

| Тип (СЛ.ЛМxHxS) | H, мм<br>высота лотка | h, мм | Масса, кг |
|-----------------|-----------------------|-------|-----------|
| СЛ.ЛМ x 25x1,5  | 25                    | 22,5  | 0,12      |
| СЛ.ЛМ x 25x1,2  |                       | 22    | 0,1       |
| СЛ.ЛМ x 25x1,0  |                       | 22    | 0,08      |
| СЛ.ЛМ x 50x1,5  | 50                    | 35,5  | 0,15      |
| СЛ.ЛМ x 50x1,2  |                       | 35    | 0,12      |
| СЛ.ЛМ x 50x1,0  |                       | 35    | 0,1       |
| СЛ.ЛМ x 65x1,5  | 65                    | 50,5  | 0,19      |
| СЛ.ЛМ x 65x1,2  |                       | 50    | 0,16      |
| СЛ.ЛМ x 65x1,0  |                       | 50    | 0,13      |
| СЛ.ЛМ x 80x1,5  | 80                    | 65,5  | 0,24      |
| СЛ.ЛМ x 80x1,2  |                       | 65    | 0,19      |
| СЛ.ЛМ x 80x1,0  |                       | 65    | 0,16      |
| СЛ.ЛМ x 100x1,5 | 100                   | 85,5  | 0,29      |
| СЛ.ЛМ x 100x1,2 |                       | 85    | 0,24      |
| СЛ.ЛМ x 100x1,0 |                       | 85    | 0,2       |
| СЛ.ЛМ x 150x1,5 | 150                   | 135,5 | 0,43      |
| СЛ.ЛМ x 150x1,2 |                       | 135   | 0,35      |
| СЛ.ЛМ x 150x1,0 |                       | 135   | 0,29      |
| СЛ.ЛМ x 200x1,5 | 200                   | 185,5 | 0,57      |
| СЛ.ЛМ x 200x1,2 |                       | 185   | 0,46      |
| СЛ.ЛМ x 200x1,0 |                       | 185   | 0,38      |

**ПАСПОРТ**  
СЛ. ЛМ x H. 000 ПС

Соединитель лотковый  
СЛ. ЛМ x H x S

г. Курган

Соединитель лотковый  
СЛ.ЛМ x H x S

1 Соединитель лотковый предназначен для соединения прямых лотков.

2 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения;

- изделия с лакокрасочным покрытием - У2; УХЛ4.

3 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных.

Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

| Класс стойкости | Толщина покрытия, мкм | Метод нанесения покрытия                    | Указать в маркировочных данных |
|-----------------|-----------------------|---|--------------------------------|
| 3               | от 10 до 18           | предварительно оцинкованный лист            | оц                             |
| 3а              | св.18 до 40           |   | оц 3а                          |
| 3б              | св.40 до 60           |   | оц 3б                          |
| 3в              | от 5 до 10            | с погружением после изготовления ГОСТ 9.307 | оц 3в                          |
| 5               | не менее 45           |   | г/ц 5                          |
| 5а              | от 40 до 120          |   | г/ц 6                          |
| 6               | не менее 55           |   | г/ц 6                          |
| 7               | не менее 70           | ГОСТ 9.307                                  | г/ц 7                          |
| 8               | не менее 85           |   | г/ц 8                          |

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

4 Габариты изделия : 22 x H1 x 240; масса : см. таблицу

5 Технические условия: ТУ25.11.23-070-01394366-2019

6 Руководство по эксплуатации: 25.11.23-070-01394366-2019РЭ

7 Комплект: соединитель - 1шт.

8 Дата изготовления

Номер партии

Изделие соответствует требованиям

Нач. ОТК

Начальник ОТК

