



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24002589-ОЗСМ

Смазка Литол-24
ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210
Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 71499 Дой-пак 100,0 г, шт.: 57456 вес, тонн: 5,746

Дата изготовления продукта: 11.03.2024

Дата отбора пробы: 12.03.2024

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	201
Пенетрация при температуре 25 °С с перемешиванием, мм-1	ГОСТ 5346	-	220 ÷ 250	235
Эффективная вязкость, Па*с (П): - при температуре 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более - при температуре 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее - при температуре минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	-	280 8 650	265 14 543
Предел прочности, Па (гс/см2) при температуре: - 20 °С - 80 °С, не менее	ГОСТ 7143	-	500 ÷ 1000 200	759 310
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,2
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при температуре 120 °С, %, не более	ГОСТ 9566	-	6,0	0,3
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,03
Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,03	0,025
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) °С, не менее: - нагрузка сваривания P _с , Н (кгс) - критическая нагрузка P _к , Н (кгс) - индекс задира Из, Н (кгс)	ГОСТ 9490	-	1381 617 28	1470 696 28
Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, %: - изменение объема - изменение твердости	ГОСТ 9.030	-	-8 ÷ 8 -8 ÷ 8	-6,14 3,64

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ГОСТ 21150-2017

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-2022)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
	СЕРТИФИКАТ: 02 3D 89 73 00 FF B0 29 AV 43 0E 1A 0E 0B A1 0F C9
	ВЛАДЕЛЕЦ: Третьякова Ольга Александровна ООО «Газпромнефть-СМ»
	ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 22.01.2024 по 28.04.2038 ВЫДАН: ООО КОМПАНИЯ ТЕНЗОР

Третьякова О.А.

Паспорт выдан: 12.03.2024 13:25:13



Продолжение паспорта см. на стр. 2

стр. 1 из 2



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24002589-ОЗСМ

Смазка Литол-24
 ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии
 рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 71499 Дой-пак 100,0 г, шт.: 57456 вес, тонн: 5,746

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Содержание сульфатной золь, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.

Смазка представляет собой структурированную тиксотропную дисперсию твердого загустителя в дисперсной среде.

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород в смазке, составляет 70 мас. % и более.

* Определить фракционный состав и процент перегонки смазки невозможно, так как она представляет собой густую мазь.

Начальник смены:



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ
ПОДПИСЬЮ

СЕРТИФИКАТ: 02 3D 89 73 00 FF B0 29 AB 43 0E 1A 0E 0B A1 0F C9
 ВЛАДЕЛЕЦ: Третьякова Ольга Александровна
 ООО «Газпромнефть-СМ»
 ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 22.01.2024 по 28.04.2038
 ВЫДАН: ООО КОМПАНИЯ ТЕНЗОР

Третьякова О.А.

Паспорт выдан: 12.03.2024 13:25:13

