



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС PLM 460-2

Высокотемпературная полимочевинная смазка

ТУ 20.59.41-006-13820800-2022

DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-20



ОПИСАНИЕ:

Высокотемпературная противоизносная устойчивая к воде низкотоксичная смазка на основе минерального масла, загущенного полимочевинным загустителем. Предназначена для подшипников и агрегатов, работающих в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках, в том числе для использования в централизованных системах смазки (ЦСС).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокое сопротивление износу за счет использования высоковязкого базового масла, противоизносных и противозадирных присадок.
- Хорошая адгезия к металлическим поверхностям, высокое сопротивление воздействию воды.
- Обладает высокими антиокислительными свойствами.
- Обладает низкой зольностью.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, подверженных высоким нагрузкам, работающих при высоких температурах, средних и низких скоростях, например в подшипниках пресс-грануляторов, роликов литевых и сушильных машин. Диапазон рабочих температур от минус 20 °С (минус 10 °С при применении в ЦСС) до плюс 180 °С (кратковременно до плюс 200 °С).



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	полиметаллический	-
Тип базового масла	минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, сСт	460	ГОСТ 33-2000
Внешний вид и цвет	однородная масса желтого - коричневого цвета	визуальный
Термоокислительная стаб. (испаряемость при температуре 250 °С в течении 180 минут), %	20	ГОСТ 23175-78 мод.
Температура каплепадения, °С, не ниже	300	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	265 - 295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ 7142
Содержание золы, %	0,4	ГОСТ 28583-90
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания P _с , кгс, не менее - диаметр пятна износа D _и , мм, не более - Критическая нагрузка P _{к,Н} (кгс), не менее	266 0,50 119	ГОСТ 9490