

ТОРГОВЫЙ ДОМ ЕНИСЕЙПРОМ

ПРОФЕССИОНАЛЬНО КАЧЕСТВЕННО

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Общие сведения об изделии

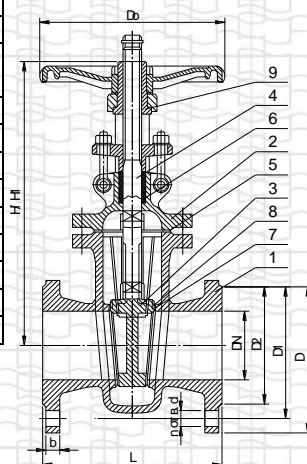
Наименование изделия: Задвижка стальная клиновая с выдвигным шпинделем «ENISEY» РУ 1,6 МПа (16 кгс/см²)
 Обозначение изделия: 30с41нж
 Предприятие-изготовитель: ООО «Торговый Дом Енисейпром»
 Назначение: Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке жидких и газообразных сред.
 Присоединение к трубопроводу: Фланцевое
 Номер изделия: _____
 Дата изготовления: _____
 Сертификат соответствия: №ТС RU C-RU.АБ53.В.08696/23, Серия RU №0419240, срок действия до 05.12.2028г.

2. Комплектность.

Задвижка в сборе: 1 шт.
 Паспорт на изделие: 1 экземпляр на изделие
 Руководство по эксплуатации: 2 экземпляра на партию изделий

3. Основные технические характеристики

Наименование параметра	Показатель							
	50	65	80	100	125	150	200	250
Условный проход D _y , мм	50	65	80	100	125	150	200	250
Масса изделия, кг	14,6	17	22,6	33,6	39	66,48	104,23	151
Давление номинальное МПа (кгс/см ²)	1,6 (16 кгс/см ²)							
Давление на герметичность затвора МПа (кгс/см ²)	1,76 (17,6кгс/см ²)							
Давление на плотность литья и соединений МПа (кгс/см ²)	2,4 (24 кгс/см ²)							
Испытательная среда	Вода							
Температура рабочей среды Т, не более, °С	Не более 425°С							
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 1							
Температура окружающей среды, °С	от - 40°С до + 40°С							
Пропуск среды в затворе	По классу А ГОСТ9544-2015							
Рабочая среда	вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты							
Привод – шпинделя	маховик							
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 28.14.13-002-65597902-2023							
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое							

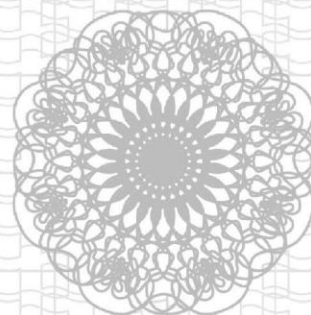


4. Устройство, размеры, материал основных деталей

№ поз.	Наименование детали	Марка материала
1	Корпус	Ст. 25Л
2	Крышка	Ст. 25Л
3	Клин	Ст. 25Л
4	Шпиндель	Ст. 20Х13
5	Прокладка	ТРГ
6	Набивка сальника	ТРГ
7	Материал уплотнительных поверхностей корпуса	Ст. 20Х13
8	Материал уплотнительных поверхностей клина	Ст. 20Х13
9	Резьбовая втулка	Бр. АЖ9-4-32

5. Габаритные размеры изделия

D _y , мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	b-h, мм	пхØd, мм	H, мм	H ₁ , мм	D ₀ , мм	Вес, кг
50	180	160	125	102	16-3	4хØ16	332	396	180	14,6
65	200	180	145	120	22-2	4хØ16	340	410	240	17
80	210	195	160	133	19-3	4хØ18	373	467	215	22,6
100	230	215	180	158	20-3	8хØ18	420	534	240	33,6
125	255	245	210	180	22-3	8хØ18	470	540	245	39
150	280	280	240	212	24-3	8хØ22	560	715	285	66,48
200	330	335	295	268	27-3	12хØ22	696	903	330	104,23
250	450	405	355	320	30-3	12хØ25	905	1174	450	151



6. Указания мер безопасности

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

6.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

6.3. Для обеспечения безопасной работы задвижек категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные;
- эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
- эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание

7.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.

7.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижек не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

7.3. Задвижки должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.

7.4. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении маховика вверху);
- горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

7.5. Перед установкой задвижки необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию задвижки, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

7.6. Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев.

7.7. Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, без применения добавочных рычагов.

7.8. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

7.9. Смазку трущихся поверхностей менять не менее двух раз в год при переводе оборудования на летний и зимний периоды эксплуатации задвижек.

8. Правила хранения

8.1. До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

8.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осматривать, удаляя наружную грязь, ржавчину и заменяя антикоррозионную смазку.

8.3. Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

8.4. При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

9. Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка соответствует ТУ 28.14.13-002-65597902-2023 и признана годной к эксплуатации

Дата консервации: _____

Срок консервации – 3 года.

10. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек стальных клиновых требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства аннулируются, при: 1) отсутствие паспорта на изделие; 2) нанесение механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия; 3) разборки и ремонта изделия; 4) несоблюдение условий эксплуатации и монтажа.

Отметка ОТК _____

подпись, дата, фамилия

Адрес: Россия, 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 172

тел/факс +7(391) 237-37-37

e-mail: info@eep24.ru

www.eep24.ru