



КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ ПО ГОСТ 21401-75 ДОПУСКИ ПО ГОСТ 24853-81



НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля гладких отверстий и валов по ГОСТ 21401, Конструкция и размеры по ГОСТ 14807-69, ГОСТ 14816-69, ГОСТ 17738-72, ГОСТ 17740-72, ГОСТ 18355-73, ГОСТ 18356-73, ГОСТ 18358-93, ГОСТ 18360-93 и ГОСТ 18367-93. Технические требования по ГОСТ 2015-81.

ПОЛЯ ДОПУСКОВ:

для пробок Н6-Н12, G6-G11;
для скоб g6-g9, h6-h9, e6-e9.

**КОЛЬЦА И СКОБЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЗАКАЗУ И ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА.**

Примеры обозначения при заказе:

Калибр-скоба 12 h7 ПР-НЕ

Калибр-пробка 12 Н7 ПР-НЕ

ВИДЫ ГЛАДКИХ КАЛИБРОВ:

ПР – проходные пробки, скобы;

НЕ – непроходные пробки, скобы

- Пробки гладкие двухсторонние со вставками \varnothing от 1 до 6 мм ГОСТ 14807-69
- Пробки гладкие двухсторонние со вставками \varnothing от 3 до 50 мм ГОСТ 14810-69
- Пробки гладкие непроходные с насадками \varnothing свыше 50 до 100 мм ГОСТ 14816-69
- Пробки гладкие проходные с насадками \varnothing свыше 50 до 100 мм ГОСТ 14815-89
- Пробки гладкие непроходные неполные \varnothing свыше 75 до 300 мм ГОСТ 14823-69
- Пробки гладкие проходные неполные \varnothing свыше 100 до 300 мм ГОСТ 14822-69
- Скобы листовые для \varnothing от 3 до 260 ГОСТ 18360-93 (Размеры)

КАЛИБРЫ РЕЗЬБОВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 24997-2004 / КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОСТ 17756-72



НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля метрической резьбы с профилем по ГОСТ 9150-2002, техническими условиями по ГОСТ 2016-86, основными размерами по ГОСТ 24705-2004 и ГОСТ 24706-81 и допусками по ГОСТ 16093-2004, ГОСТ 4608-81, ГОСТ 24834-81 и ГОСТ 11709-81.

ПОЛЯ ДОПУСКОВ:

для пробок: 5Н6Н, 6Н, 7Н, 6G, 7G
для колец и контракалибров: 6g, 8g, 4h, 6h, 8h, 6e, 6d

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Пробка М 27х1,5 ПР 6Н

Кольцо М 27х1,5 НЕ 6g



ВИДЫ РЕЗЬБОВЫХ КАЛИБРОВ:

ПР – проходные пробки и кольца; НЕ – непроходные пробки и кольца; КИ – пробки контрольные для колец типа ПР;

КИ-НЕ – пробки контрольные для колец типа НЕ (контркалибры для контроля износа колец);

КНЕ-НЕ, КНЕ-ПР, КПР-НЕ, КПР-ПР – пробки контрольные для колец типа НЕ и ПР

Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы \varnothing 1-100мм (ГОСТ 17756-72).

Обозначение калибра-пробки (вставки): ПР, КИ-НЕ

Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем резьбы \varnothing 1-100мм

(ГОСТ 17756-72). Обозначение калибра-пробки (вставки): НЕ, КИ

Пробки резьбовые с полным профилем резьбы \varnothing 105-300мм (ГОСТ 17761-72).

Обозначение калибра-пробки: ПР, КИ-НЕ. Изготавливаются с двумя ручками.

Пробки резьбовые с укороченным профилем резьбы \varnothing 105-300мм (ГОСТ 17762-72).

Обозначение калибра-пробки: КИ, НЕ. Изготавливаются с двумя ручками.

Кольца резьбовые с полным профилем резьбы \varnothing 1-100мм (ГОСТ 17763-72). Обозначение

калибра-кольца: ПР

Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы \varnothing 1-100мм (ГОСТ 17764-72).

Обозначение калибра-кольца: НЕ

Кольца резьбовые с полным профилем резьбы \varnothing 105-300мм (ГОСТ 17765-72).

Обозначение калибра-кольца: ПР. Изготавливаются с двумя ручками.

Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы \varnothing 105-300мм (ГОСТ 17766-72).

Обозначение калибра-кольца: НЕ. Изготавливаются с двумя ручками.

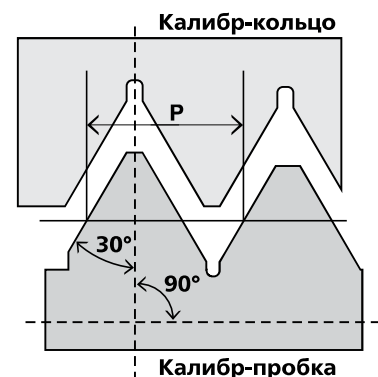


ТАБЛИЦА ТИПОРАЗМЕРОВ (НОМИНАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОВ И ШАГОВ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ)

M8 (0,5/0,75/1/1,25)	M32x(1,5/2)	M64 x(1/1,5/2/3/4/6)
M10 (0,5/0,75/1/1,25/1,5)	M33x(0,75/1/1,5/2/3/3,5)	M65x(1,5/2/3/4)
M11(0,5/0,75/1/1,5)	M33x(0,75/1/1,5/2/3/3,5)	M68x(1/1,5/2/3/4/6)
M12 (0,5/0,75/1/1,25/1,5/1,75)	M36 x(1/1,5/2/3/4)	M70x(1,5/2/3/4/6)
M14(0,5/0,75/1/1,25/1,5/2)	M38x1,5	M72 x(1/1,5/2/3/4/6)
M15(1/1,5)	M39x(1/1,5/2/3/4)	M75x(1,5/2/3/4)
M16 (0,5/0,75/1/1,25/2)	M40x(1,5/2/3)	M76x(1/1,5/2/3/4/6)
M17(1/1,5)	M42x(1/1,5/2/3/4/4,5)	M78x2
M18(0,5/0,75/1/1,5/1/2,5)	M45x(1/1,5/2/3/4/4,5)	M80 x(1/1,5/2/3/4/6)
M20 (0,5/0,75/1/1,5/2/2,5)	M48 x(1/1,5/2/3/4/5)	M82x2
M22(0,5/0,75/1/1,5/2/2,5)	M50x(1,5/2/3)	(M85, M90 ,...,M150)(1,5/2/3/4/6)
M24 (0,75/1/1,5/2/3)	M52x(1/1,5/2/3/4/5)	(M155, M160,...,M200)(2/3/4/6)
M25(1/1,5/2)	M55x(1,5/2/3/4)	(M205, M210,...,M250)(3/4/6)
M261,5	M56 x(1/1,5/2/3/4/5,5)	M53x1,5 M83x2 M93x2 M103x2 M108x2
M27(0,75/1/1,5/2/3)	M58x(1,5/2/3/4)	M128x3 M148x3
M28(1/1,5/2)	M60x(1/1,5/2/3/4/5,5)	
M30 x(0,75/1/1,5/2/3/3,5)	M62x(1,5/2/3/4)	

жирным шрифтом выделены предпочтительные размеры и шаги резьбы
 Примечание: По специальному заказу могут быть изготовлены калибры других типоразмеров
 (с другой комбинацией "Номинальный диаметр" x "шаг")

