

**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № VMHФ-001070****Смазка Bitex blue light, 400 g
ТУ 20.59.41-005-13820800-2022**

Рег. номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.55335/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.05.2022

Партия №: 003-25(Марьино)
Количество: 2 184 кг.
Дата изготовления: 25.02.2025
Тара: Картридж 400 мл

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Норма по ТУ	Фактические показатели
1	Внешний вид смазки	ГОСТ 3276	Синий	Соответствует
2	Вымываемость водой из подшипника при плюс 79 °С, %, не более	ASTM D1264	5	Соответствует
3	Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	12	Соответствует
4	Испытание на коррозию на пластинах из стали	ГОСТ 9.080	Выдерживает	Соответствует
5	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479, ГОСТ 1036 или ГОСТ 9270	0,03	0,03
6	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: критическая нагрузка (Рк), кгс, не менее	ГОСТ 9490 или ГОСТ 32501	94	94
7	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее	ГОСТ 9490 или ГОСТ 32501	299	299
8	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: диаметр пятна износа (Ди) при постоянной нагрузке 40 кгс, мм, не более	ГОСТ 9490 или ГОСТ 32501	0,6	0,54
9	Значение пенетрации перемешанной (60 двойных тактов) смазки при плюс 25 °С, 1/10 мм (класс консистенции)	ГОСТ ISO 2137 или ГОСТ 5346	265-295	275
10	Содержание воды	ГОСТ 1547 или ГОСТ 2477	Следы	Соответствует
11	Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793, ГОСТ 32322, ГОСТ ISO 2176, ГОСТ 32394	160	167

Инженер группы контроля качества:

Нотерзор Александра Сергеевн

Дата выдачи паспорта: 06.03.2025**Хранение:** по ГОСТ 1510