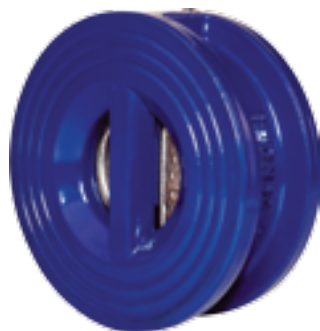


# ▶ Двустворчатый клапан Тип 010С



**Назначение:**

предотвращение обратного потока рабочей среды в трубопроводных системах тепло- и водоснабжения, отопления, водоподготовки.

**Применение:**

предотвращение обратного потока рабочей среды в трубопроводных системах тепло- и водоснабжения, отопления, водоподготовки.

**Класс герметичности:**

Класс А по ГОСТ Р 54808-2011.

**Тип присоединения:**

межфланцевое.

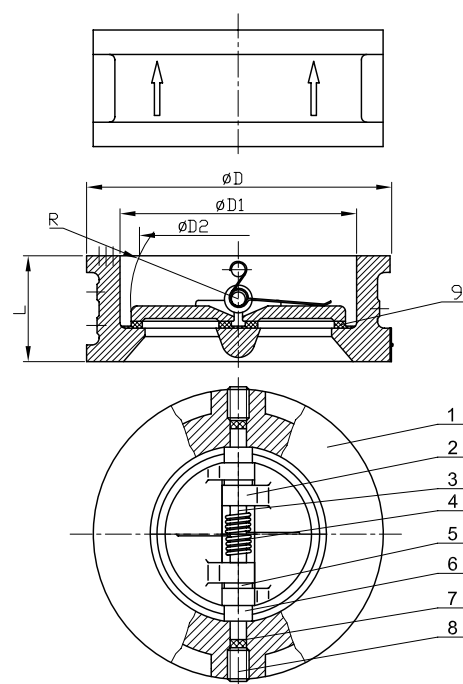
Минимальное Р открытия – 0,04 кг/см<sup>2</sup>

## ▶ Характеристики материалов уплотнения:

| DN      | Уплотнение | Давление | Рабочая температура среды | Максимальная температура среды (кратковременная эксплуатация) | Расверловка фланцев |
|---------|------------|----------|---------------------------|---|---------------------|
| 32-1000 | EPDM       | PN16     | -25...+130°C              | +150 °C   | PN10 или PN16       |

## ▶ Основные используемые материалы:

| № | КОНСТРУКЦИЯ         | МАТЕРИАЛ   | МАРКИРОВКА           |
|---|---------------------|--|----------------------|
| 1 | Корпус              | Чугун с термообработанным эпоксидным покрытием                     | GGG40                |
| 2 | Створки диска       | Чугун, покрытый никелем<br>Оцинкованная сталь<br>Нержавеющая сталь | GGG40                |
| 3 | Шток                | Нержавеющая сталь  | SS304                |
| 4 | Пружина             | Нержавеющая сталь  | SS304                |
| 5 | Шайба               | PTFE   | PTFE                 |
| 6 | Шайба               | PTFE   | PTFE                 |
| 7 | Уплотнение (кольцо) | NBR  | NBR                  |
| 8 | Шпилька             | Оцинкованная сталь   | —                    |
| 9 | Уплотнение          | EPDM<br>NBR<br>VITON   | EPDM<br>NBR<br>VITON |



► Исполнения складских позиций двустворчатых клапанов:

| Корпус   | Створки диска           | Седло |
|--|-------------------------|-------|
| Чугун с термообработанным эпоксидным покрытием | Чугун, покрытый никелем | EPDM  |

► Основные массогабаритные характеристики двустворчатых клапанов:

|   | DN   | L   | ØD   | ØD1  | ØD2 | R     | Вес, кг |
|---|------|-----|------|------|-----|-------|---------|
| ► | 32   | 43  | 82   | 57   | 35  | 25    | 1,0     |
| ► | 40   | 43  | 92   | 57   | 35  | 25    | 1,1     |
| ► | 50   | 43  | 107  | 65   | 40  | 27    | 1,6     |
| ► | 65   | 46  | 127  | 80   | 60  | 35    | 2,4     |
| ► | 80   | 64  | 142  | 94   | 70  | 42    | 3,6     |
| ► | 100  | 64  | 162  | 117  | 88  | 50    | 4,4     |
| ► | 125  | 70  | 192  | 145  | 115 | 64    | 6,6     |
| ► | 150  | 76  | 218  | 171  | 134 | 77    | 9,1     |
| ► | 200  | 89  | 273  | 224  | 182 | 102.5 | 15,2    |
| ► | 250  | 114 | 328  | 265  | 220 | 125   | 27,0    |
| ► | 300  | 114 | 378  | 310  | 260 | 146   | 36,0    |
| ► | 350  | 127 | 438  | 360  | 298 | 170   | 55,0    |
| ► | 400  | 140 | 489  | 410  | 350 | 195   | 62,6    |
| ► | 500  | 152 | 618  | 505  | 438 | 238   | 106,0   |
| ► | 600  | 178 | 733  | 624  | 566 | 293   | 156,0   |
| ► | 700  | 229 | 810  | 720  | 674 | 351   | 267,0   |
| ► | 800  | 241 | 917  | 825  | 776 | 400   | 340,0   |
| ► | 1000 | 300 | 1126 | 1042 | 986 | 507   | 450,0   |