

КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА
48-6-139	6 x 139 мм (10 шт.)	15/60
48-65-148	6,5 x 148 мм (10 шт.)	15/60
48-7-156	7 x 156 мм (10 шт.)	15/60
48-75-156	7,5 x 156 мм (10 шт.)	10/40
48-8-165	8 x 165 мм (10 шт.)	5/40
48-85-165	8,5 x 165 мм (5 шт.)	10/40
48-9-175	9 x 175 мм (5 шт.)	10/40
48-10-184	10 x 184 мм (5 шт.)	10/40
48-11-195	11 x 195 мм (5 шт.)	5/30
48-12-205	12 x 205 мм (5 шт.)	5/30

СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ HSS-G CUTOP SPECIAL (5 / 10 ШТ.)



Сверло по металлу HSS-G Cutop Special применяется для выполнения сквозных/глухих отверстий в легированной и углеродистой стали, сером и ковком чугуна, цветном металле и пластике. Цилиндрический хвостовик у сверл диаметром от 2 мм до 5,5 мм. Трехгранный хвостовик у сверл диаметром от 6 мм до 13 мм. Угол заточки 135°, класс точности A1 и длинная спиральная конструкция сверла обеспечивают быстрое, стабильное сверление. Сверла HSS-G имеют повышенную твердость благодаря полной шлифовки режущей поверхности нитридом бора. Это обеспечивает высокое качество обработки стенок отверстий. Лазерная маркировка размера и материала сверла. Материал: быстрорежущая высококачественная сталь HSS-G (63-67 HRC). Упаковка: подвесной пластиковый бокс/блистер.

54-939	2 x 49/21 мм (10 шт.)	10/200
54-940	2,5 x 57/27 мм (10 шт.)	10/200
54-941	3 x 61/29 мм (10 шт.)	10/200
54-942	3,2 x 65/32 мм (10 шт.)	10/200
54-943	3,3 x 65/32 мм (10 шт.)	10/200
54-944	3,5 x 70/35 мм (10 шт.)	10/200
54-945	3,8 x 75/38 мм (10 шт.)	10/200
54-946	4 x 75/38 мм (10 шт.)	10/200
54-947	4,2 x 75/38 мм (10 шт.)	10/200
54-948	4,5 x 80/42 мм (10 шт.)	10/200
54-949	4,8 x 86/46 мм (10 шт.)	10/100
54-950	5 x 86/46 мм (10 шт.)	10/100
54-951	5,5 x 93/51 мм (10 шт.)	10/100
54-952	6 x 93/51 мм (10 шт.)	10/100
54-953	6,5 x 101/56 мм (10 шт.)	10/100
54-954	7 x 109/62 мм (5 шт.)	10/60
54-955	7,5 x 109/62 мм (5 шт.)	10/60
54-956	8 x 117/67 мм (5 шт.)	10/60
54-957	8,5 x 117/67 мм (5 шт.)	10/60
54-958	9 x 125/72 мм (5 шт.)	10/60
54-959	9,5 x 125/72 мм (5 шт.)	10/60
54-960	10 x 133/78 мм (5 шт.)	10/60
54-961	11 x 142/84 мм (5 шт.)	10/40
54-962	12 x 151/90 мм (5 шт.)	10/40
54-963	13 x 151/90 мм (5 шт.)	10/40

СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ HSS-G CUTOP SPECIAL (1 / 2 ШТ.)



Сверло по металлу HSS-G Cutop Special применяется для выполнения сквозных/глухих отверстий в легированной и углеродистой стали, сером и ковком чугуна, цветном металле и пластике. Цилиндрический хвостовик у сверл диаметром от 2 мм до 5,5 мм. Трехгранный хвостовик у сверл диаметром от 6 мм до 13 мм. Угол заточки 135°, класс точности A1 и длинная спиральная конструкция сверла обеспечивают быстрое, стабильное сверление. Сверла HSS-G имеют повышенную твердость благодаря полной шлифовки режущей поверхности нитридом бора. Это обеспечивает высокое качество обработки стенок отверстий. Лазерная маркировка размера и материала сверла. Материал: быстрорежущая высококачественная сталь HSS-G (63-67 HRC). Упаковка: подвесной пластиковый бокс/блистер.

54-964	2 x 49/21 мм (2 шт.)	10/200
54-965	2,5 x 57/27 мм (2 шт.)	10/200
54-966	3 x 61/29 мм (2 шт.)	10/200
54-967	3,2 x 65/32 мм (2 шт.)	10/200
54-968	3,3 x 65/32 мм (2 шт.)	10/200
54-969	3,5 x 70/35 мм (2 шт.)	10/200
54-970	3,8 x 75/38 мм (2 шт.)	10/200
54-971	4 x 75/38 мм (2 шт.)	10/200
54-972	4,2 x 75/38 мм (2 шт.)	10/200
54-973	4,5 x 80/42 мм (2 шт.)	10/200
54-974	4,8 x 86/46 мм (2 шт.)	10/200
54-975	5 x 86/46 мм (2 шт.)	10/200
54-976	5,5 x 93/51 мм (2 шт.)	10/200
54-977	6 x 93/51 мм (2 шт.)	10/200
54-978	6,5 x 101/56 мм (2 шт.)	10/100
54-979	7 x 109/62 мм (1 шт.)	10/100
54-980	7,5 x 109/62 мм (1 шт.)	10/100
54-981	8 x 117/67 мм (1 шт.)	10/100
54-982	8,5 x 117/67 мм (1 шт.)	10/100
54-983	9 x 125/72 мм (1 шт.)	10/100
54-984	9,5 x 125/72 мм (1 шт.)	10/100
54-985	10 x 133/78 мм (1 шт.)	10/100
54-986	11 x 142/84 мм (1 шт.)	10/50
54-987	12 x 151/90 мм (1 шт.)	10/50
54-988	13 x 151/90 мм (1 шт.)	10/50

СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ CUTOP PROF с НАНЕСЕНИЕМ НИТРИД ТИТАНА



Нанесение нитрид титана (TiN) укрепляет лезвие сверла, делая срок службы сверла значительно больше. Изготовлено методом вышлифовки профиля из высококачественной стали типа HSS с твердостью 64-64 HRC. Это обеспечивает малое значение осевого и радиального биения. Благодаря сплаву с добавлением 6% Вольфрама и 5% Молибдена сверло способно выдержать высокие температуры, а 4% Хрома и 2% Ванадия в составе предотвращают коррозию сверла, продлевая срок службы изделия. Крестообразный угол заточки 135°, класс точности A1. Предназначено для сверлений отверстий в углеродистых и легированных сталях, серых и ковких чугунах, цветных металлах и пластике. Материал: быстрорежущая сталь. Упаковка: подвесной пластиковый бокс.

52-421	1 x 34 мм (10 шт.)	10/500
52-426	1,5 x 40 мм (10 шт.)	10/500
52-427	2 x 49 мм (10 шт.)	10/500
52-428	2,3 x 53 мм (10 шт.)	10/500
52-429	2,5 x 57 мм (10 шт.)	10/500
52-430	2,7 x 61 мм (10 шт.)	10/400
52-431	2,8 x 61 мм (10 шт.)	10/400
52-432	3 x 61 мм (10 шт.)	10/400
52-433	3,1 x 65 мм (10 шт.)	10/400
52-434	3,2 x 65 мм (10 шт.)	10/400
52-435	3,3 x 65 мм (10 шт.)	10/400
52-436	3,4 x 70 мм (10 шт.)	10/400
52-437	3,5 x 70 мм (10 шт.)	10/400



ОТРЕЗНОЙ АЛМАЗНЫЙ ДИСК «УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ»

68-934

См. на стр. 237

- ♦ Для резки камня, кирпича, гранита, армированного бетона.
- ♦ Изготовлен методом горячего прессования, что обеспечивает большую твердость и более длительный срок службы диска в сравнении с методом холодного прессования.
- ♦ Диски характеризуются повышенной концентрацией алмазов, улучшенным качеством алмазных зерен и оптимально подобранной металлической связкой. Эти преимущества обеспечивают высокую производительность и увеличенный срок службы. Перфорация корпуса диска способствует дополнительному охлаждению.

