



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ВСТАВКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ
ДЕМОНТАЖНАЯ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.В. PA01.В.62125/24

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)

Срок действия с 05.02.2024 по 04.02.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Демонтажная вставка — это регулируемое по длине соединение, которое используют для компенсации незначительных изменений длины и угла наклона (несоосность) трубы и запорно-регулирующей арматуры во время монтажа и демонтажа трубопровода, а также для соединения двух трубопроводов при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный диаметр: Ду50-Ду600

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа (Ду50-150), 1,0 (Ду200-600), 1,6 (Ду200-600)

Температура рабочей среды: до +80 °С

Рабочая среда: вода техническая и питьевая, не агрессивные стоки.

Тип присоединения: фланцевое по EN 1092-2

Рис. 1. Демонтажная вставка чугунная фланцевая.

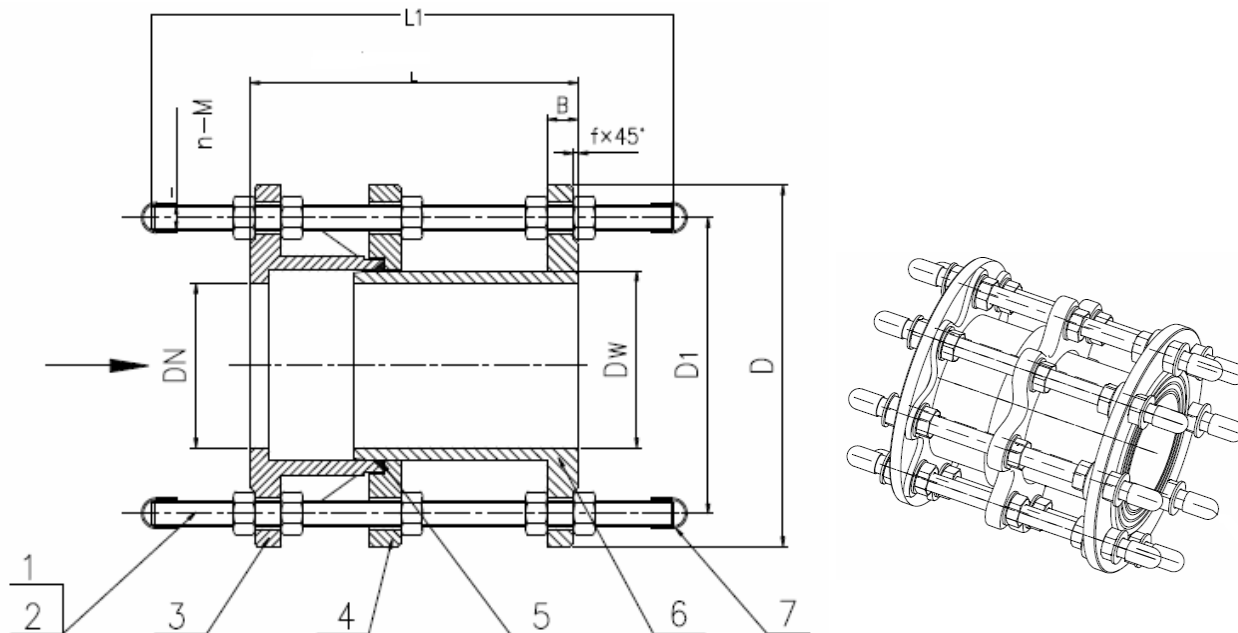


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов Рис 1.

№	Наименование	Материал
1	Шпилька	Гальванизированная сталь 4.8
2	Гайка	Гальванизированная сталь 4.8
3	Короткий корпус	Ковкий чугун
4	Прижимной фланец	Ковкий чугун
5	Уплотнение	EPDM
6	Длинный корпус	Ковкий чугун
7	Колпачок	Пластик

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры демонтажных вставок Рис 1.

DN	PN, МПа	D, мм	D1, мм	Dw, мм	L, мм	L1, мм	B, мм	f, мм	n-M, мм
50	1,0/1,6	165	125	55	200	300	19	3	4-M16
80		200	160	89	200	330	19	3	8-M16
100		220	180	114	200	330	19	3	8-M16
150		285	240	168	200	350	19	3	8-M20
200	1,0	340	295	219	200	350	24	3	8-M20
250		395	350	273	200	350	24	3	12-M20
300		445	400	325	220	450	26	4	12-M20
400		565	515	426	220	450	26	4	16-M24
500		670	620	530	220	500	28	4	20-M24
600		780	725	630	240	520	34	5	20-M27
200	1,6	340	295	219	200	350	24	3	8-M20
250		405	355	273	200	350	24	3	12-M20
300		445	400	325	220	450	26	4	12-M20
400		580	525	426	220	450	26	4	16-M27
500		715	650	530	220	500	28	4	20-M30
600		840	770	630	240	520	34	5	20-M33

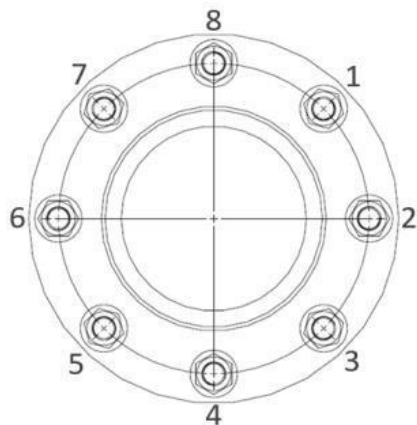
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 3.1. Демонтажная вставка состоит из длинного и короткого чугунных корпусов, соединенных между собой шпильками, а также прижимного фланца, прижимающего уплотнительное кольцо, которое обеспечивает герметичность соединения.
- 3.2. Трехфланцевая конструкция обеспечивает надежность вставки и герметичное уплотнение.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. Демонтажная вставка устанавливается на водоводах непосредственно у запорно-регулирующей арматуры или между фланцами подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.2. Установка демонтажной вставки выполняется после закрепления трубопроводов.
- 4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать фланцы подводящего и отводящего трубопроводов.
- 4.4. Не допускается использование демонтажной вставки в качестве опоры трубопровода.
- 4.5. Установка демонтажной вставки:
 - ослабить гайки прижимного фланца;
 - отвернуть гайки и вынуть шпильки;
 - вставить демонтажную вставку в зазор между фланцами соединяемых трубопроводов, убедившись, что отверстия фланцев вставки и трубопроводов совпадают;
 - установить шпильки;
 - стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
 - затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже);
 - стянуть фланцы длинного и короткого корпусов вставки с фланцами подводящего и отводящего трубопроводов;
 - затянуть гайки прижимного фланца (порядок затягивания гаек при стяжке фланцев указан ниже);





- 1 шаг: позиция 1-5
- 2 шаг: позиция 2-6
- 3 шаг: позиция 3-7
- 4 шаг: позиция 4-8

4.6. После запуска установки и при соответствующем рабочем давлении проверить отсутствие протечек на уплотнительных соединениях.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Демонтажная вставка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года со дня отгрузки потребителю. Срок службы 2 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс—мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ
ПОТРЕБИТЕЛЮ.
СРОК СЛУЖБЫ –2 ГОДА

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

Изготовитель: Chengde Rui Mai Trading CO., LTD.
Адрес: Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, China.