



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 4115-0

полужидкая смазка многоцелевого назначения

ТУ 20.59.41-042-45540231-2022

DIN 51502/DIN 51825: KP 0 K-40



ОПИСАНИЕ:

Пластичная смазка серии МС 4115-0 – это высококачественная многоцелевая смазка с отличными противозадирными и противоизносными свойствами, производимая на основе минеральных масел с высоким индексом вязкости с использованием литиевого загустителя. Смазка МС 4115-0 разработана для подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения, широко распространенных в промышленном и транспортном оборудовании.

СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Универсальность.
- Широкий диапазон рабочих температур.
- Совместимость с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Устойчивость к окислению.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Прокачивается в централизованных системах подачи смазки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

МС 4115-0 предназначена для использования в лубрикаторах и централизованных системах подачи смазки, может использоваться в зубчатых и цепных передачах, требующих консистентной смазки, а также высокоскоростных средненагруженных подшипниках. Диапазон рабочих температур от минус 40 до плюс 120 °С.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	литиевый	-
Тип базового масла	минеральное	-
Цвет	от желтого до светло коричневого	визуально
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	180	ГОСТ 33
Температура каплепадения, °С, не ниже	170	ГОСТ 6793
Пенетрация при 25 °С, 0,1 мм	335-385	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	0	-
Коллоидная стабильность, %, не более	25	ГОСТ 7142
Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление в вентмере Линкольна составляет не более 550 psig, °С	-20	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка P _к , кгс, не менее - нагрузка сваривания P _с , кгс, не менее - показатель износа D _и при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	94 250 0,65	ГОСТ 9490