

БАЗ

ШЛИФОВАЛЬНАЯ ШКУРКА В РУЛОНЕ

Шлифовальные рулоны БАЗ изготовлены на современном оборудовании по оригинальной технологии направленного нанесения абразивного зерна и последующей термической сушки. Подходят для обработки как дерева, так и металла.

- Электростатический метод нанесения абразивного зерна
- Водостойкий тип покрытия рабочего слоя
- Прочная и эластичная тканевая основа
- Низкий коэффициент забиваемости и антистатический эффект
- Двукратная перетяжка рулонов для снятия внутренних напряжений
- Нарезка рулонов на отрезки расширяет область применения до ручных шлифовальных терок, плоскошлифовальных машин, опорных тарелок
- Возможность использования в промышленности для изделий увеличенных размеров (для арт. 3550-xxx)
- Возможность использования на циклевочных машинах при обработке паркета (для арт. 35503-xxx)



Упаковка: термопленка с этикеткой

Дерево

Металл

Краска

Пластик



Вид шлифования	Зернистость	Рабочая высота, мм	Длина, м	Плотность основы, г/м ²	Артикул
Грубое первичное	P36	800	30	340	3550-050_z01
	P40				3550-040_z01
	P50				3550-032_z01*
	P60				3550-025_z01
	P70				3550-020_z01
	P80				3550-016_z01
Промежуточное подготовительное	P100	800	30	340	3550-012_z01
	P120				3550-010_z01
	P150				3550-008_z01
	P180				3550-006_z01
Окончательное финишное	P220	800	30	340	3550-005_z01
	P320				3550-004_z01
	P400				3550-000_z01

Вид шлифования	Зернистость	Рабочая высота, мм	Длина, м	Плотность основы, г/м ²	Артикул
Грубое первичное	P36	200	20	360	35503-50-200
	P40				35503-40-200
	P60				35503-25-200
	P80				35503-16-200
Промежуточное подготовительное	P100	200	20	220	35503-12-200
	P120				35503-10-200
	P150				35503-08-200
	P180				35503-06-200*
Окончательное финишное	P220	200	20	220	35503-05-200
	P320				35503-04-200
	P400				35503-00-200



800 мм
рабочая высота



200 мм
рабочая высота

* Данный артикул представлен на фото / Применение: для мокрого и сухого шлифования дерева, металла, пластика