

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ

Метчики машинные

- HSS - DIN 371/376 - M — для метрической резьбы ISO DIN 13 — Допуск ISO 2/6H
- Применяется для обработки цилиндрической метрической резьбы с углом профиля 60° (M)
- Изготовлены из быстрорежущей стали HSS M2 (аналог P6M5)
- Рекомендовано для обработки стали до 800 Н/мм², латуни. Допустимо для обработки алюминия, бронзы, пластика, чугуна.
- Метчики M2 – M10 изготовлены по DIN371
- Метчики M12 – M30 изготовлены по DIN376
- Тип В: 4–5 витков на заборной части со спиральной подточкой для сквозных отверстий
- 35° RSP: 2–3 витка на заборной части, 35° винтовая канавка для глухих отверстий



М	Шаг мм	Диаметр отверстия под резьбу мм	Длина рабочей части мм	Общая длина мм	□ мм	Тип В Артикул	35° RSP Артикул
M 3	0,50	2,50	11	56	2,7	ZA-10301	ZA-10351
M 4	0,70	3,30	13	63	3,4	ZA-10302	ZA-10352
M 5	0,80	4,20	16	70	4,9	ZA-10303	ZA-10353
M 6	1,00	5,00	19	80	4,9	ZA-10304	ZA-10354
M 8	1,25	6,75	22	90	6,2	ZA-10305	ZA-10355
M 10	1,50	8,50	24	100	8,0	ZA-10306	ZA-10356
M 12	1,75	10,25	29	110	7,0	ZA-10307	ZA-10357

Набор метчиков машинных

М	Метчики	Кол-во предметов шт	Тип В Артикул	35° RSP Артикул
M 3 - M 12	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	7	ZA-10316	ZA-10366

ZA-10316



ZA-10366

