

СИСТЕМЫ AW СЕРИИ HPR «HELPER»

ПАСПОРТ

Системы AW.HPR «HELPER» представляют собой рамные сборно-разборные модульные конструкции, предназначены для хранения различных вещей, инструмента и оборудования, а также организации рабочих мест в автомобилях имеющих грузовой отсек в виде фургона. Сведения о сборке, технических характеристиках, комплектации систем приводятся в руководстве по сборке и эксплуатации.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 1.1 При покупке изделий систем AW.HPR пользователь обязан проверить комплектность поставки.
- 1.2 При покупке изделий систем AW.HPR пользователь обязан проверить отсутствие механических повреждений его частей и комплектующих.
- 1.3 На фанере столешниц должны отсутствовать деформации и трещины.
- 1.4 На окрашенных поверхностях частей изделий AW.HPR допускаются царапины и потертости, не вскрывающие металлическую поверхность изделия в количестве не более 5 штук и суммарной длиной не более 20 см.
- 1.5 На окрашенных поверхностях частей допускаются вмятины диаметром не более 1 см, глубиной не более 1 мм в количестве не более 1 шт/м².
- 1.6 На окрашенных поверхностях допускаются включения (сорность, вкрапления пыли) в количестве не более 10 шт/м² и размером не более 0,5 мм.
- 1.7 На окрашенных поверхностях частей верстка допускается незначительная шагрень.
- 1.8 На накладках столешниц, которые выполнены из горячекатаного металла, допускаются отдельные риски, вмятины, рябизна и другие дефекты механического происхождения, а также волосовины, раскатанные (раскованные) пузыри и загрязнения глубиной не более 0,2 мм.
- 1.9 На металлических частях систем AW.HPR допускаются заусенцы не более 30 % от толщины металла.
- 1.10 Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке.
- 1.11 Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию или внешний вид изделия, без изменения его технических характеристик.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1 Системы AW.HPR предназначены для установки и эксплуатации в кузовах автомобилей, фургонов, контейнерах, в интервале температуры окружающей среды от -40 оС до +50 оС и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 2.2 Собранные модули и элементы систем должны быть установлены в транспортное или стационарное средство и закреплены к напольному покрытию и стенам, крепление должно быть осуществлено непосредственно к ребрам жёсткости или на неподвижные элементы кузова.
- 2.3 Во время эксплуатации запрещается нагружать элементы систем нагрузками, превышающими допустимые.
- 2.4 Запрещается воздействие на части открытого огня.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1 Направляющие выдвижных ящиков, элементы фиксации ящиков и дверей, петли и т.д., необходимо смазывать не менее одного раза в год пластичной смазкой типа - Литол-24 ГОСТ 21150, либо аналогичной.
- 3.2 Личинки замков необходимо смазывать 1 раз в год силиконовой смазкой.
- 3.3 Во время эксплуатации, но не менее двух раз в год необходимо: проверять и подтягивать все резьбовые соединения, внимательно осматривать соединения к кузову и проверять крепления, ослабления и трещины в элементах не допустимы. При обнаружении неисправных элементов во время эксплуатации, произвести разгрузку систем, произвести демонтаж неисправных элементов с последующей заменой.



3.4 Покрытие, нанесенное на поверхности частей систем AW.HPR, допускает проведение влажной уборки. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Системы AW.HPR и их комплектующие в собранном или разобранном и упакованном виде могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта с обязательным предохранением от атмосферных осадков. Размещение и крепление частей при перевозке в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов, друг о друга и о стенки транспортного средства.

4.2 Части систем должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.

4.3 Упакованные части систем должны храниться в условиях, обеспечивающих их сохранность от механических воздействий, загрязнений и действия агрессивных сред.

4.4 Столешницы должны храниться в горизонтальном положении на трех или более поперечных деревянных подкладках, две из которых устанавливаются по краям столешницы, остальные посередине. Столешницы должны храниться на расстоянии не менее, чем 1,5 метра от нагревательных приборов и батарей отопления.

4.5 Допускается штабелирование комплектующих элементов. Количество изделий в штабеле должно соответствовать таблице:

Изделие	Количество изделий в штабеле, не более
Рамы, перемычки, кронштейны, планки	10
Перфопанели, перфозэкраны	5
Столешницы	10
Ящики, дверцы, лотки, полки	5
Комплекты дверей	3

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Гарантийный срок эксплуатации составляет 36 месяцев со дня продажи.

5.2 Гарантийные обязательства распространяются на узлы, детали и другие комплектующие изделия (далее «изделия»), неисправность которых возникла при их изготовлении (производственный брак) или является следствием их скрытых дефектов, выявленных в процессе эксплуатации. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности или повреждения, вызванные следующими причинами:

- нормальный (естественный) эксплуатационный износ изделий;
- механические повреждения изделий и повреждения в результате воздействия химических веществ;
- несоблюдение условий хранения, эксплуатации или транспортировки изделий;

а также на изделия со следами вскрытия и ремонта.

5.3 При обнаружении дефектов производственного характера необходимо вернуть неисправные изделия продавцу или производителю для рассмотрения рекламации на соответствие условиям гарантии и устранения причин неисправностей. Устранение неисправностей по действующим гарантийным обязательствам осуществляется путем ремонта или замены неисправных изделий (по решению производителя) и производится при наличии документов, подтверждающих покупку с отметкой о дате продажи.

6. СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Предприятие-изготовитель	ООО «Завод Промметизделий»
Адрес производства	РФ Республика Мордовия, г. Краснослободск, Кировский пер., д.16
Телефон	8-800-100-13-61
Сайт	https://www.werstakoff.ru/
E-mail	info@werstakoff.ru

7. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Обозначение комплекта: _____

Дата продажи: _____