



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 4215-2Р

EP-2 смазка для нагруженных узлов

ТУ 20.59.41-005-13820800-2022

DIN 51502/DIN 51825: KPF 2 G-40



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка МС 4215 2Р – это смазка с отличными противозадирными и противоизносными свойствами, производимая на основе минеральных масел с использованием кальциевого загустителя, благодаря чему смазка обладает повышенной водостойкостью. Смазка марки МС 4215-2Р содержит твёрдые антифрикционные добавки.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Отличная водостойкость.
- Универсальность.
- Широкий диапазон рабочих температур.
- Устойчивость к окислению.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.

ПРИМЕНЕНИЕ:

МС 4215-2Р рекомендуется для нагруженного промышленного оборудования, дорожно-строительной техники, узлов подверженных сильному механическому воздействию, ударным нагрузкам, вибрации.

Диапазон рабочих температур от минус 40 до плюс 100 °С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	кальциевый	-
Тип базового масла	минеральное	-
Цвет	черный	визуально
Класс консистенции по NLGI	2	-
Вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	180	ГОСТ 33
Температура каплепадения, °С, не ниже	160	ГОСТ 6793
Значение пенетрации перемешанной (60 двойных тактов) смазки при плюс 25 °С, 0,1 мм (класс консистенции)	265-295	ГОСТ 5346
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Вымываемость водой из подшипника при плюс 79 °С, %, не более	5	ASTM D1264
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка P _к , кгс, не менее - нагрузка сваривания P _с , кгс, не менее - показатель износа D _и при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	94 350 0,60	ГОСТ 9490