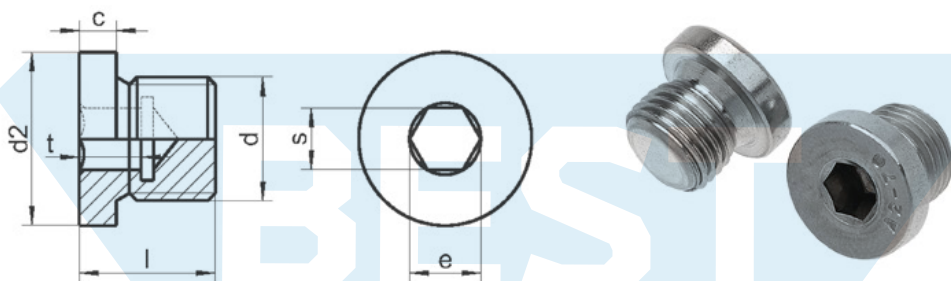



## DIN 908 M / 908 G

### Пробки резьбовые с цилиндрической метрической / трубной резьбой и фланцем

внутренний шестигранник, резьба по ISO 724 / DIN 228



d	d2	l <sub>z</sub>	c	t	e	s
M10X1	14	11	3	5,0	5,7	5
G1/8"	14	11	3	5,0	5,7	5
M12X1,5	17	15	3	7,0	6,9	6
G1/4"	18	15	3	7,0	6,9	6
M14X1,5	19	15	3	7,0	6,9	6
M15X1,5	17	15	3	7,0	6,9	6
M16X1,5	21	15	3	7,5	9,2	8
G3/8"	22	15	3	7,5	9,2	8
M18X1,5	23	16	4	7,5	9,2	8
M20X1,5	25	18	4	7,5	11,4	10
G1/2"	26	18	4	7,5	11,4	10
M22X1,5	27	18	4	7,5	11,4	10
M24X1,5	29	18	4	7,5	13,7	12
M26X1,5	31	20	4	9,0	13,7	12
M27X2	32	20	4	9,0	13,7	12
G3/4"	32	20	4	9,0	13,7	12
M30X1,5	36	20	4	9,0	19,4	17
M30X2	36	20	4	9,0	19,4	17
G1"	39	21	5	9,0	19,4	17
G1 1/8"	44	21	5	10,5	21,7	19
G1 1/4"	49	21	5	10,5	25,2	22
G1 1/2"	55	21	5	10,5	27,4	24
G1 3/4"	62	25	5	14,0	36,6	32
G2"	68	25	5	14,0	36,6	32

Материал	
A2 A4	50
A2 A4	50
A2	50
A2 A4	50
A2 A4	50
A4	50
A2 A4	50
A2 A4	50
A2 A4	50
A2 A4	25
A2 A4	25
A2 A4	25
A2 A4	25
A2 A4	10
A2 A4	10
A2 A4	10
A2 A4	25
A2 A4	10
A2 A4	10
A2 A4	10
A2 A4	5
A2 A4	5
A2 A4	5
A2 A4	5
A2 A4	5