



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Клапан запорный сальниковый
DN.RU 215F Ду15-100 Ру40 стальной фланцевый,
корпус - GS-C25, диск - X10Cr13, уплотнение WCB**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Клапан запорный сальниковый DN.RU 215F Ду15-100 Ру40 стальной фланцевый, корпус - GS-C25, диск - X10Cr13, уплотнение WCB.

1.2. Назначение: Клапан запорный предназначен для полного перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе.

1.3. Принцип работы. При вращении штурвала по часовой или против часовой стрелки, вращательное движение передается на шпindel, и закрепленный на нем диск закрывает или открывает проходное отверстие в корпусе.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	15 - 100
Рабочее давление PN, бар	40
Температура рабочей среды t, °C	от -30 до +400
Рабочая среда	сточные воды, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды, кислоты
Направление подачи рабочей среды	стрелка на корпусе клапана
Способ управления	штурвал
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Материал корпуса	сталь GS-C25 (аналог сталь 25Л)
	нержавеющая сталь X10Cr13 (аналог сталь 20x13)
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения, промышленные трубопроводы.



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

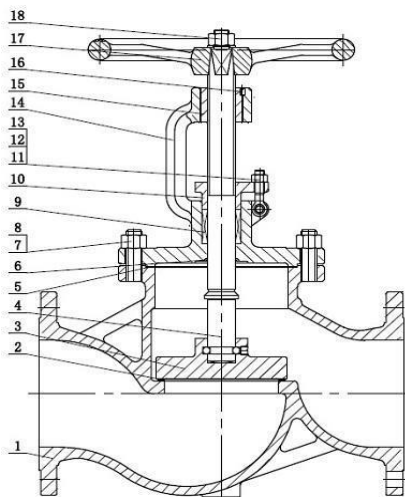


Таблица 2

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	сталь GS-C25 (аналог сталь 25Л)
2	Лицевое уплотнение	сталь WCB (аналог 25Л) + нержавеющая сталь 13Cr (аналог сталь 20x13)
3	Диск	нержавеющая сталь X10Cr13 (аналог сталь 20x13)
4	Шток	нержавеющая сталь 13Cr (аналог сталь 20x13)
5	Прокладка	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18N10) + графит
6	Тыльное уплотнение	сталь WCB (аналог 25Л) + нержавеющая сталь 13Cr (аналог сталь 20x13)
7	Шпилька	сталь A193 B7 (аналог сталь 35X)
8	Гайка	сталь A194 2H (аналог сталь 35)
9	Набивка	графит
10	Сальниковый фланец	сталь WCB (аналог 25Л)
11	Крепеж	углеродистая сталь
12	Болт с ушком	сталь A193 B7 (аналог сталь 35X)
13	Гайка	сталь A194 2H (аналог сталь 35)
14	Крышка	сталь WCB (аналог 25Л)
15	Штоковая гайка	алюминиевая бронза
16	Крепеж	углеродистая сталь
17	Штурвал	чугун КТН330-08
18	Контргайка	сталь A194 2H (аналог сталь 35)



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

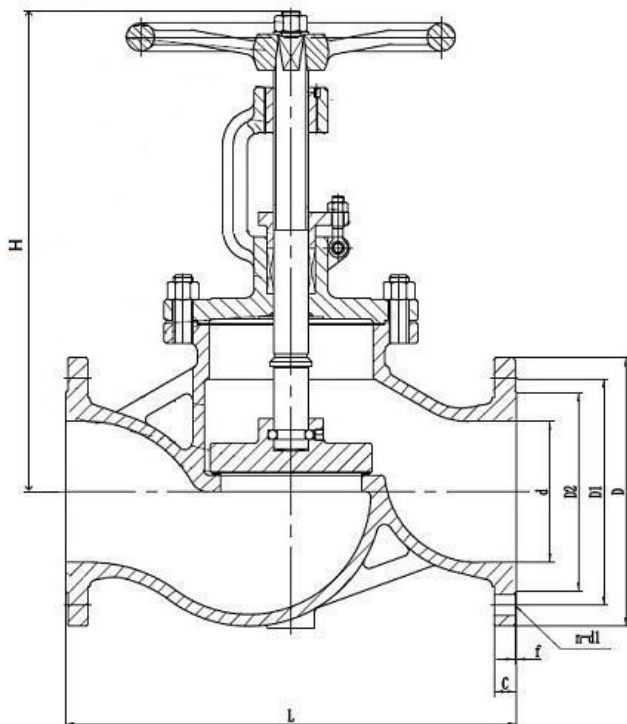


Таблица 3

	d, мм	L, мм	D2, мм	D1, мм	D, мм	H, мм	C, мм	f, мм	n - d1	Вес, кг
DN15	15	130	45	65	95	197	16	2	4 - Ø14	3,7
DN20	20	150	58	75	105	197	16	2	4 - Ø14	4,5
DN25	25	160	68	85	115	205	18	2	4 - Ø14	5,5
DN32	32	180	78	100	140	208	18	2	4 - Ø18	7,5
DN40	40	200	88	110	150	231	18	3	4 - Ø18	13,5
DN50	50	230	102	125	165	233	18	3	4 - Ø18	15
DN65	65	290	122	145	185	254	22	3	8 - Ø18	24
DN80	76	310	138	160	200	277	24	3	8 - Ø18	30
DN100	100	350	162	190	235	365	24	3	8 - Ø22	44



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Техника безопасности при эксплуатации запорных клапанов должна соблюдаться в соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015.

5.2. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

5.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

5.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

5.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз.

5.6. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана.

5.7. Перед монтажом клапана необходимо:

- произвести расконсервацию узла затвора в соответствии с ГОСТ 9.014-78 (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протираанием насухо),
- проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.

5.8. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.

5.9. **ВНИМАНИЕ!** Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150.

6.2. Запорные клапаны транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды

6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.

6.4 При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.

6.5. Клапаны должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

