



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

www.nsopb.ru, e-mail: nsopb@nsopb.ru



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР.349.Н.00001

(номер сертификата соответствия)

034114

(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «АТОМИНОПРОМ» (ООО «АТОМИНОПРОМ»), ОГРН 5167746307933. Россия 115419, Россия, город Москва, улица Орджоникидзе, дом 11, строение 11, помещение IV, комната 2, этаж 2.,

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «АТОМИНОПРОМ» (ООО «АТОМИНОПРОМ»), ОГРН 5167746307933.

140102, Россия, Московская область, Раменский район, город Раменское, улица Сосновый Бор, дом 4А.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование, рег. номер свидетельства об аккредитации и адрес экспертной организации, выдавшей сертификат соответствия)

ООО «Пожарная Академия»

121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, эт. 8, пом II, комн. 12, оф. 28В, тел.: +7 (495) 175-92-81, e-mail: info@acfire.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Герметик огнезащитный нейтральный «ИНЗАГЕРМ ХПС» для заделки деформационных швов в местах сопряжения строительных конструкций, изготовленный в соответствии с ТУ 2513-003-05501445-2016. См. Приложение – бланк № 007804.

код ОКПД2
20.30.22.170
код ТН ВЭД России
3214101009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

(наименование и номер документа по стандартизации и/или номер и дата договора, на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ГОСТ 30247.0-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования.
ГОСТ 30247.1-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции. (См. Приложение – бланк № 007804).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

(испытания) и ИЗМЕРЕНИЯ (номер и дата протокола испытаний, наименование и рег. номер свидетельства об аккредитации экспертной организации НСОПБ, проводившей исследования (испытания) и измерения)

Протоколы испытаний №ПА/002, ПА/003, ПА/004, ПА/005, ПА/006 от 06.07.2022 выданные испытательной лабораторией ИЛ «Пожарная Академия» Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Академия», № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.349 от 09.06.2022.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

ТУ2513-003-05501445-2016; Сертификат системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № BREES.MS005.08226 от 18.01.2021 г. Выдан ОС ООО «СиДжиСи Проект» BREES.MS.31186.04ЖНУ0.005

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 08.07.2022 по 07.07.2027



Руководитель
заместитель руководителя
экспертной организации

Эксперт

подпись

подпись

Тебякина О.Ю.
И.О. Фамилия

Башаев Р.Ш.
И.О. Фамилия



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

приложение
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.Э0.ПР.349.Н.00001
(номер сертификата соответствия)

007804
(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

При ширине монтажного шва до 10 мм

Глубина заделки монтажного шва герметиком огнезащитным нейтральным «ИНЗАГЕРМ ХПС» при отсутствии дополнительной заделки минеральной каменной ватой, не менее мм	Предел огнестойкости герметика огнезащитного нейтрального «ИНЗАГЕРМ ХПС» в монтажном шве, мин
20	EI 45
30	EI 60
40	EI 90
50	EI 150
60	EI 180

При ширине монтажного шва от 10 мм

Глубина заделки монтажного шва герметиком огнезащитным нейтральным «ИНЗАГЕРМ ХПС» при наличии дополнительной заделки минеральной каменной ватой, не менее мм	Глубина дополнительной заделки монтажного шва минеральной каменной ватой плотностью не менее 100 кг/м ³ , не менее мм	Предел огнестойкости герметика огнезащитного нейтрального «ИНЗАГЕРМ ХПС» в монтажном шве, мин
5 (или 2,5+2,5 с каждой из сторон монтажного шва)	20 (или 10+10 с каждой из сторон монтажного шва)	EI 45
10 (или 5+5 с каждой из сторон монтажного шва)	30 (или 15+15 с каждой из сторон монтажного шва)	EI 60
15 (или 7,5+7,5 с каждой из сторон монтажного шва)	40 (или 20+20 с каждой из сторон монтажного шва)	EI 90
20 (или 10+10 с каждой из сторон монтажного шва)	50 (или 25+25 с каждой из сторон монтажного шва)	EI 150
25 (или 12,5+12,5 с каждой из сторон монтажного шва)	60 (или 30+30 с каждой из сторон монтажного шва)	EI 180

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)



Тебякина О.Ю

Бабаев Р.В.