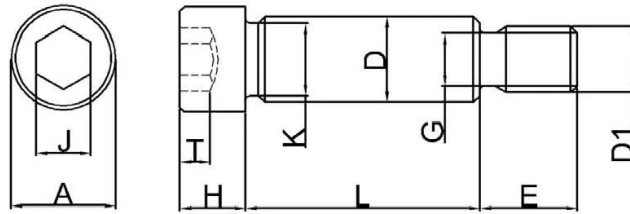


Стандарт ANSI / ASME B 18.3 - болты, гайки, заклепки, шайбы, колпачки, заглушки, установочные винты и шестигранные ключи (серия дюймовая)

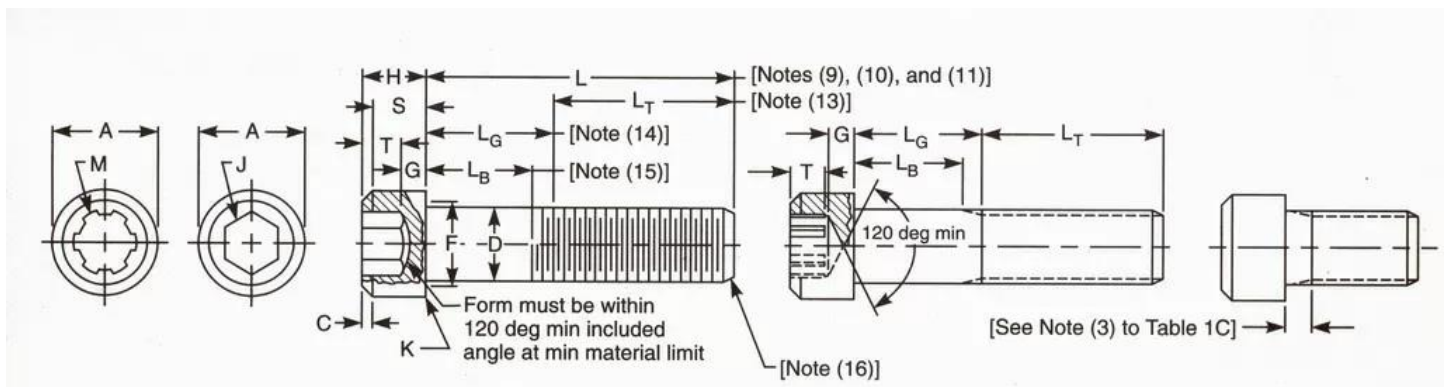
Настоящий стандарт охватывает полные общие и размерные данные для различных типов винтов с шестигранной головкой, винтов для заглушек, установочных винтов и шестигранных ключей.

Hex Socket Head Shoulder Screws - ASME B18.3



Size	A		H		J	T	D		K	D1	G		E	
	min	max	min	max	nom.	min	min	max	min		min	max	min	max
1/8	0.235	0.250	0.115	0.125	5/64	0.067	0.1210	0.1230	0.108	#4 - 40	0.069	0.076	0.137	0.157
5/32	0.266	0.281	0.115	0.125	3/32	0.067	0.1520	0.1540	0.14	#6 - 32	0.093	0.1	0.167	0.187
3/16	0.296	0.312	0.146	0.156	3/32	0.079	0.1830	0.1850	0.154	#8 - 32	0.112	0.12	0.169	0.189
1/4	0.357	0.375	0.177	0.188	1/8	0.094	0.2460	0.2480	0.227	#10 - 24	0.133	0.142	0.355	0.375
5/16	0.419	0.438	0.209	0.219	5/32	0.117	0.3085	0.3105	0.289	1/4 - 20	0.182	0.193	0.418	0.438
3/8	0.543	0.562	0.240	0.250	3/16	0.141	0.3710	0.3730	0.352	5/16 - 18	0.237	0.249	0.480	0.500
1/2	0.729	0.750	0.302	0.312	1/4	0.188	0.4960	0.4980	0.477	3/8 - 16	0.291	0.304	0.595	0.625
5/8	0.853	0.875	0.365	0.375	5/16	0.234	0.6210	0.6230	0.602	1/2 - 13	0.397	0.414	0.720	0.750
3/4	0.977	1.000	0.490	0.500	3/8	0.281	0.7460	0.7480	0.727	5/8 - 11	0.502	0.521	0.845	0.875
1	1.287	1.312	0.610	0.625	1/2	0.375	0.9960	0.9980	0.977	3/4 - 10	0.616	0.638	0.970	1.000
1-1/4	1.723	1.750	0.735	0.750	5/8	0.469	1.2460	1.2480	1.227	7/8 - 9	0.726	0.75	1.095	1.125
1-1/2	2.095	2.125	0.980	1.000	7/8	0.656	1.4960	1.4980	1.478	1-1/8 - 7	0.934	0.964	1.470	1.500
1-3/4	2.345	2.375	1.105	1.125	1	0.75	1.7460	1.7480	1.728	1-1/4 - 7	1.059	1.089	1.720	1.750
2	2.720	2.750	1.230	1.250	1-1/4	0.937	1.9960	1.9980	1.978	1-1/2 - 6	1.277	1.307	1.970	2.000

Также включены приложения, которые предоставляют спецификации для шестигранных матов и датчиков, таблицы, показывающие применимость ключей и бит к различным типам и размерам вилки гнезда, размерам сверла и противовеса для винтов с головкой с головкой и формулам, используемым для данных размеров.



Однако, когда возникают вопросы относительно принятия продукта, размеры в таблицах должны регулировать перерасчет по формуле. Включение данных измерений в настоящий Стандарт не означает, что все описанные продукты представляют собой размеры производства. Потребители должны проконсультироваться с производителями относительно перечня объемов производства.

