

ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЕНИСЕЙПРОМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНО КАЧЕСТВЕННО

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия: Задвижка стальная клиновая с выдвигным шпинделем «ENISEY» РУ 1,6 МПа (16 кгс/см²)
 Обозначение изделия: 30с941нж под электропривод
 Предприятие-изготовитель: ООО «Торговый Дом Енисейпром»
 Назначение: Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке жидких и газообразных сред.
 Присоединение к трубопроводу: Фланцевое
 Номер изделия: _____
 Дата изготовления: _____
 Сертификат соответствия: №ТС RU C-RU.АБ53.В.08696/23, Серия RU №0419240, срок действия до 05.12.2028г.

2. Комплектность

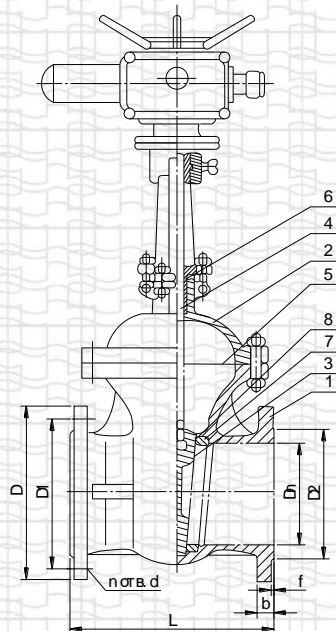
Задвижка в сборе: 1 шт.
 Паспорт на изделие: 1 экземпляр на изделие
 Руководство по эксплуатации: 2 экземпляра на партию изделий

3. Основные технические характеристики

Наименование параметра	Показатель		
	300	350	400
Условный проход DN, мм	300	350	400
Давление номинальное МПа (кгс/см ²)	1,6 МПа (16 кгс/см ²)		
Давление на герметичность затвора МПа (кгс/см ²)	1,76 МПа (17,6 кгс/см ²)		
Давление на плотность литья и соединений МПа (кгс/см ²)	2,4 МПа (24 кгс/см ²)		
Температура рабочей среды Т, не более, °С	425°С		
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У, категория 1		
Температура окружающей среды, °С	от - 40°С до + 40°С		
Пропуск среды в затворе	По классу А ГОСТ 9544-2015		
Испытательная среда	Вода		
Рабочая среда	вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты		
Привод – шпинделя	под электропривод		
Изготовление и поставка по ТУ	ТУ 28.14.13-002-65597902-2023		
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое		

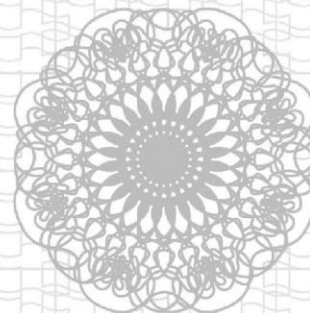
4. Устройство, размеры, материал основных деталей

№ поз.	Наименование детали	Марка материала
1	Корпус	Ст. 25Л
2	Крышка	Ст. 25Л
3	Клин	Ст. 25Л
4	Шпиндель	Ст. 20Х13
5	Прокладка	Паронит ПОН-Б
6	Набивка сальника	ТРГ
7	Материал уплотнительных поверхностей корпуса	Ст. 20Х13
8	Материал уплотнительных поверхностей клина	Ст. 20Х13



5. Габаритные размеры изделия

Дн (мм)	L	D	D ₁	D ₂	b-f	n x Ød, мм	Вес (кг)
300	500	460	410	375	30-4	12-Ø25	194
350	550	520	520	435	34-4	16-Ø25	227,5
400	600	580	580	485	36-4	16-Ø30	398



6. Указания мер безопасности

- 6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- 6.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- 6.3. Для обеспечения безопасной работы задвижек категорически запрещается:
- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные;
 - эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
 - производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления среды в трубопроводе;
 - эксплуатировать задвижки при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду.

7. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание

- 7.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными рабочими параметрами.
- 7.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижек не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- 7.3. Задвижки должны устанавливаться в месте доступном для осмотра и обслуживания при эксплуатации.
- 7.4. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:
- вертикальном (при положении маховика вверху);
 - горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).
- 7.5. Перед установкой задвижки необходимо:
- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
 - произвести расконсервацию задвижки, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
- 7.6. Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев.
- 7.7. Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, без применения добавочных рычагов.
- 7.8. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- 7.9. Смазку трущихся поверхностей менять не менее двух раз в год при переводе оборудования на летний и зимний периоды эксплуатации задвижек.

8. Правила хранения

- 8.1. До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.
- 8.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осматривать, удаляя наружную грязь, ржавчину и заменяя антикоррозионную смазку.
- 8.3. Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.
- 8.4. При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

9. Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка соответствует ТУ 28.14.13-002-65597902-2023 и признана годной к эксплуатации

Дата консервации: _____

Срок консервации – 3 года.

10. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек стальным клиновым требованиям безопасности при условии соблюдения потребителями правил использования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства аннулируются, при: 1)отсутствии паспорта на изделие; 2)нанесение механических повреждений, влияющих на работоспособность изделия; 3)разборки и ремонта изделия; 4) несоблюдение условий эксплуатации и монтажа.

Отметка ОТК _____

подпись, дата, фамилия

Адрес: Россия, 660079, г. Красноярск, ул. 60 лет Октября, 172

тел/факс +7(391) 237-37-37

e-mail: info@eep24.ru

www.eep24.ru