



### Спецификация материалов

**Корпус:** углеродистая сталь 20 (исполнение 2), сталь 09Г2С (исполнение 3)

**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь 20Х13

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь: **DN 25-32:** 20Х13; **DN 40-65:** AISI 304; **DN 80-150:** AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** EPDM, фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 (PTFE+C, Teflon) с дублирующим уплотнением из фторсиланового эластомера

### Управление

**DN 25-150:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником

**DN 150:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

### Фланцы

Присоединительные размеры по ГОСТ 33259

### Основные технические характеристики

DN	PN	Обозначение по каталогу	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Масса, кг
25	16	КШ.Р.Ф.025.016.П/П.02	24	115	85	14	4	52	152	158	127	3,7
25	40	КШ.Р.Ф.025.040.П/П.02	24	115	85	14	4	52	152	158	127	3,7
32	16	КШ.Р.Ф.032.016.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	5,5
32	40	КШ.Р.Ф.032.025.П/П.02	30	135	100	18	4	36,5	108	220	140	5,5
40	16	КШ.Р.Ф.040.016.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7
40	40	КШ.Р.Ф.040.040.П/П.02	40	145	110	18	4	37	116	220	165	7
50	16	КШ.Р.Ф.050.016.П/П.02	49	158	125	18	4	35,5	121	220	180	8,2
50	40	КШ.Р.Ф.050.040.П/П.02	49	158	125	18	4	35,5	121	220	180	8,2
65	16	КШ.Р.Ф.065.016.П/П.02	63	178	145	18	4	55	155	315	200	13,5
80	16	КШ.Р.Ф.080.016.П/П.02	75	195	160	18	4	55	165	315	210	14,9
100	16	КШ.Р.Ф.100.016.П/П.02	100	245	180	18	8	71	197	525	230	27,1
125	16	КШ.Р.Ф.125.016.П/П.02	125	280	210	18	8	68	213	525	255	40,3
150	16	КШ.Р.Ф.150.016.П/П.02	148	330	240	22	8	73,5	235	525	280	49,5