 2533-88



Калибр-кольцо



Калибр-пробка

### ВИДЫ ГЛАДКИХ КАЛИБРОВ:

- ПР кл.А – проходные пробки и кольца класса точности А
- ПР кл.В – проходные пробки и кольца класса точности В
- НЕ кл.А – непроходные пробки и кольца класса точности А
- НЕ кл.В – непроходные пробки и кольца класса точности В
- К-И, КИ-НЕ – пробки контрольные (для контроля износа колец соответствующего класса точности)

**КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**  
ГОСТ 18922-73 ГОСТ 18932-73

### НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357-81.

Класс точности резьбы: А и В.

### Обозначение размера резьбы:

1/16", 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2", 2 3/4", 3", 3 1/4", 3 1/2", 3 3/4", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6м

Шаг резьбы (мм): 0,907; 1,337; 1,814; 2,309

Шаг резьбы (Число ниток на дюйм):  
28,19,14,11

Угол профиля: 55°

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Пробка G 1 1/8" ПР кл.В

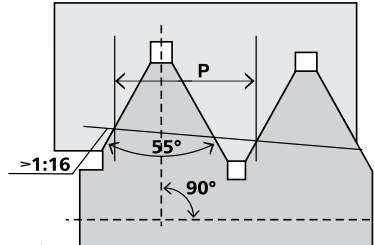
Кольцо G 1 1/8" НЕ кл.А

Пробка G 1 1/8" К-И кл.В LH

## КАЛИБРЫ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (1/16" - 6") ГОСТ 7157-79



Калибр-кольцо



Калибр-пробка

### ВИДЫ КОНУСНЫХ КАЛИБРОВ:

- а) рабочие пробки и кольца (2 исполнения)  
Р-Р – резьбовые  
Р-СП – резьбовые специальные  
Р-Г – гладкие

- б) контрольные пробки (контркалибры)  
К-Р – резьбовые для колец типа Р-Р  
К-СП – резьбовые для колец типа Р-СП  
К-Г – резьбовые для колец типа Р-Г

### НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля трубной конической резьбы по ГОСТ 6211-81.

### Обозначение размера резьбы:

1/16", 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 3 1/2", 4", 5", 6"

### Шаг резьбы (мм):

0,907(1/16", 1/8"); 1,337(1/4", 3/8"); 1,814(1/2", 3/4"); 2,309(1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 3 1/2", 4", 5", 6")

Шаг резьбы (Число ниток на дюйм):  
28, 19, 14, 11

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Пробка R 1 1/2" Р-Р ГОСТ 7157-79

Пробка R 1 1/2" Р-Р ГОСТ 7157-79 исп.2

Пробка R 1 1/2" К-Р ГОСТ 7157-79

(исполнение 1 в заказе не указывается)

### ПРИМЕЧАНИЕ:

- а) Рабочие пробки и кольца (типа Р-Р, Р-Г и Р-СП) изготавливаются в следующих исполнениях:  
1 – с измерительной плоскостью, соответствующей номинальному положению основной плоскости резьбы;  
2 – с измерительными плоскостями, соответствующими номинальному положению основной плоскости, а также наибольшему и наименьшему предельным размерам осевого смещения основной плоскости резьбы.
- б) Контрольные пробки (типы К-Р, К-Г и К-СП) изготавливаются только в исполнении 1;
- в) Исполнение 2 является предпочтительным.