

**ООО ВПК «ТЕХРЕСУРС»**  
600021, г.Владимир, ул.Стрелецкая, дом 2,кВ.16

**П А С П О Р Т № 000136ф Выдан 08.10.2021 г.**

**Заказчик и его адрес: ЗАО фирма «ПРОКОНСИМ», 121059,РФ г. Москва, Бережковская набережная, д.20, стр.88**  
**Документ основание: Договор поставки**

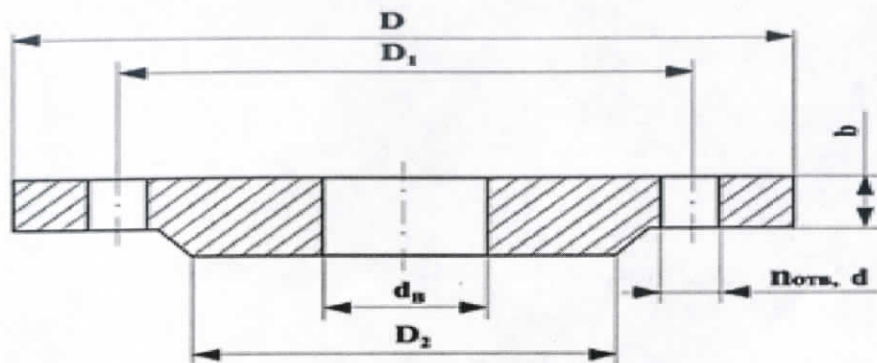
Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, Мпа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См <sup>2</sup>		
Фланец 20-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	10	См. примечание
Фланец 20-16-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	1,6	0810	475	335	31	62	-	350	См. примечание
Фланец 25-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	20	См. примечание
Фланец 32-10-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	1,0	0810	475	335	31	62	-	700	См. примечание
Фланец 40-10-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	1,0	0810	475	335	31	62	-	350	См. примечание
Фланец 40-16-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	1,6	0810	475	335	31	62	-	320	См. примечание
Фланец 40-25-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	2,5	0810	475	335	31	62	-	100	См. примечание
Фланец 50-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	100	См. примечание
Фланец 50-25-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	2,5	0810	475	335	31	62	-	250	См. примечание
Фланец 65-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	100	См. примечание
Фланец 65-10-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	1,0	0810	475	335	31	62	-	300	См. примечание
Фланец 100-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	60	См. примечание
Фланец 100-25-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	2,5	0810	475	335	31	62	-	15	См. примечание
Фланец 125-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	100	См. примечание
Фланец 150-06-01-1-В ст.20 I ГОСТ 33259-2015	0,6	0810	475	335	31	62	-	30	См. примечание

Материал фланцев – ст. 20 ГОСТ 1050-88

Штамп



Подпись



ФЛАНЦЫ ГОСТ 33259-2015 В исполнение

Типоразмер	D	D1	D2	db	d	n	b	m	b1
	мм	мм	мм	мм	мм	шт.	мм	кг.	мм
10-0,6	75	50	35	15	11	4	10	0,31	2
10-1,0	90	60	42	15	14	4	10	0,46	2
10-1,6	90	60	42	15	14	4	12	0,54	2
10-2,5	90	60	42	15	14	4	14	0,63	2
15-0,6	80	55	40	19	11	4	10	0,33	2
15-1,0	95	65	47	19	14	4	10	0,51	2
15-1,6	95	65	47	19	14	4	12	0,61	2
15-2,5	95	65	47	19	14	4	14	0,70	2
20-0,6	90	65	50	26	11	4	12	0,53	2
20-1,0	105	75	58	26	14	4	12	0,74	2
20-1,6	105	75	58	26	14	4	14	0,86	2
20-2,5	105	75	58	26	14	4	16	0,98	2
25-0,6	100	75	60	33	11	4	12	0,64	2
25-1,0	115	85	68	33	14	4	12	0,89	2
25-1,6	115	85	68	33	14	4	16	1,17	2
25-2,5	115	85	68	33	14	4	16	1,17	2
32-0,6	120	90	70	39	14	4	13	1,01	2
32-1,0	135	100	78	39	18	4	14	1,40	2
32-1,6	135	100	78	39	18	4	16	1,58	2
32-2,5	135	100	78	39	18	4	18	1,77	2
40-0,6	130	100	80	46	14	4	13	1,21	3
40-1,0	145	110	88	46	18	4	15	1,71	3
40-1,6	145	110	88	46	18	4	17	1,96	3
40-2,5	145	110	88	46	18	4	19	2,18	3
50-0,6	140	110	90	59	14	4	13	1,33	3
50-1,0	160	125	102	59	18	4	15	2,06	3
50-1,6	160	125	102	59	18	4	19	2,58	3
50-2,5	160	125	102	59	18	4	21	2,71	3

Типоразмер	D	D1	D2	db	d	n	b	m	b1
	мм	мм	мм	мм	мм	шт.	мм	кг.	мм
65-0,6	160	130	100	78	14	4	13	1,63	3
65-1,0	180	145	122	78	18	4	17	2,80	3
65-1,6	180	145	122	78	18	4	21	3,42	3
65-2,5	180	145	122	78	18	8	21	3,22	3
80-0,6	185	150	128	91	18	4	15	2,44	3
80-1,0	195	160	133	91	18	4	17	3,19	3
80-1,6	195	160	133	91	18	4	21	3,71	3
80-2,5	195	160	133	91	18	8	23	4,06	3
100-0,6 A	205	170	148	110	18	4	15	2,85	3
100-1,0 A	215	180	158	110	18	8	19	3,96	3
100-1,6 A	215	180	158	110	18	8	23	4,73	3
100-2,5 A	230	190	158	110	22	8	25	5,92	3
125-0,6 A	235	200	178	135	18	8	17	3,88	3
125-1,0 A	245	210	184	135	18	8	21	5,40	3
125-1,6 A	245	210	184	135	18	8	25	6,38	3
125-2,5 A	270	220	184	135	26	8	27	8,26	3
150-0,6 Б	260	225	202	161	18	8	17	4,63	3
150-1,0	280	240	212	161	22	8	21	6,62	3
150-1,6	280	240	212	161	22	8	25	7,81	3
150-2,5	300	250	218	161	26	8	27	10,12	3
200-0,6	315	280	258	222	18	8	19	5,89	3
200-1,0	335	295	268	222	22	8	21	8,05	3
200-1,6	335	295	268	222	22	12	27	10,10	3
200-2,5	360	310	278	222	26	12	29	13,34	3
250-0,6	370	335	312	273	18	12	20	7,67	3
250-1,0	390	350	320	273	22	12	23	10,65	3
250-1,6	405	355	320	273	26	12	28	14,49	3
250-2,5	425	370	335	273	30	12	31	18,9	3
300-0,6	435	395	365	325	22	12	20	10,28	4
300-1,0	440	400	370	325	22	12	24	12,9	4
300-1,6	460	410	370	325	26	12	28	17,78	4
300-2,5	485	430	390	325	30	16	32	23,95	4
350-0,6	485	445	415	377	22	12	22	12,60	4
350-1,0	500	460	430	377	22	16	24	16,00	4
350-1,6	520	470	430	377	26	16	30	23,00	4
350-2,5	550	490	450	377	33	16	38	34,00	4
400-0,6	535	495	465	426	22	16	24	15,20	4
400-1,0	565	515	482	426	26	16	26	21,00	4
400-1,6	580	525	482	426	34	16	34	31,00	4
400-2,5	610	550	505	426	33	16	40	45,00	4

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.12145

Срок действия с 27.08.2021 по 26.08.2024

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17. Общество с ограниченной ответственностью «Максон», Россия, 125195, город Москва, улица Фестивальная, дом 41, корпус 1, этаж 1, помещение III, комната 14, ИНН: 7743343579, ОГРН: 1207700246577, email: maxon-cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Запасные части к арматуре промышленной трубопроводной.

Заглушки фланцевые стальные по АТК 24.200.02-90 на условное давление Ру от 0,6 до 16 МПа и температуру среды от 203 до 873 К (от минус 70 до плюс 600° С). Фланцы стальные плоские приварные для трубопроводной арматуры, соединительных частей и трубопроводов на условное давление Ру от 1 кг с/см<sup>2</sup> до 25 кг с/см<sup>2</sup> с условным проходом Ду от 10 мм до 800 мм и температуре среды от 203 до 573 К (от минус 70 до плюс 300° С). Серийный выпуск.

код ОК  
28.14.2

код ТН ВЭД  
7307910000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 24856-2014, ГОСТ 33259-2015, АТК 24.200.02-90

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью Владимирская Производственная Компания «ТЕХРЕСУРС», Адрес: Россия, 600021, г. Владимир, ул. Стрелецкая, дом 2, кв. 16, ИНН: 3327144493, ОГРН: 1193328011722, телефон: +7 (492) 247-92-73, электронная почта: vrktex33@mail.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Обществу с ограниченной ответственностью Владимирская

Производственная Компания «ТЕХРЕСУРС», Адрес: Россия, 600021, г. Владимир, ул. Стрелецкая, дом 2, кв. 16, ИНН: 3327144493, ОГРН: 1193328011722, телефон: +7 (492) 247-92-73, электронная почта: vrktex33@mail.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №10870-ПСС/21 от 26.08.2021

Испытательная лаборатория ООО «НСС-ГРУПП» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИП17 от 2020-04-2

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: ISO 9001

53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации)



Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия



**Руководитель органа**

Г.М. Карапетян  
инициалы, фамилия

подпись

К.Д. Котовская  
инициалы, фамилия

подпись



Настоящий сертификат соответствует требованиям органа и/или подтверждает выпуск (реализацию) продукции в соответствии с соответствием при прохождении ежегодного инспекционного контроля под контролем органа по сертификации систем добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждает ее при прохождении ежегодного инспекционного контроля