



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПОЛИТЭК ПАЙП»

ИНН 7703562060, р/с 40702810209900000210 Филиал Банка ВТБ (ПАО)  
в г. Москве к/с 30101810700000000187, БИК 044522187, КПП 771501001  
ю/а 127254, РФ, г. Москва, Огородный пр д. д.5, стр.4

☎ +7 (496) 641 38 87 | 641 38 84  
✉ info@politek-ptk.ru  
🌐 www.politek-ptk.ru

Исх. 135 от «26» марта 2020 г.

Заинтересованным лицам

Настоящим письмом сообщаем, что сварочные насадки производства компании Candan Makina, предназначенные для раструбной сварки полимерных труб и фитингов, изготовлены из алюминиевого сплава методом литья под давлением с последующей механической обработкой и нанесением высокопрочного антипригарного тефлонового покрытия синего цвета. Геометрия сварочных насадок соответствует требованиям DVS 2208-1 при рабочей температуре насадок  $T=260\pm 10^{\circ}\text{C}$ .

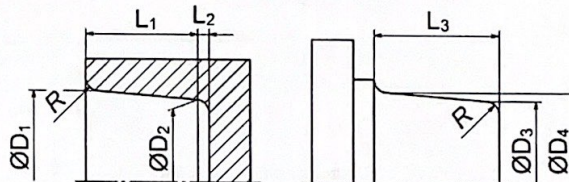


Таблица 2– Размеры сварочных насадок в нагретом состоянии

Наружный диаметр трубы d [мм]	D <sub>1</sub> [мм]	D <sub>2</sub> [мм]	D <sub>3</sub> [мм]	D <sub>4</sub> [мм]	L <sub>1</sub> [мм]	L <sub>2</sub> [мм]	L <sub>3</sub> [мм]	R [мм]
20	20,15	19,94	19,40	19,65	12,00	4,00	14,00	2,50
25	25,15	24,92	24,37	24,65	13,00	4,00	15,00	2,50
32	32,15	31,90	31,34	31,65	14,50	5,00	16,50	3,00
40	40,15	39,88	39,31	39,65	16,00	5,00	18,00	3,00
50	50,20	49,84	49,27	49,65	18,00	5,00	20,00	3,00
63	63,20	62,78	62,22	62,70	24,00	6,00	24,00	4,00
75	75,25	74,57	73,67	74,7	26,00	6,00	26,00	4,00
90	90,3	89,54	88,61	89,75	29,00	6,00	29,00	4,00
110	110,3	109,45	108,48	109,75	32,50	6,00	32,50	4,00

Размеры указаны для рабочей температуры  $T=260\pm 10^{\circ}\text{C}$

Допуски по всем диаметрам:  $\leq 40$  мм  $\pm 0.04$  мм,  $\geq 50$  мм  $\pm 0.06$  мм

В холодном состоянии инструмент может частично входить в раструб свариваемых фитингов или на наружный диаметр труб.

Генеральный директор



Тормозов Н.И