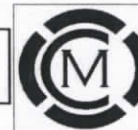


ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г. Подольск, ул. Вишневая, д.3



ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Паспорт № 2849

выдан ноябрь 2021 г.

Заказчик и его адрес: ЗАО ФИРМА "ПРОКОНСИМ"

Основание: Счет № 2849

Условное обозначение детали							Механические свойства металла								
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву σ_B , кгс/мм2	Предел текучести σ_T , кгс/мм2	Механические свойства металла				Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
									Относительное удлинение δ , %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгс/см2	Ст20 при -40*			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия															
Отвод 90° И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	B2100	07.09.2021	47	34	37	50	29	4550	0,135	см20	
Отвод 90° И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	B1319	19.08.2021	45	32	38	50	29	2020	0,220	см20	
Отвод 90° И1	Дн 48,3х2,6		ГОСТ 17375-2001	100	8801	12.09.2020	49	33	35	50	29	560	0,3	см20	
Отвод 90° И2	Дн 108х3,5		ГОСТ 17375-2001	40	81205	10.09.2021	45	41,5	35	50	29	1600	2,20	см20	

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по PN (Py) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

МАСТЕР
КОНТРОЛЯ
ЗАХАРОВ Г.А.