



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС SPM 220-2

синтетическая смазка для нагруженных узлов

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HCX 2 R-40



ОПИСАНИЕ:

Смазка МС SPM 220-2 – пластичная смазка на основе синтетических углеводородных базовых масел (ПАО) и комплексного литиевого загустителя. Рекомендуется для нагруженных узлов трения. Содержит адгезионно-демпфирующие компоненты и функциональные присадки, для улучшения адгезии и коллоидной стабильности.

СВОЙСТВА:

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Обеспечивает превосходную защиту от износа в широком диапазоне температур. Предназначена для нагруженных узлов грузового автотранспорта, промышленного оборудования и узлов, требующих смазочных материалов работающих продолжительное время. Диапазон рабочих температур от минус 40 °С до плюс 180 °С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса красного цвета	визуальный
Кинематическая вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	220	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника при температуре плюс 79 °С, %, не более	12	ASTM D1264
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - диаметр пятна износа Ди (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	250 0,50	ГОСТ 9490