

CMS(L)50-16F3M-I

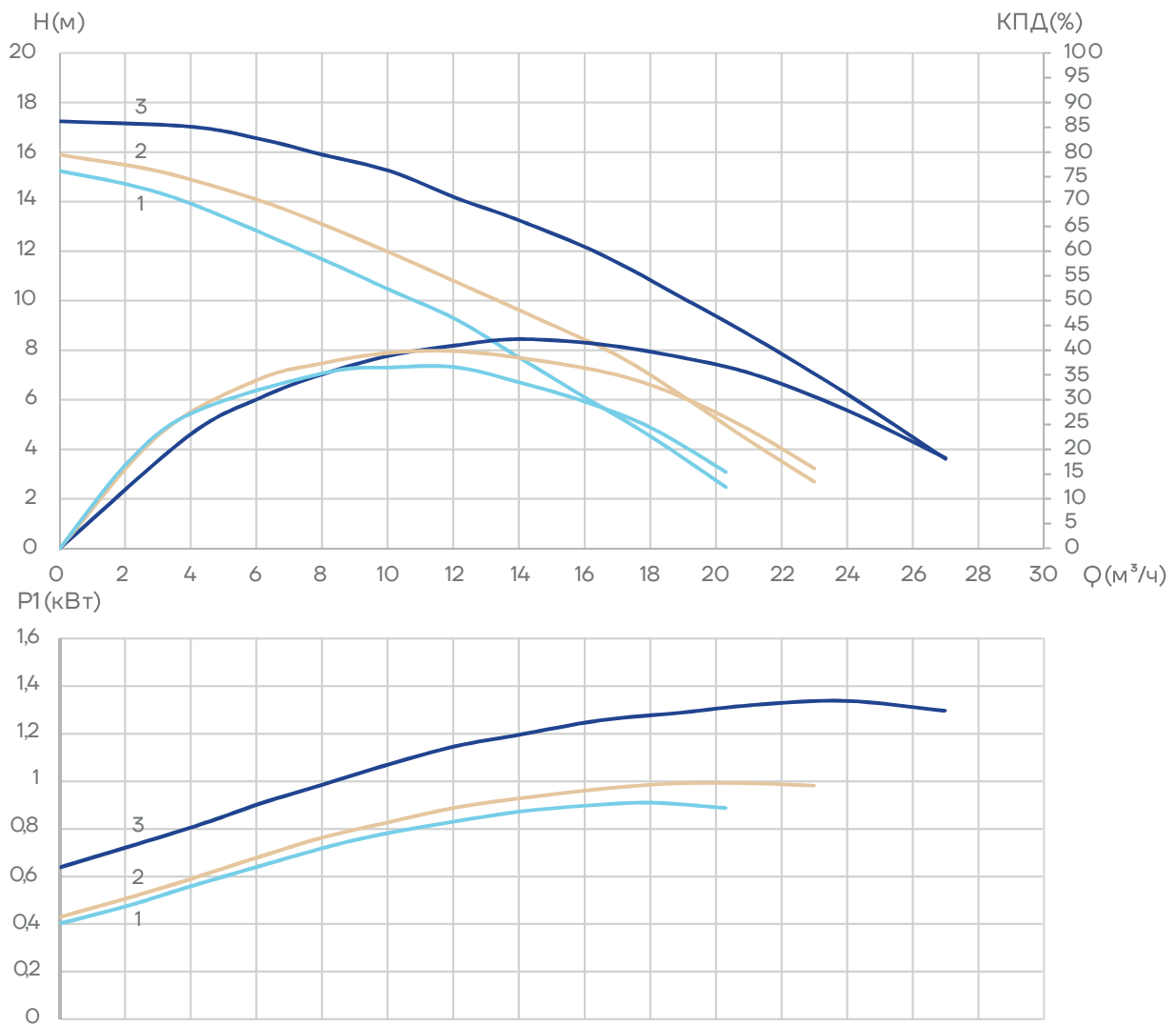


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО) и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	-10 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN50
Диаметр фланца (вых.):	DN50
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	900/1000/1300 Вт
Номинальный ток:	1.60/1.70/2.70 А
Максимальный расход:	27 м ³ /ч
Максимальный напор:	17.24 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	22 кг

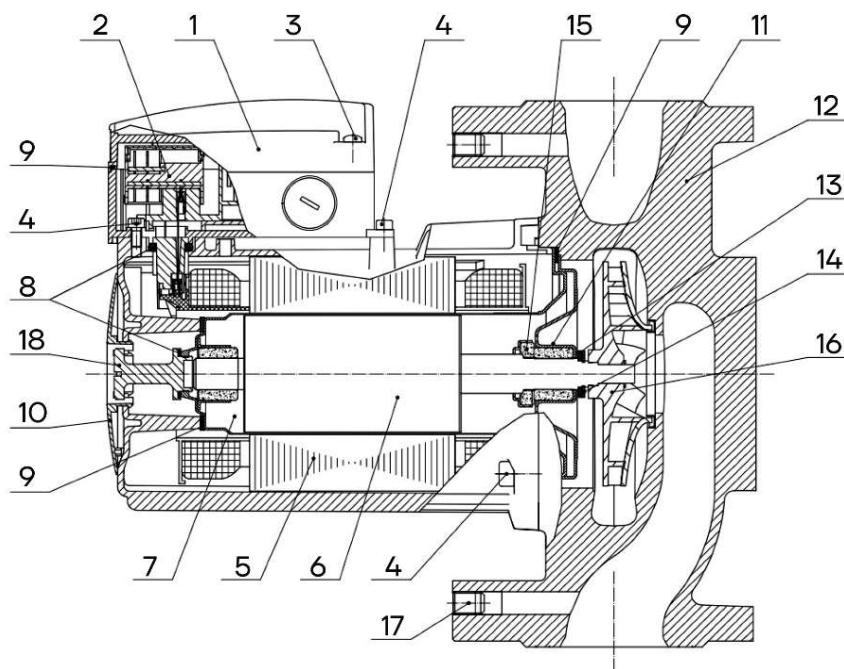
CMS(L)50-16F3M-I

Графические характеристики



CMS(L)50-16F3M-I

Конструкция

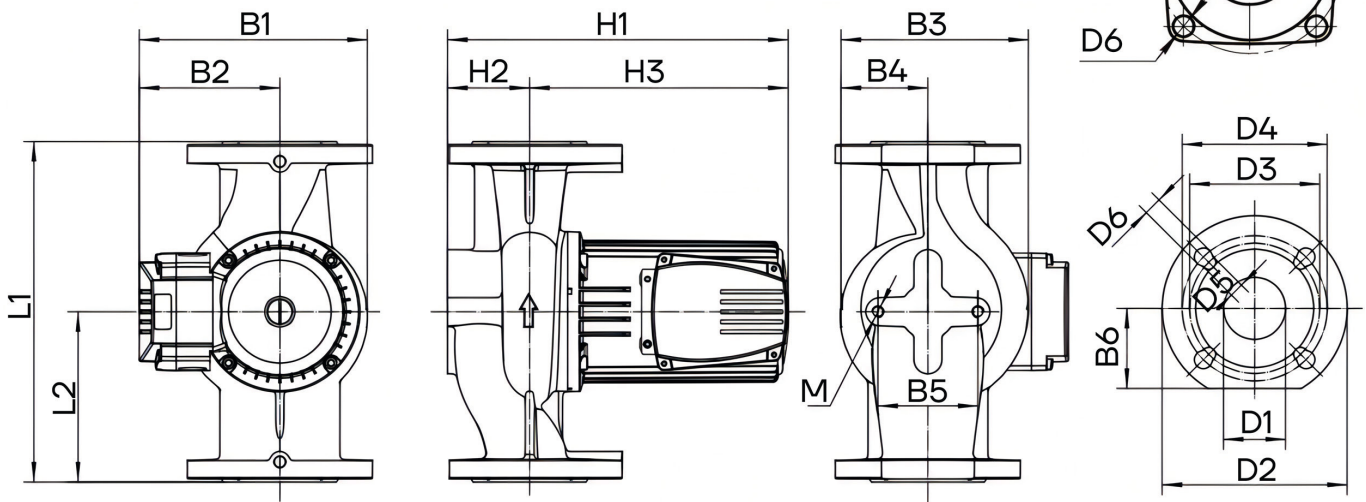


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	Полимерный сплав PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	Полимерный сплав PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Медная обмотка/алюминиевый корпус
6	Ротор	Нержавеющая сталь
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Радиальный подшипник	Керамика
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Уплотнительная прокладка	EPDM
11	Фирменная табличка	Полимер PA66
12	Крышка гильзы	Нержавеющая сталь
13	Радиальный подшипник	Керамика
14	Корпус насоса	Чугун с катафорезным покрытием
15	Шайба	PTFE
16	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
17	Упорный подшипник	Карбид кремния + нержавеющая сталь
18	Рабочее колесо	Полимер PPO
19	Установочный винт	Нержавеющая сталь
20	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)50-16F3M-I

Габаритные размеры

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1, мм	L2, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	B4, мм	B5, мм	B6, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	D4, мм	D5, мм	D6, мм	M, мм	Ма- сса, кг
CMS(L)50- 16F3M-I	280	140	330	72	258	220	140	170	80	90	70	50	165	110	125	14	18	M12	22